

## **BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS**

# **FICHE TECHNIQUE**

# 2M5 U0-U2 PN blue DET

	COMPOSIT	ION
Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)
	Épaisseur	0.20 mm <i>0.008 in.</i>
	Finition	PN
	Couleur	Bleu foncée
	Coeff. friction	MF
ion	Matière	Polyester (PET)
Âme de traction	Plis	2
	Trame	Rigide
	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)
té our	Épaisseur	mm in.
Côté tambou	Finition	Tissu
	Couleur	Bleu claire

DONNÉES TECHNIQUES						
Épaisseur totale		1.60 mm	0.06 in.			
Poids		1.50 kg/m²	0.31 lbs./sq.ft			
Traction 1% allonger	nent	5 N/mm	29.0 lbs./in.			
Traction max. admiss	sible	10 N/mm	57.0 lbs./in.			
Résistance température (1)	min. max.	-30 °C +100 °C	-22 °F 212 °F			

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

# Rayon / Diamètre minimum d'enroulement $^{\scriptscriptstyle{(2)}}$

Rayon minimum du sabre	4 mm	0,16 in.
■ Diamètre min. poulie en flexion	8 mm	0.31 in.
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	16 mm	0.63 in.
(0)		

<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

# Coefficient de friction côté tambour

<ul> <li>Tôle acier</li> <li>Laminé plastique ou bois</li> <li>Tambour acier</li> <li>Tambour caoutchouté</li> </ul>	0.20 [-] 0.25 [-] 0.20 [-] 0.30 [-]
--	--

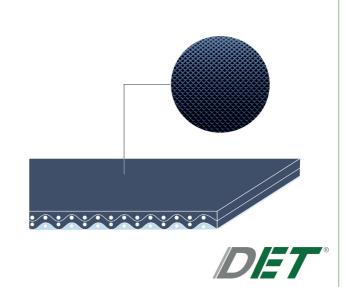
Largeur max. production 2000 mm 79 in.

## APPLICATIONS

Alimentaire: transformation de la pâte e de la pizza

Alimentaire: gâteaux et biscuits salés Alimentaire: industrie du chocolat

Alimentaire: pizza



CADACTÉDICTIONES
CARACTERISTIQUES

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux		
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)		
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)		
Glissement sur sole		
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés		
Glissement en auge		
Variation d'inclinaison		
Transport incliné		
Bandes pour accumulation		
Convoyeur courbe		
Classe de résistance chimique <u>link</u>		

## EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)



NOTES

CODE PRODUIT: NA1427 Date dernière modification: 06-12-2021

#### LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



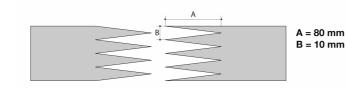
### **BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS**

## FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

## 2M5 U0-U2 PN blue DET

## • Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



# Autres systèmes de jonction possibles: Z-SIMPLE DIAGONAL

DOUBLE-Z BISEAU '1'

---

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

#### • Paramètres de vulcanisation

## Presse à chaud P\PL\PLS

# Valeurs de vulcanisationTempérature plateau supérieur165 °CTempérature plateau inférieur160 °CTempérature de la sonde160 °CTemps de pressage4 min.Pression2,5 barFilmTC636 - Film PU bleu DETColle---

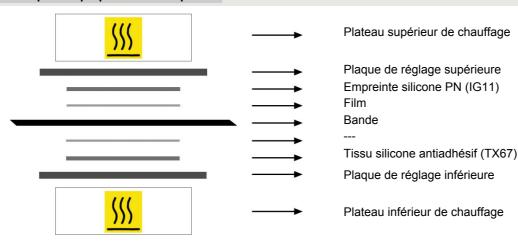
## Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

### • Plan pour la préparation de la presse



#### Notes

CODE PRODUIT: NA1427

Date dernière modification: 13-02-2018

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.