

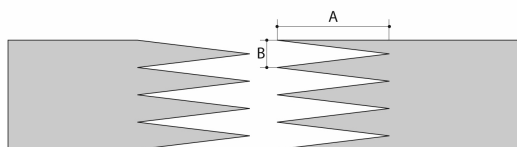


CODE	NA1598		TYPE	1M5 U0-U2 FXD VL	
<b>COMPOSITION</b>					
<b>Côté transport</b>	Matière	Polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	0.20 mm	0.008 in.		
	Finition	VL			
	Coeff. friction	LF			
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyester (PET)			
	Plis	1			
	Trame	Rigide			
<b>Côté tambour</b>	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	---	mm	---	
	Finition	Tissu			
	Coeff. friction	Verte			
<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>					
Épaisseur totale	0.75 mm	0.03 in.			
Poids	0.90 kg/m <sup>2</sup>	0.18 lbs./sq.ft			
Traction 1% allongement	5 N/mm	29.0 lbs./in.			
Traction max. admissible	5 N/mm	29.0 lbs./in.			
Résistance température <sup>(1)</sup>	min.	-20 °C	-4 °F		
	max.	+100 °C	212 °F		
<sup>(1)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande					
Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>					
■ Rayon minimum du sabre		4 mm	0,16 in.		
■ Diamètre min. poulie en flexion		8 mm	0.31 in.		
■ Diamètre min. poulie en contreflexion		16 mm	0.63 in.		
<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée					
Coefficient de friction côté tambour					
■ Tôle acier		0.20 [-]			
■ Laminé plastique ou bois		0.25 [-]			
■ Tambour acier		0.20 [-]			
■ Tambour caoutchouté		0.30 [-]			
Largeur max. production	2000 mm	79 in.			
<b>APPLICATIONS</b>					
Alimentaire: industrie du chocolat					
Alimentaire: confiserie					
Alimentaire: machines à trancher industrielles					
Emballage et conditionnement					
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>					
Influence humidité	non				
Convenable avec détecteur de métaux	non				
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non				
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non				
Glissement sur sole	oui				
Glissement sur rouleaux	oui				
Glissement sur sole de deux cotés	non				
Glissement en auge	non				
Variation d'inclinaison	non				
Transport incliné	non				
Bandes pour accumulation	oui				
Convoyeur courbe	non				
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	5				
<b>EN CONFORMITÉ AUX NORMES</b>					
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour					
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour					
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour					
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour					
FDA (Food and Drug Administration)					
VEGAN					
 					
<b>NOTES</b>					
Edition: 29-05-2020					
Date dernière modification: 13-04-2023					
<b>LIMITATION DE RESPONSABILITÉ</b>					
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.					




**CODE NA1598**
**TYPE**
**1M5 U0-U2 FXD LF**
**• Système de jonctionnement conseillé** Z-SIMPLE - 80 x 10 mm

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

 Z-SIMPLE DIAGONAL  
 ---  
 ---  
 ---

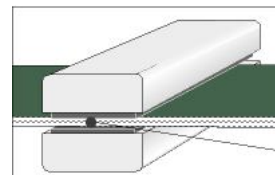
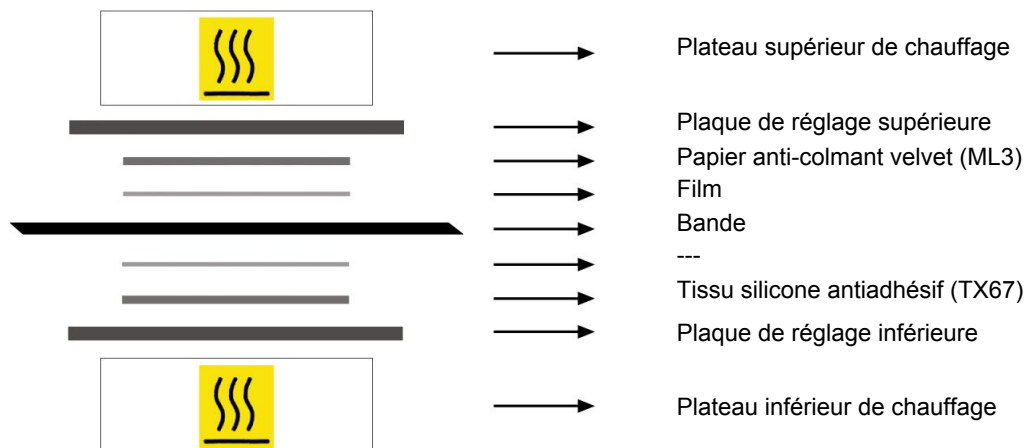
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	135 °C
Température plateau inférieur	130 °C
Température de la sonde	130 °C
Temps de pressage	2 min.
Pression	2,5 bar
Film	TC700 - Film PU estere FXD
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

- Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 04-05-2020

Date dernière modification: 23-01-2023

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.