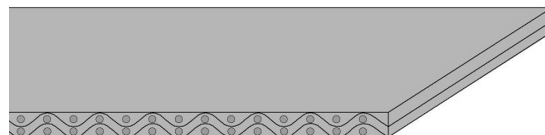


2M8 U0-U0 GR XW

组成					
面 层	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	灰			
	摩擦特性	LF			
织 物	材质	聚酯 (PET)			
	层数	2			
	纬纱类型	硬身			
底 面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	灰			
技术规格					
总厚度		1.30 毫米		0.05 英吋	
重量		1.10 千克/平方米		0.22 磅/平方英尺	
长度1%延伸		8 牛頓/毫米		46.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		16 牛頓/毫米		91.0 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾		最小,	-20 攝氏度	-4 华氏度	
		最大,	100 攝氏度	212 华氏度	
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)					
最小轮径 ⁽²⁾					
■ 刀口最小半径		6 毫米		0.24 英吋	
■ 正向弯曲最小直径		12 毫米		0.47 英吋	
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米		0.63 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响					
底面的摩擦系数					
■ 钢板滑床		0.20 [-]			
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]			
■ 钢面滚轮		0.20 [-]			
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]			
最大生产宽度		3500 毫米		138 英吋	
适合应用于					



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	是
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
FDA (美国食品药品监督管理局)	

备注

產品代碼 NA1499

更新: 30-03-2020

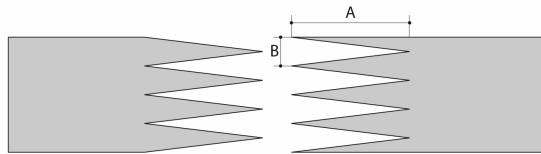
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M8 U0-U0 GR XW

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接着方式

双齿 Z
磨接一型

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

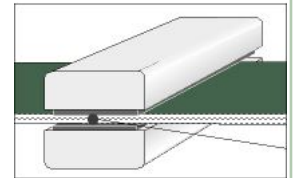
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	140 摄氏度
下加热板	135 摄氏度
感温器设定	140 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	2 巴
补膜	无
胶水	---

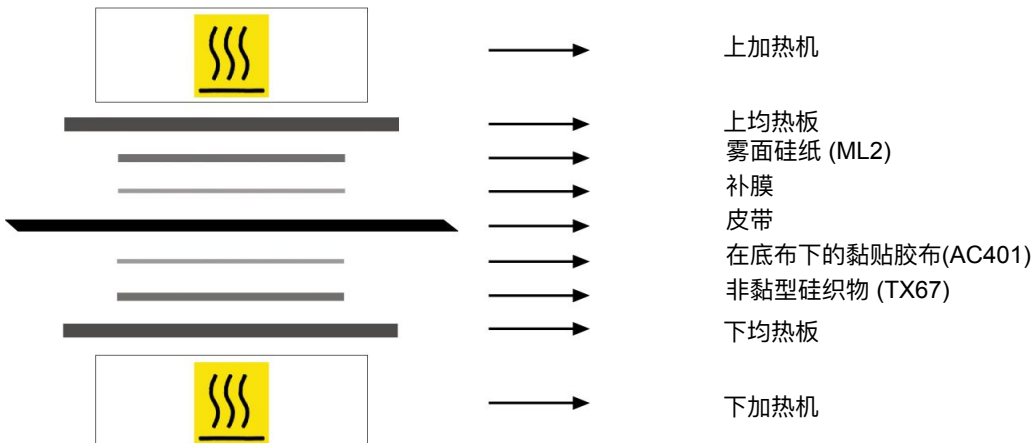
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA1499

更新: 10-04-2020

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。