

CNPG

组成

弹性体	材质	合成弹性体			
	厚度	0.10	毫米	0.004	英吋
	表面花纹	平滑			
	颜色	绿			
	摩擦特性	MF			
织物	材质	尼龙 (PA)			
	层数	---			
	纬纱类型	---			
底面	材质	尼龙 (PA)			
	厚度	---	毫米	---	英吋
	表面花纹	布			
	颜色	灰			

技术规格

总厚度	1.00 毫米	0.04 英寸
重量	0.90 千克/平方米	0.18 磅/平方英尺
长度1%延伸	2.0 牛頓/毫米	11.0 磅/英寸
最大允许延伸拉力	4 牛頓/毫米	22.8 磅/英寸
工作温度 ⁽¹⁾	最小, 0 攝氏度	32 华氏度
	最大, 100 攝氏度	212 华氏度
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减		
最小滚轮直径 ⁽²⁾		
■ 刀口	否	
■ 正向弯曲	20 毫米	0.8 英寸
■ 反向弯曲	25 毫米	1.0 英寸
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响		
底面的摩擦系数		
■ 钢板滑床	0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]	
■ 钢面滚轮	0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]	
最大生产宽度	500 毫米	20 英寸

适合应用于

纺织: 锭带



特性

受湿度影响	是
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	6

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

产品代码 NA145

更新: 23-06-2016

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

CNPG

• 建议的接头方式

磨接一型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

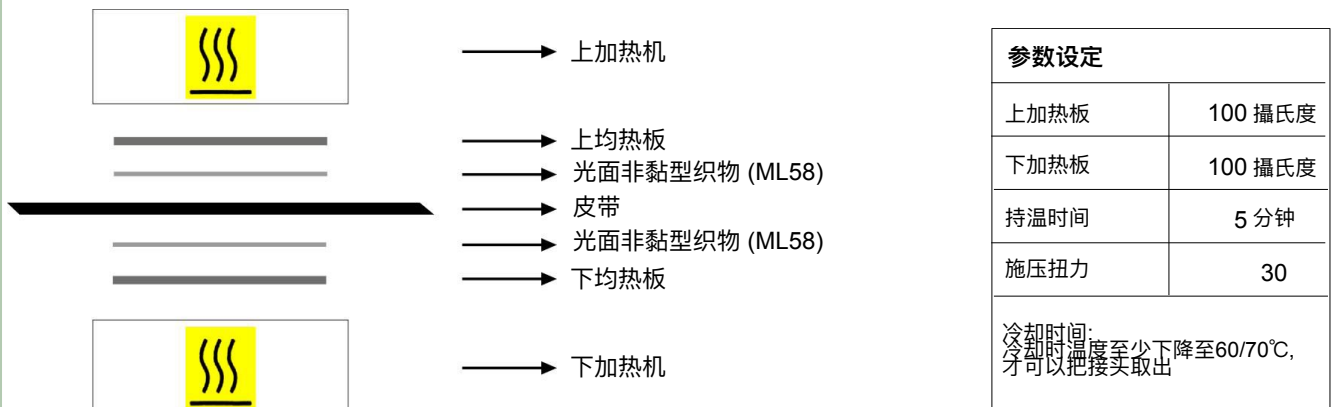
• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上表层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面 的终点位 置开关
B600 A	0,9	20	直角横切	1.10	17	0	19,65	---	---	---	---	---
B300 SA	0,9	20	直角横切	1.10	20	0	12-13	---	---	---	---	---

• 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水。
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。
根据所说明的参数指示进行热压。
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA145

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。