

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

1M5 U0-U2 GS W

COMPOSITION				
Côté :ransport	Matière	Polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	0.20 mm <i>0.008 in.</i>		
	Finition	Brillante		
tra C	Couleur	Blanche		
	Coeff. friction	MF		
ion	Matière	Polyester (PET)		
Âme de traction	Plis	1		
	Trame	Rigide		
	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)		
Côté tambour	Épaisseur	mm in.		
	Finition	Brut		
	Couleur	Blanche		

DONNÉES TECHNIQUES				
Épaisseur totale		0.65 mm	0.03 in.	
Poids		0.70 kg/m ²	0.14 lbs./sq.ft	
Traction 1% allonger	nent	5 N/mm	29.0 lbs./in.	
Traction max. admiss	sible	5 N/mm	29.0 lbs./in.	
Résistance température (1)	min. max.	-20 °C +100 °C	-4 °F 212 °F	

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon /	Diamètre	minimum	d'enrou	lement (2)
---------	----------	---------	---------	------------

Rayon minimum du sabre	3 mm	0,12 in.
■ Diamètre min. poulie en flexion	6 mm	0.24 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	16 mm	0.63 in.
(0)		

(2) Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

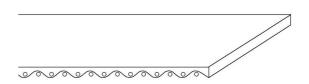
79 in. Largeur max. production 2000 mm

APPLICATIONS

Alimentaire: produits cuits au four Alimentaire: gâteaux et biscuits salés

Alimentaire: confiserie

Alimentaire: industrie du chocolat Alimentaire: snacks sucrées et salées



CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux	oui	
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non	
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non	
Glissement sur sole	oui	
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés	non	
Glissement en auge	non	
Variation d'inclinaison	non	
Transport incliné	non	
Bandes pour accumulation	non	
Convoyeur courbe	non	
Classe de résistance chimique <u>link</u>		

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)



NOTES

GS = **Glossy Surface (Surface brillante)**La surface brillante offre un compromis optimal entre la propriété adhésive et celle de détachement.

Date dernière modification: 25-10-2019 CODE PRODUIT: NA1483

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



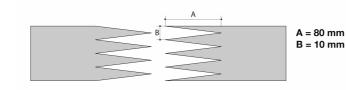
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

1M5 U0-U2 GS W

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL MICRO-Z - 30 x 6 mm

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisation		
Température plateau supérieur	150 °C	
Température plateau inférieur	150 °C	
Température de la sonde	150 °C	
Temps de pressage	3 min.	
Pression	2 bar	
Film	TC32 - Film PU blanc	
Colle		

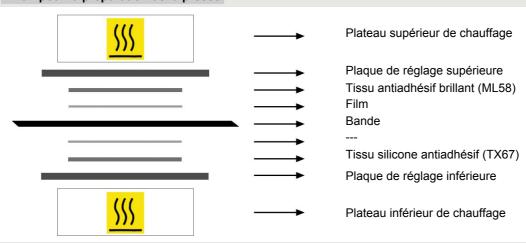
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Notes

CODE PRODUIT: NA1483

Date dernière modification: 13-02-2020

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.