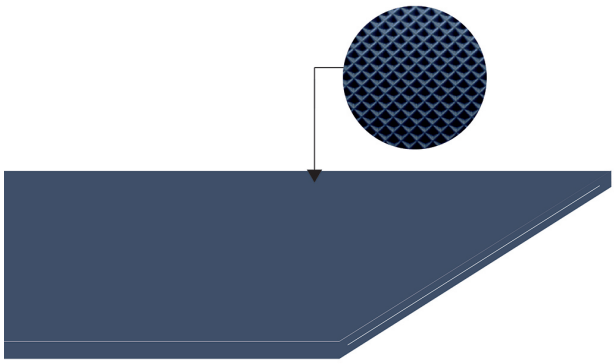
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

Compact 25 PN blue DET

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	2.50	mm	*0.098*	*in.*
	Finition	PN			
	Couleur	Bleu foncée			
	Coeff. friction	MF			
Âme de traction	Matière	---			
	Plis	---			
	Trame	---			
Côté tambour	Matière	Polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur		mm	*0.000*	*in.*
	Finition	Lisse			
	Couleur	Bleu foncée			



DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale		2.50 mm	*0.10*	*in.*
Poids		2.90 kg/m²	*0.59*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement		8 N/mm	*46.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible		8 N/mm	*46.0*	*lbs./in.*
Résistance température [1]	min.	-30 °C	*-22*	*°F*
	max.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

Rayon minimum du sabre	non		
Diamètre min. poulie en flexion	50 mm	*1.97*	*in.*
Diamètre min. poulie en contreflexion	80 mm	*3.15*	*in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

- Tôle acier
- Laminé plastique ou bois
- Tambour acier
- Tambour caoutchouté

Largeur max. production	2000 mm	*79*	*in.*

APPLICATIONS

Alimentaire: trasformation de la viande
Alimentaire: transport de la charcuterie
Alimentaire: fabrication des fromages
Agro-alimentaire
Alimentaire: produits cuits au four
Alimentaire: snacks sucrées et salées

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	non
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	12

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)

NOTES

CODE PRODUIT: NA1561A Date dernière modification: 03-03-2020

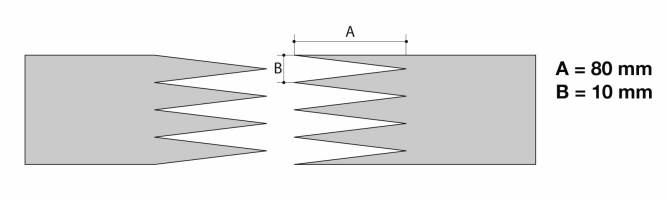
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

Compact 25 PN blue DET

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOUBLE-Z
BISEAU '1'

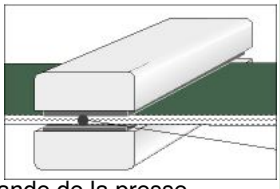
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

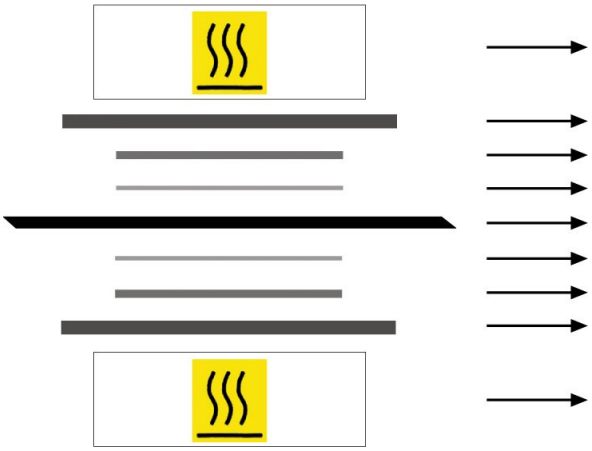
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	165 °C
Température plateau inférieur	160 °C
Température de la sonde	160 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	2,5 bar
Film	TC636 - Film PU bleu DET
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage
Plaque de réglage supérieure
Empreinte silicone PN (IG11)
Film
Bande
Film
Papier anti-colmatant mat (ML2)
Plaque de réglage inférieure
Plateau inférieur de chauffage

• Notes

- Mettre entre l'empreinte RG (IG-33) et la plaque de nivellement supérieure une bande Texgum SI0/S (TX-104).
- Mettre entre la plaque de nivellement inférieure et le papier de silicone MAT (ML-2) un tissu constitué de la SILON 25 HC (NA-225).

CODE PRODUIT: NA1561A

Date dernière modification: 04-03-2020

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.