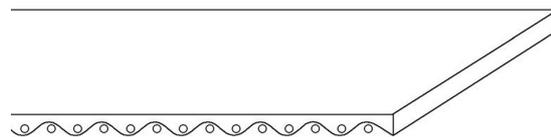


## 1M6 U0-U2 GS W

组成		
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU)
	厚度	0.20 毫米 0.008 英吋
	表面花纹	反光面
	颜色	白
	摩擦特性	MF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	1
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英吋
	表面花纹	粗面
	颜色	白

技术规格			
总厚度		0.80 毫米	0.03 英吋
重量		0.70 千克/平方米	0.14 磅/平方英尺
长度1%延伸		6 牛頓/毫米	34.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		6 牛頓/毫米	34.0 磅/英吋
工作温度 <sup>(1)</sup>	最小.	-20 攝氏度	-4 华氏度
	最大.	100 攝氏度	212 华氏度
<sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 <sup>(2)</sup>			
■ 刀口最小半径		4 毫米	0.16 英吋
■ 正向弯曲最小直径		8 毫米	0.31 英吋
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英吋
<sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		2000 毫米	79 英吋

适合应用于	
食品:	焙烤
食品:	饼干
食品:	糖果
食品:	巧克力棒
食品:	巧克力冷却隧道
食品:	甜味及咸味零食



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	否
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
欧盟法规EC 1935/2004及修正	
欧盟法规EC 2023/2006及修正	
欧盟法规EU 10/2011, 2024/3190及修正	
FDA (美国食品药品监督管理局)	

备注	
<b>GS = 特殊光亮表面</b>	
GS特殊光亮表面在黏附性与脱离能力之间取得最佳的平衡。	

编号 NA1537

更新: 09-01-2020

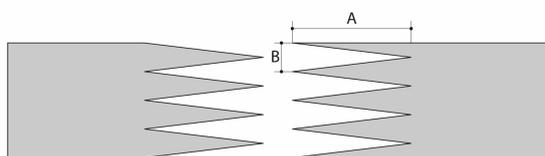
**声明**

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## 1M6 U0-U2 GS W

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

其他接着方式

- 斜角单齿 Z
- 小齿 Z - 30 x 6 mm
- 
- 

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

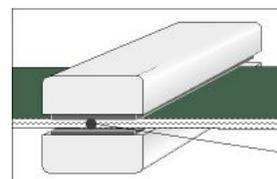
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	145 摄氏度
下加热板	145 摄氏度
感温器设定	145 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	TC32 - 白色 PU 膜
胶水	---

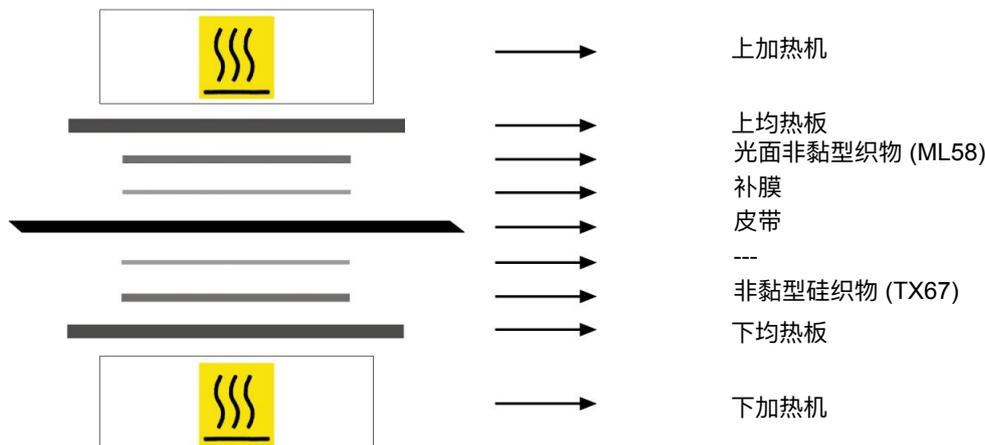
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

编号 NA1537

更新: 28-01-2020

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。