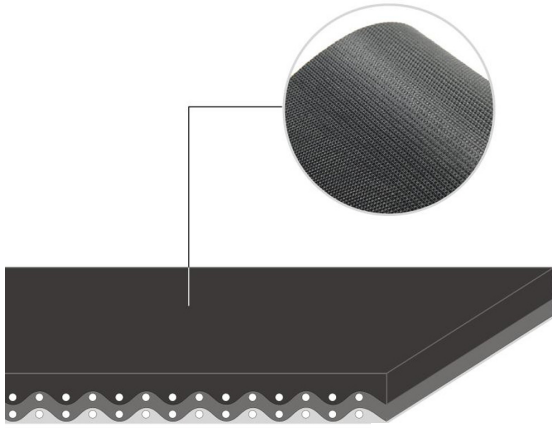
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

2T12 U0-V10 FM FR

COMPOSITION

Côté transport	Matière	PVC 75 Sh.A (±5)			
	Épaisseur	1.00	mm	*0.039*	*in.*
	Finition	FM			
	Couleur	Anthracite			
	Coeff. friction	MF			
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)			
	Plis	2			
	Trame	Flexible			
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	---	mm	---	*in.*
	Finition	Tissu			
	Couleur	Grise			



DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale		2.30 mm	*0.09*	*in.*
Poids		2.50 kg/m²	*0.51*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement		12 N/mm	*69.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible		24 N/mm	*137.0*	*lbs./in.*
Résistance température [1]	min.	-10 °C	*14*	*°F*
	max.	+60 °C	*140*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

■ Rayon minimum du sabre	non	
■ Diamètre min. poulie en flexion	50 mm	*1.97 in.*
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	60 mm	*2.36 in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	3000 mm	*118 in.*

APPLICATIONS

Emballage et conditionnement
Manutention des matériaux
Bande courbe

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	oui
Classe de résistance chimique link	9

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
Flame Retardant UNI EN ISO 340
Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning

NOTES

CODE PRODUIT: NA1465 Date dernière modification: 24-01-2020

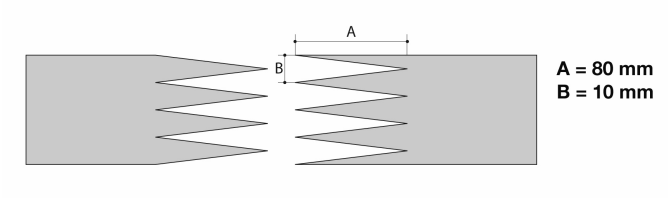
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

2T12 U0-V10 FM FR

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOUBLE-Z
BISEAU '2'
EN MARCHE D'ESCALIER

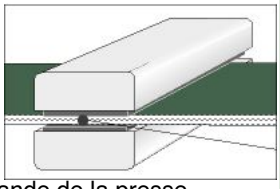
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

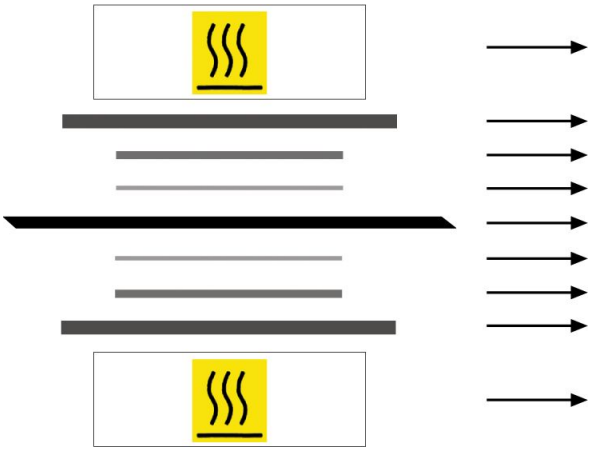
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	185 °C
Température plateau inférieur	185 °C
Température de la sonde	185 °C
Temps de pressage	4 min.
Pression	3 bar
Film	TC673 - Film PVC FR
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage
Plaque de réglage supérieure
Empreinte silicone FM (IG23)
Film
Bande

Tissu silicone antiadhésif (TX67)
Plaque de réglage inférieure
Plateau inférieur de chauffage

• Notes

En cas de film renforcé, utilisez le TC-438 - Film PVC FR renforcé noir

CODE PRODUIT: NA1465

Date dernière modification: 14-04-2020

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.