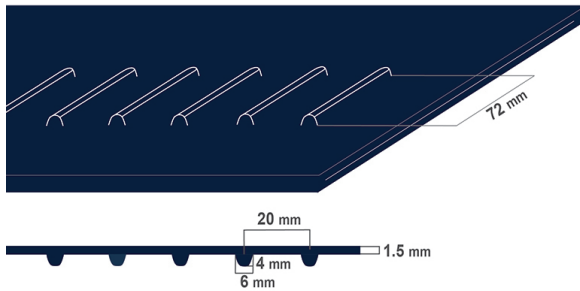


CODE NA1461F_D6

TYP
Compact Minidrive 15/20 blue DET
BANDSPEZIFIKATION


Beschreibung Kompaktes Zahntransportband mit verstärktem und stabilisiertem Zugträger

Werkstoff Polyurethan (TPU)

Gesamtdicke 1.50 mm 0.06 in.

Gewicht 1.70 kg/m² + 0.11 kg/m (pro Zahnreihe)
 0.35 lbs./sq.ft + 0.07 lbs./ft (pro Zahnreihe)

Oberfläche Glatt

Farbe Dunkleblau

Reibwert Index MF

BANDKONSTRUKTION
Zugkraft bei 1% Dehnung 5 N/mm 29 lbs./in.

Teilung 20 ± 0.4 mm 0.79 ± 0.16 in.

Temperatur ⁽¹⁾ min. -30 °C -22 °F
 max. +90 °C 194 °F

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Max. Produktionsbreite 800 mm 31 in.

Minimaler Trommeldurchmesser:

 ■ Biegung 25 mm 1.0 in.
 ■ Gegenbiegung 60 mm 2.4 in.

Reibwert auf der Seite:

 ■ Edelstahl - trocken/nass 0.50/0.42 [-]
 ■ UHMW⁽²⁾ - trocken/nass 0.42/0.35 [-]

⁽²⁾ UHMW = Ultra High Molecular Weight

EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | nein |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | nein |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| C.I.P. (Clean In Place) | ja |
| Gleitende Abtragung auf Kunststoffstangen UHMW ⁽²⁾ | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 12 |

KONFORMITÄT

 REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
 EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)

ANWENDUNG

 Lebensmittelindustrie
 Verpackungsindustrie

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 08-05-2018

Datum der letzten Änderung: 17-12-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden.

Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren.

Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung

CODE

TYP

• Empfohlene Endverbindung

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

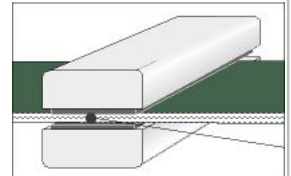
• Endverbindungsparameter

Heizpresse

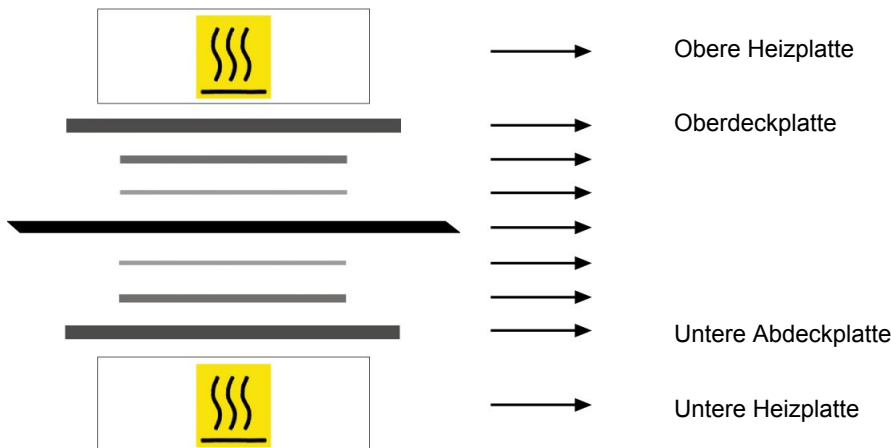
| Parameter | | |
|---------------------------------|--|------|
| Temperatur der Heizplatte oben | | °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | | °C |
| Temperatur des Fühlers | | °C |
| Heizzeit | | min. |
| Druck | | bar |
| Folie | | |
| Kleber | | |

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.



• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Ausgabe:

Datum der letzten Änderung:

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.