

## Compact 25 blue DET

**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	2.50 mm	0.098 in.
	Finition	Lisse	
	Couleur	Bleu foncée	
<b>Âme de traction</b>	Matière	---	
	Plis	---	
	Trame	---	
<b>Côté tambour</b>	Matière	Polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	---	mm --- in.
	Couleur	Bleu foncée	

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	2.50 mm	0.10 in.
Poids	2.90 kg/m <sup>2</sup>	0.59 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	8 N/mm	46.0 lbs./in.
Traction max. admissible	8 N/mm	46.0 lbs./in.
Résistance température <sup>(1)</sup>	min.	-30 °C -22 °F
	max.	+100 °C 212 °F

<sup>(1)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

**Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>**

■ Rayon minimum du sabre	mm	in.
■ Diamètre min. poulie en flexion	50 mm	1.97 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	80 mm	3.15 in.

<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

**Coefficient de friction côté tambour**

- Tôle acier
- Laminé plastique ou bois
- Tambour acier
- Tambour caoutchouté

Largeur max. production	2000 mm	79 in.
-------------------------	---------	--------

**APPLICATIONS**

Alimentaire: transformation de la viande  
 Alimentaire: industrie de produits de la pêche  
 Alimentaire: fabrication des fromages  
 Agro-alimentaire  
 Alimentaire: produits cuits au four  
 Alimentaire: snacks sucrées et salées



**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	12

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour  
 EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour  
 EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour  
 EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour


**NOTES**

CODE PRODUIT: NA1460A

Date dernière modification: 13-07-2021

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

## Compact 25 DET

• **Système de jonctionnement conseillé** Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm  
B = 10 mm

**Autres systèmes de jonction possibles:**

Z-SIMPLE DIAGONAL  
MICRO-Z - 30 x 6 mm

---  
---

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

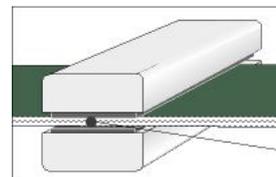
• **Paramètres de vulcanisation**

**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

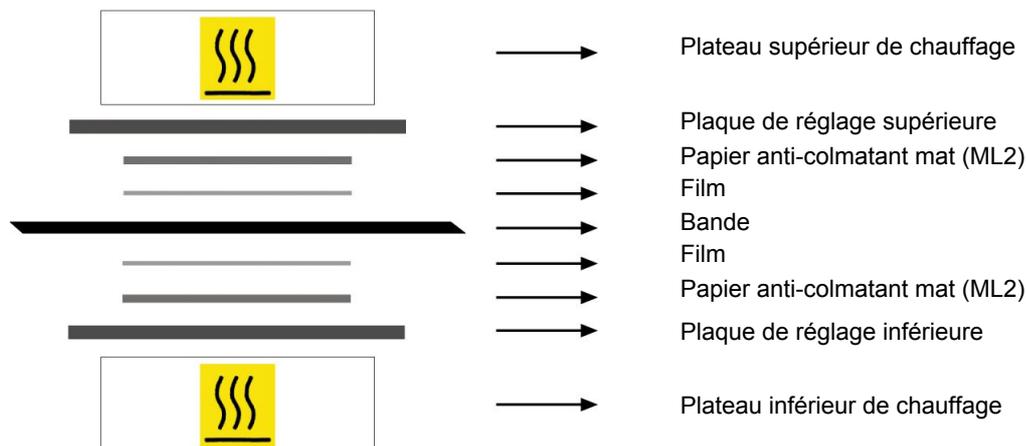
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	165 °C
Température plateau inférieur	165 °C
Température de la sonde	165 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	2,5 bar
Film	TC636 - Film PU bleu DET
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.



• **Plan pour la préparation de la presse**



• **Notes**

Un tissu constitué de la bande revêtement de tambour Texgum TX-104 SI0/S doit être interposé entre la plaque de nivellement supérieur et le papier anti colmatant mat ML-2

CODE PRODUIT: NA1460A

Date dernière modification: 25-02-2019

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.