

PT1.2/3 0-0

组成					
面胶层	材质	尼龙布 (PA)			
	厚度	---	毫米	---	英寸
	表面花纹	布			
	颜色	灰			
	摩擦特性	LF			
织物	材质	聚酯 (PET)			
	层数	3			
	纬纱类型	复合			
底面	材质	尼龙布 (PA)			
	厚度	---	毫米	---	英寸
	表面花纹	布			
	颜色	灰			
技术规格					
总厚度		1.20 毫米		0.05 英寸	
重量		1.20 千克/平方米		0.24 磅/平方英尺	
长度1%延伸		8 牛頓/毫米		46.0 磅/英寸	
最大允许延伸拉力		8 牛頓/毫米		46.0 磅/英寸	
工作温度 ⁽¹⁾		最小.	-20 攝氏度	-4 華氏度	
		最大.	+100 攝氏度	212 華氏度	
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减					
最小滚轮直径 ⁽²⁾					
■ 刀口		否			
■ 正向弯曲		20 毫米		0.8 英寸	
■ 反向弯曲		25 毫米		1.0 英寸	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响					
底面的摩擦系数					
■ 钢板滑床		0.20 [-]			
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]			
■ 钢面滚轮		0.20 [-]			
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]			
最大生产宽度		2000 毫米		79 英寸	

适合应用于

印刷和图像: 圆网印刷页纸折迭



特性

受湿度影响	是
适用于金检机	是
抗静电(UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	是
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	是
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

产品代码 NA1508

更新: 18-11-2020

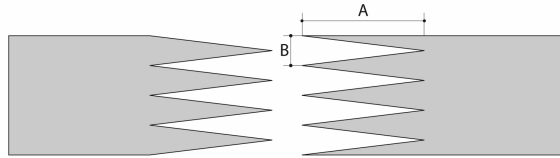
声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT 1.2/3 0-0

建议的接头方式

小齿 Z - 30 x 6 mm



A = 30 mm
B = 6 mm

其他接着方式:

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

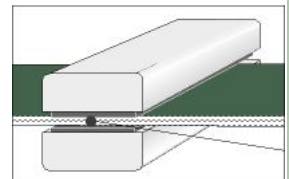
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	160 摄氏度
下加热板	160 摄氏度
感温器设定	160 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	2,5 巴
补膜	无
胶水	---

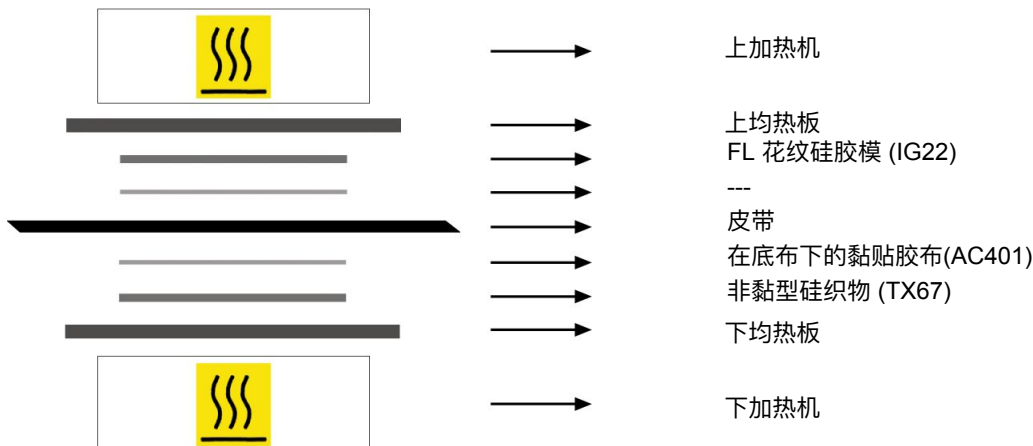
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

产品代码 NA1508

更新: 09-11-2020

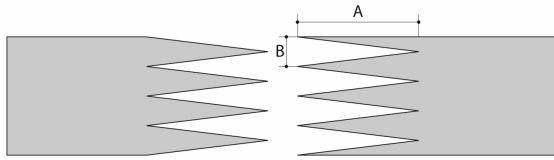
声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT 1.2/3 0-0

• 建议的接头方式

“F35 FAST JOINT” MICRO Z



A = 35 mm
B = 5 mm

其他接着方式:

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 压接

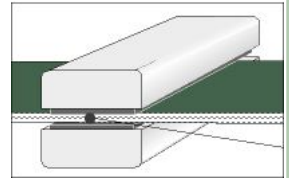
热压机

P50 FJ

参数设定	
上加热板	180 摄氏度
下加热板	180 摄氏度
感温器设定	180 摄氏度
持温时间	4 分钟
冷却时间	10 分钟

热压调校提示:

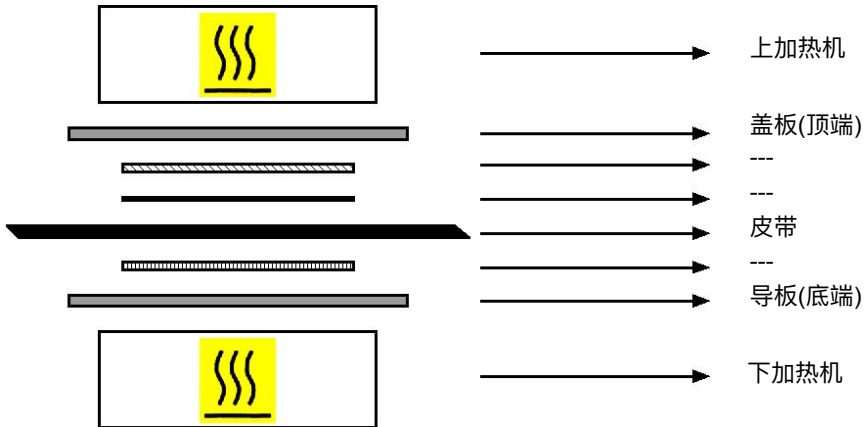
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度,把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

产品代码 NA1508

更新: 01-03-2019

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。