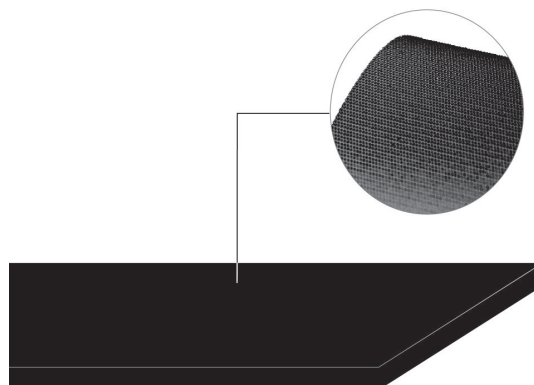


## EL2-U12 FL/FL N

| 组成  |      |           |          |
|-----|------|-----------|----------|
| 面胶层 | 材质   | 聚氨酯 (TPU) |          |
|     | 厚度   | 0.60 毫米   | 0.024 英吋 |
|     | 表面花纹 | 布纹        |          |
|     | 颜色   | 黑         |          |
|     | 摩擦特性 | MF        |          |
| 织物  | 材质   | ---       |          |
|     | 层数   | ---       |          |
|     | 经纬类型 | ---       |          |
| 底面  | 材质   | 聚氨酯 (TPU) |          |
|     | 厚度   | 0.60 毫米   | 0.024 英吋 |
|     | 表面花纹 | 布纹        |          |
|     | 颜色   | 黑         |          |

| 技术规格                             |                           |                   |  |
|----------------------------------|---------------------------|-------------------|--|
| 总厚度                              | 1.20 毫米                   | 0.05 英吋           |  |
| 重量                               | 1.10 千克/平方米               | 0.22 磅/平方英尺       |  |
| 长度8%延伸                           | 2 牛顿/毫米                   | 11.0 磅/英吋         |  |
| 最大允许延伸拉力                         | 2 牛顿/毫米                   | 11.0 磅/英吋         |  |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>              | 最小. -20 摄氏度<br>最大. 60 摄氏度 | -4 华氏度<br>140 华氏度 |  |
| <sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减) |                           |                   |  |
| 最小轮径 <sup>(2)</sup>              |                           |                   |  |
| ■ 刀口最小半径                         | 否                         |                   |  |
| ■ 正向弯曲最小直径                       | 10 毫米                     | 0.39 英吋           |  |
| ■ 反向弯曲最小直径                       | 15 毫米                     | 0.59 英吋           |  |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响    |                           |                   |  |
| 底面的摩擦系数                          |                           |                   |  |
| ■ 钢板滑床                           | 0.40 [-]                  |                   |  |
| ■ 夹层胶板/木板                        | 0.50 [-]                  |                   |  |
| ■ 钢面滚轮                           | 0.40 [-]                  |                   |  |
| ■ 橡胶面滚轮                          | 0.60 [-]                  |                   |  |
| 最大生产宽度                           | 2000 毫米                   | 79 英吋             |  |

| 适合应用于  |      |
|--------|------|
| 造纸业:   | 裁切机  |
| 印刷和图像: | 堆栈   |
| 印刷和图像: | 集纸   |
| 印刷和图像: | 钉装   |
| 包装     |      |
| 秤重机    |      |
| 物流:    | 多连传动 |
| 邮务自动化  |      |
| 工业洗涤   |      |



| 特性                     |   |
|------------------------|---|
| 受湿度影响                  | 否 |
| 适用于金检机                 | 否 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送                   | 是 |
| 支撑辊输送                  | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 是 |
| 槽形输送                   | 是 |
| 鹅颈型输送                  | 否 |
| 爬坡输送                   | 否 |
| 可表面滑送                  | 否 |
| 转弯皮带                   | 否 |
| 抗化特性 (连结)              | 5 |

| 符合                       |  |
|--------------------------|--|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 |  |

| 备注 |  |
|----|--|
|----|--|

编号 NA1644

更新: 03-09-2021

### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## EL2-U10 FL/FL N

### 建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

### 其他接着方式

斜角单齿 Z  
小齿 Z - 30 x 6 mm  
对接  
---

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

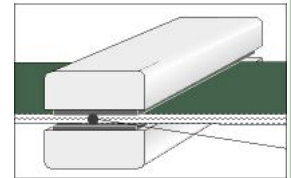
### • 压接

#### 热压机

P \ PL \ PLS

| 参数设定  |         |
|-------|---------|
| 上加热板  | 155 摄氏度 |
| 下加热板  | 155 摄氏度 |
| 感温器设定 | 155 摄氏度 |
| 持温时间  | 3 分钟    |
| 压力    | 2,5 巴   |
| 补膜    | 无       |
| 胶水    | ---     |

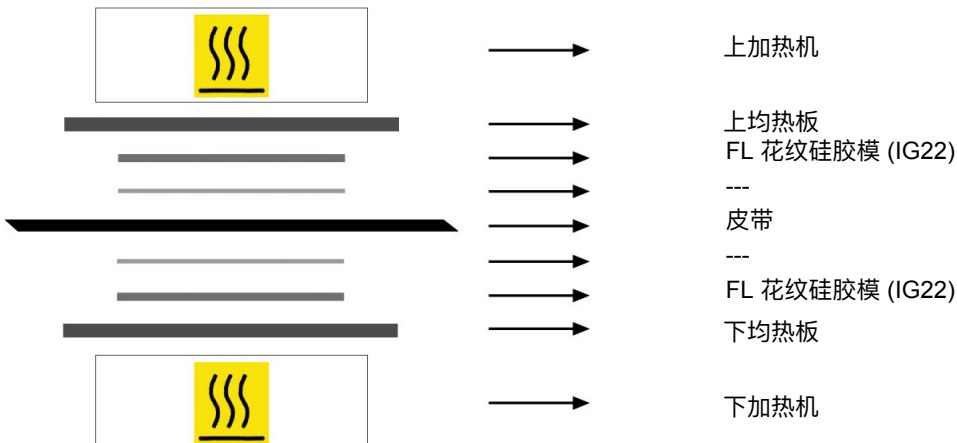
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

### • 材料的摆设



### • 备注

编号 NA1644

更新: 31-03-2021

#### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。