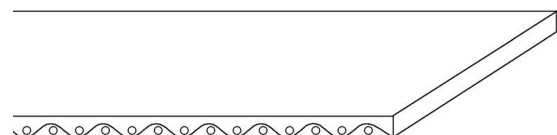


| | | | |
|-------------|---------------|------------|-----------------------|
| CODE | NA1483 | TYP | 1M5 U0-U2 GS W |
|-------------|---------------|------------|-----------------------|


| BANDSPEZIFIKATION | | | |
|---------------------|----------------|--|-----------|
| Transportseite | Werkstoff | Polyurethan (TPU) | |
| | Dicke | 0.20 mm | 0.008 in. |
| | Oberfläche | Glänzend | |
| | Farbe | Weiß | |
| | Reibwert Index | MF | |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) | |
| | Gewebe Zahl | 1 | |
| | Gewebeart | Quersteif | |
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) | |
| | Dicke | --- mm | --- in. |
| | Oberfläche | Grob | |
| | Farbe | Weiß | |



| BANDKONSTRUKTION | | | |
|---|------|------------------------|-----------------|
| Gesamtdicke | | 0.65 mm | 0.03 in. |
| Gewicht | | 0.70 kg/m ² | 0.14 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | | 5 N/mm | 29 lbs./in. |
| Zugkraft max. | | 5 N/mm | 29 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. | -20 °C | -4 °F |
| | max. | +100 °C | 212 °F |
| ⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen | | | |
| Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾ | | | |
| ■ Kantenradius (min.) | | 3 mm | 0,12 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | | 6 mm | 0,24 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.) | | 16 mm | 0,63 in. |
| ⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung | | | |
| Reibwert auf der Laufseite: | | | |
| ■ Stahlblech | | 0.20 [-] | |
| ■ Kunststoff Holz Laminat | | 0.25 [-] | |
| ■ Stahltrommel | | 0.20 [-] | |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | | 0.30 [-] | |
| Max. Produktionsbreite | | 2000 mm | 79 in. |

| ANWENDUNG | |
|--|--|
| Lebensmittelindustrie: Backwarenindustrie | |
| Lebensmittelindustrie: Kekse und Crackers | |
| Lebensmittelindustrie: Süßwaren | |
| Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie | |
| Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks | |

| EIGENSCHAFTEN | |
|--|------|
| Feuchttempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | ja |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179 | nein |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit <u>link</u> | 5 |

| KONFORMITÄT | |
|---|---|
| REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung |  |
| EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung | |
| EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung | |
| EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung | |
| HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) | |
| FDA (Food and Drug Administration) | |

| ANMERKUNGEN | |
|--|--|
| GS = Glossy Surface (glänzende Oberfläche) - Die glänzende Oberfläche bietet einen guten Kompromiss zwischen Anhaftungs- und Ablöseigenschaften | |

| | | |
|---------------------|-----------------------------|------------|
| Ausgabe: 01-09-2016 | Datum der letzten Änderung: | 25-10-2019 |
|---------------------|-----------------------------|------------|

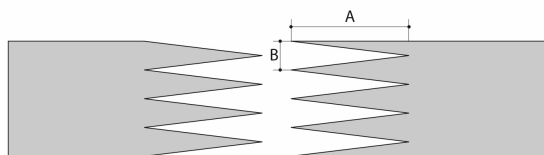
BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
 Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA1483

TYP

1M5 U0-U2 GS W

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-
MIKROFINGER - 30 x 6 mm

Weitere Informationen zu den CHIORINO-
Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren
allgemeinen Katalog.

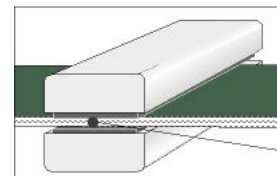
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

| Parameter | |
|---------------------------------|----------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 150 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 150 °C |
| Temperatur des Fühlers | 150 °C |
| Heizzeit | 3 min. |
| Druck | 2 bar |
| Folie | TC32 - PU-Folie weiß |
| Kleber | --- |

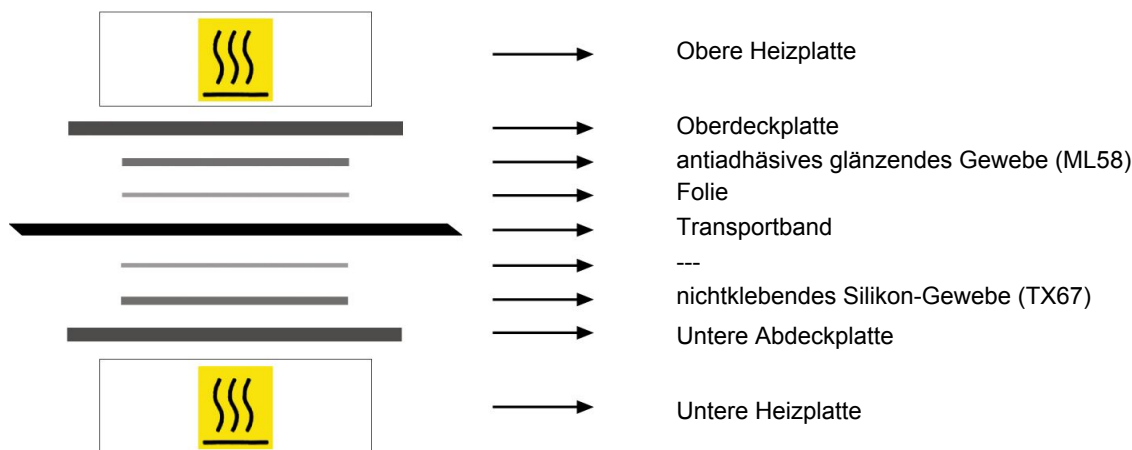
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 17-06-2019

Datum der letzten Änderung: 13-02-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.