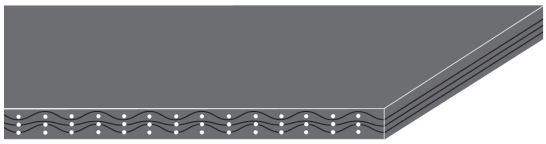
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

CODE NA1433 **TYP** **PT1.8/3 0-0**

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyamid-Gewebe (PA)		
	Dicke	--- mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe		
	Farbe	Grau		
	Reibwertindex	LF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)		
	Gewebezahl	3		
	Gewebeart	Gemischt		
Laufseite	Werkstoff	Polyamid-Gewebe (PA)		
	Dicke	--- mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe		
	Farbe	Grau		



BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.80 mm	*0.07*	*in.*
Gewicht	1.80 kg/m²	*0.37*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung	10 N/mm	*57.0*	*lbs./in.*
Zugkraft max.	10 N/mm	*57.0*	*lbs./in.*
Temperatur (1) min.	-20 °C	*-4*	*°F*
max.	+100 °C	*212*	*°F*

(1) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser (2)

■ Messerkante	nein		
■ Biegung	20 mm	*0.8*	*in.*
■ Gegenbiegung	40 mm	*1.6*	*in.*

(2) Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.20 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
■ Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite	2000 mm	*79*	*in.*

ANWENDUNG

Druck- und Papierindustrie: Maschinenband für Falzapparate

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	ja
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Dissipative Oberfläche: elektrischer Widerstand zwischen 10^6 und 10^8 ohm (ISO284)

Ausgabe: 12-12-2017 Datum der letzten Änderung: 18-11-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489.161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

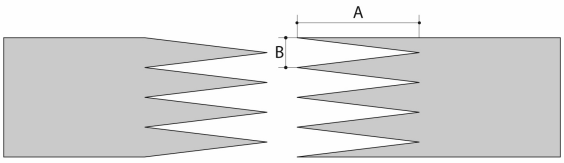
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

KODE NA1433 **TYP** **PT1.8/3 0-0**

• Empfohlene Endverbindung

MIKROFINGER - 30 x 6 mm



A = 30 mm
B = 6 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

"FAST JOINT"-MIKROFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

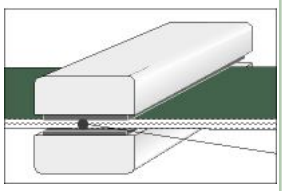
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	160 °C
Temperatur der Heizplatte unten	160 °C
Temperatur des Fühlers	160 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	2,5 bar
Folie	keine
Kleber	---

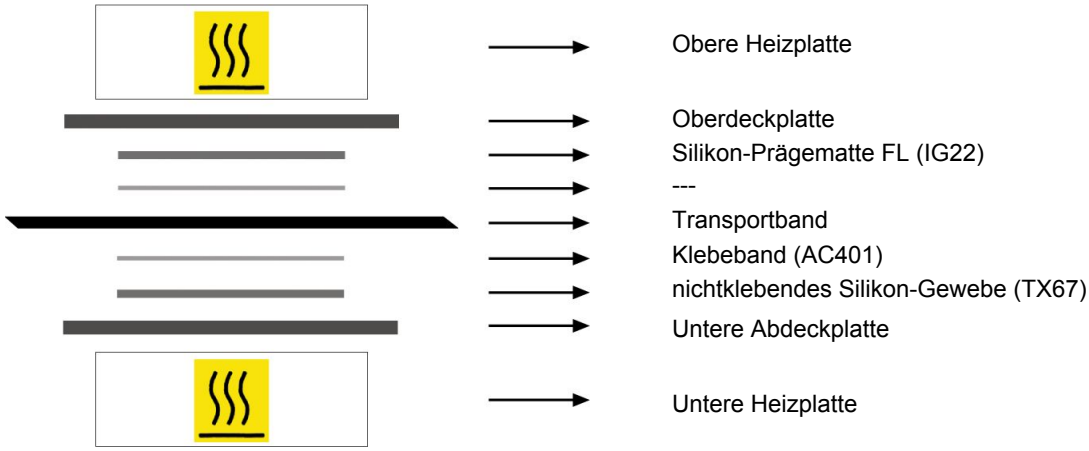
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Ausgabe: 12-01-2018 Datum der letzten Änderung: 09-11-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

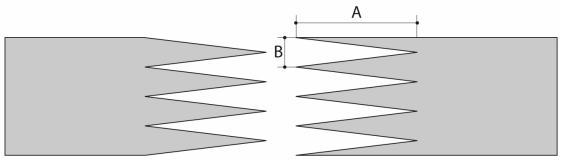
CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489.161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

“FAST JOINT”-PROZESSBANDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

KODE NA1433 **TYP** **PT1.8/3 0-0**

• Empfohlene Endverbindung “F35- FAST JOINT”-



A = 35 mm
B = 5 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

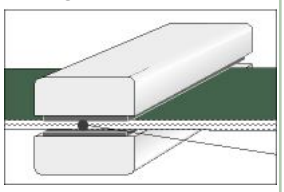
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P50 FJ

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	180 °C
Temperatur der Heizplatte unten	180 °C
Temperatur des Fühlers	180 °C
Heizzeit	4 min.
Kuehlzeit	10 min.

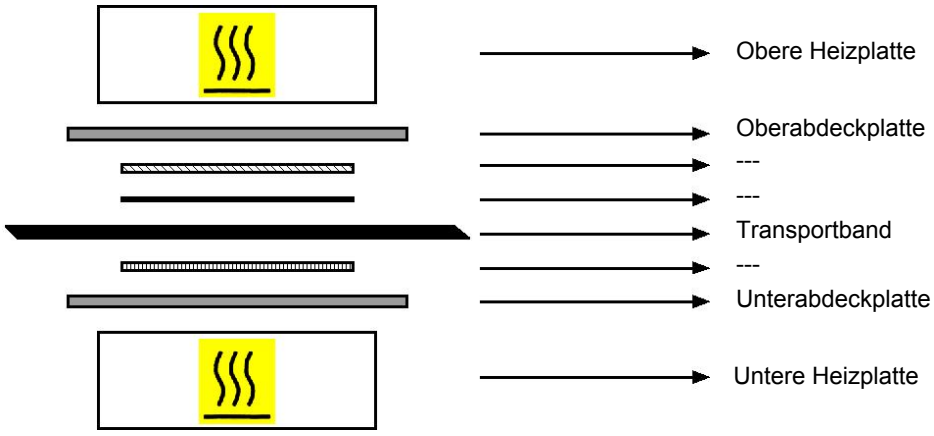
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Ausgabe: 12-03-2018 Datum der letzten Änderung: 21-02-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489.161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com