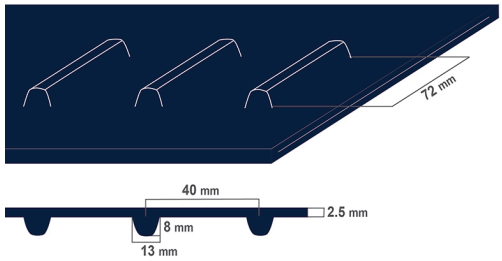
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

CODICE NA1460C_D13 **TIPO** **Compact Drive 25/40 blue DET**

COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Poliuretano (TPU)			
	Spessore	2.5	mm	*0.098*	*in.*
	Finitura superficiale	Liscia			
	Colore	Blu scuro			
	Coeff. d'attrito	MF			
Nucleo di trazione	Materiale	---			
	N. di tele	---			
	Tipo di trama	---			
Lato scorrimento	Materiale	Poliuretano (TPU)			
	Spessore		mm	*0.000*	*in.*
	Finitura superficiale	Liscia			
	Colore	Blu scuro			



DATI TECNICI

Spessore totale		2.50 mm	*0.10*	*in.*
Peso		2.90 kg/m²	*0.59*	*lbs./sq.ft*
Trazione all'1%		8 N/mm	*46*	*lbs./in.*
Trazione max. ammissibile		8 N/mm	*46*	*lbs./in.*
Resistenza alla temperatura [1]	min.	-30 °C	*-22*	*°F*
	max.	+90 °C	*194*	*°F*

[1] L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento [2]

Raggio minimo penna	no		
Ø min. puleggia in flessione	80 mm	*3.15*	*in.*
Ø min. puleggia in controflessione	120 mm	*4.72*	*in.*

[2] Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

- Lamiera acciaio
- Laminato plastica o legno
- Tamburo acciaio
- Tamburo gommato

Larghezza max. di produzione	2000 mm	*79* *in.*

SETTORI APPLICATIVI

Alimentare: lavorazione carne
Alimentare: trasporto salumi
Alimentare: lavorazione formaggi
Agroalimentare
Alimentare: prodotti da forno
Alimentare: snack dolci e salati

CARATTERISTICHE

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	no
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	si
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	12

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti
EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

Edizione: 08-05-2018 Data ultimo aggiornamento: 13-07-2021

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

CODICE **TIPO**

• Sistema di giunzionamento consigliato

Altri sistemi di giunzionamento possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

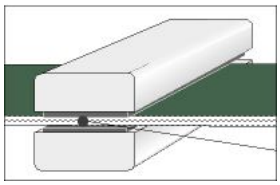
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	°C
Temperatura piano inferiore	°C
Temperatura sonda	°C
Mantenimento in temperatura	min.
Pressione	bar
Film	
Collante	

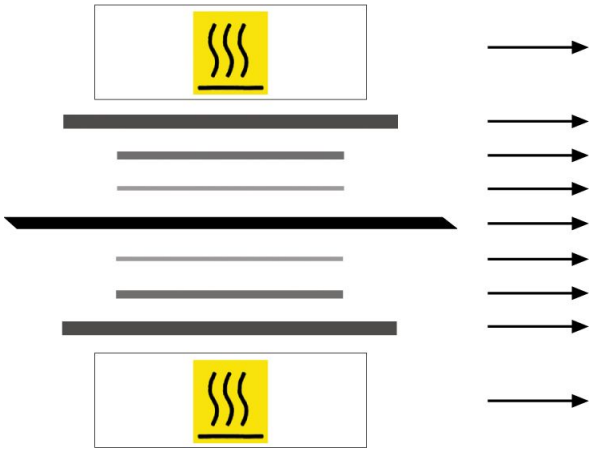
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

• Note

Edizione: Data ultimo aggiornamento:

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com