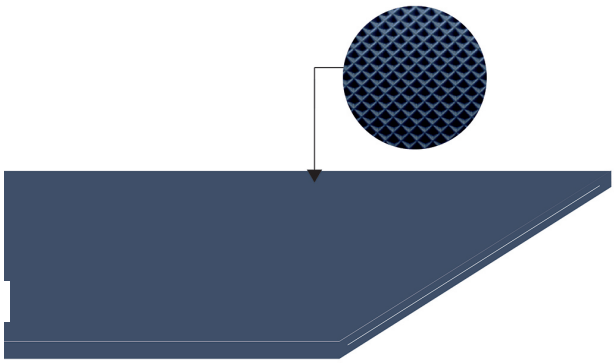
CHIORINO 1906

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO **FICHA TÉCNICA**

Compact 25 PN blue DET

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU)			
	Espesor	2.50	mm	*0.098*	*in.*
	Acabado	PN			
	Color	Azul oscuro			
	Coef. de fricción	MF			
Núcleo tracción	Material	---			
	Capas	---			
	Trama	---			
Lado de deslizamiento	Material	Poliuretano (TPU)			
	Espesor		mm	*0.000*	*in.*
	Acabado	Lisa			
	Color	Azul oscuro			



DET COMPACT®

DATOS TÉCNICOS

Espesor total		2.50 mm	*0.10*	*in.*
Peso		2.90 kg/m²	*0.59*	*lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento		8 N/mm	*46.0*	*lbs./in.*
Tracción máx admisible		8 N/mm	*46.0*	*lbs./in.*
Resistencia a la temperatura [1]	mín.	-30 °C	*-22*	*°F*
	máx.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil

Radio / Diámetro mínimo de la polea [2]

Radio min. del canto de cuchilla	no		
Diám. mín. polea en flexión	50 mm	*1.97*	*in.*
Diám. mín. polea en contraflexión	80 mm	*3.15*	*in.*

[2] Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

- Chapa acero
- Chapa plást. o madera
- Tambor acero
- Tambor forrado

Ancho máx. producción	2000 mm	*79*	*in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria de la carne
Alimentaria: transporte salchicherías
Alimentaria: elaboración quesos
Agro-alimentaria
Alimentaria: productos tratados en el horno
Alimentaria: snacks dulces y salados

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	no
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	sí
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1561A Fecha última modificación: 03-03-2020

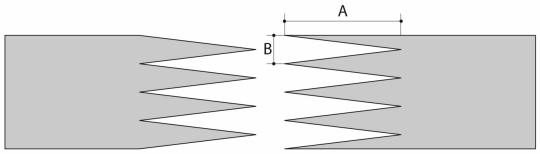
RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO **FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME**

Compact 25 PN blue DET

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOBLE-ZETA
BISEL '1'

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

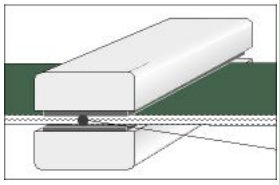
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	165 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	2,5 bar
Film	TC636 - Film PU azul DET
Adhesivo	---

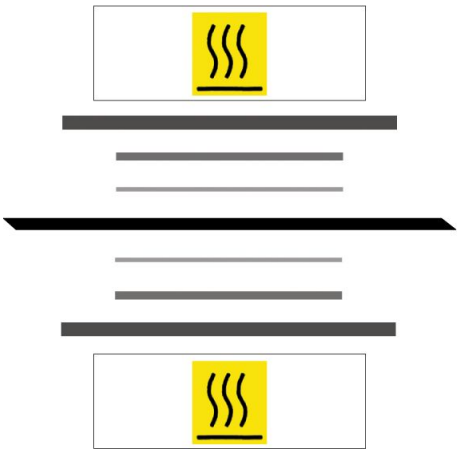
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior
Chapa de nivelación superior
Impresión silicona PN (IG11)
Film
Banda
Film
Papel de silicona mate (ML2)
Chapa de nivelación inferior
Placa de calentamiento inferior

• Notas

- Situar entre la impresión RG (IG-33) y la placa de nivelación superior una banda de Texgum SI0/S (TX-104).
- Situar entre la placa de nivelación inferior y la carta de silicona mate (ML-2) un tejido de la SILON 25 HC (NA-225).

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1561A Fecha última modificación: 04-03-2020

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.