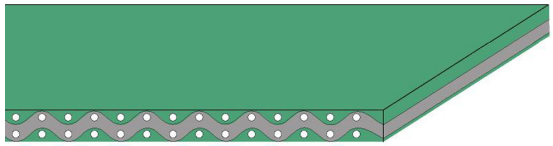
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

CODIGO NA149 **TIPO** **2T12 U0-V0**

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Tejido con impregnación de PVC
	Espesor	--- nm --- *in.*
	Acabado	Tejido
	Color	Verde
	Coef. de fricción	LF
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET)
	Capas	2
	Trama	Flexible
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)
	Espesor	--- nm --- *in.*
	Acabado	Tejido
	Color	Verde



DATOS TÉCNICOS

Espesor total	2.50 mm	*0.10*	*in.*
Peso	2.60 kg/m²	*0.53*	*lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento	12 N/mm	*69.0*	*lbs./in.*
Tracción máx admisible	24 N/mm	*137.0*	*lbs./in.*

Resistencia a la temperatura (1)	mín.	-10 °C	*14 °F*
	máx.	+60 °C	*140 °F*

(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

■ Radio min. del canto de cuchilla	no		
■ Diám. mín. polea en flexión	80 mm	*3.15*	*in.*
■ Diám. mín. polea en contraflexión	80 mm	*3.15*	*in.*

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero	0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]
■ Tambor acero	0.20 [-]
■ Tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción	2000 mm	*79*	*in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Logística
Transporte caucho en planta de producción neumáticos
Transporte de ladrillos
Industria de la cerámica

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	sí
Clase de resistencia química link	3

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Edición: 24-07-2009 Fecha última modificación: 23-06-2016

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

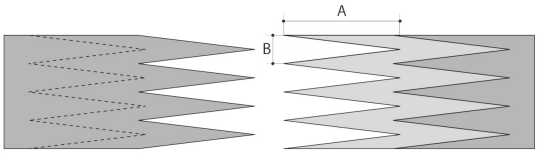
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

CODIGO NA149 **TIPO** **2T12 U0-V0**

• Método de empalme recomendado

DOBLE-ZETA



A = 40 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

BISEL '1'
ESCALON

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

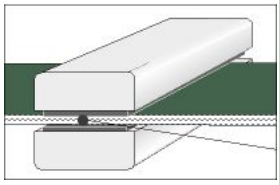
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	175 °C
Temperatura placa inferior	175 °C
Temperatura sonda	175 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	ninguna
Adhesivo	--

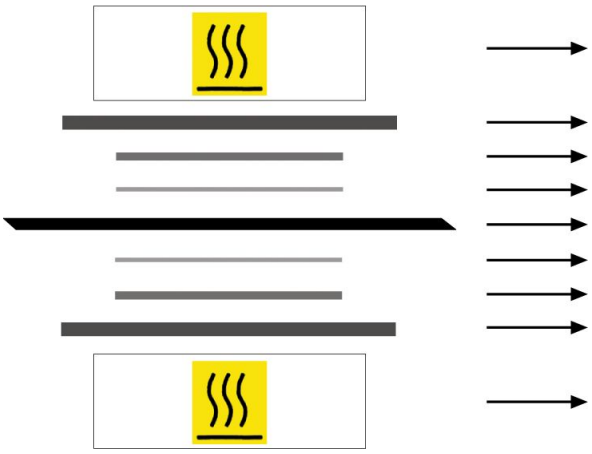
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior
Chapa de nivelación superior
Impresión silicona FM (IG23)

Banda - film entre los tejidos

Chapa de nivelación inferior
Placa de calentamiento inferior

• Notas

Usar una pelicula PVC transparente TC-30 entre las telas.

Edición: 11-04-2005 Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com