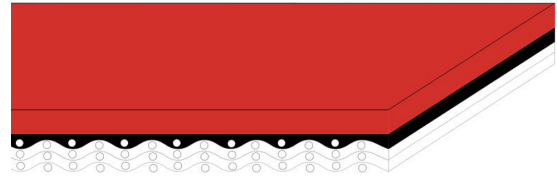


### 3M18 U0-U-G40 R MF

组成		
输送带面	材质	天然橡胶
	厚度	3.50 毫米    0.138 英吋
	表面花纹	平滑
	颜色	红
	摩擦特性	HF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	3
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米    --- 英吋
	表面花纹	布
	颜色	白

技术规格			
总厚度		5.70 毫米	0.22 英吋
重量		5.90 千克/平方米	1.20 磅/平方英尺
长度1%延伸		18.0 牛頓/毫米	103.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		36 牛頓/毫米	206.0 磅/英吋
工作温度 <sup>(1)</sup>	最小.	-20 攝氏度	-4 华氏度
	最大.	100 攝氏度	212 华氏度
<sup>(1)</sup> 接近上下限时, 寿命会相应缩减			
最小滚轮直径 <sup>(2)</sup>			
■ 刀口		否	
■ 正向弯曲		100 毫米	3.9 英吋
■ 反向弯曲		140 毫米	5.5 英吋
<sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		1600 毫米	63 英吋

适合应用于
瓦楞纸: 进料
瓦楞纸: 折迭
造纸业



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	8

符合
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

## 3M18 U0-U-G40 R MF

• 建议的接头方式

磨接四型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面的 位置开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面的 位置开关
<b>B600 A</b>	5,6	80	直角横切	1.5-14	---	0	18,5	118	---	22,5	12,75	141
<b>B300 SA</b>	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• 胶水的用法

涂抹清洁剂I胶水在已经研磨好的两个面。  
 将NE486胶水与BOSTIKURE D.40硬化剂(开封后有效期3小时)混合, 重量比率为100g / 6g。  
 将混合后的胶水涂抹在研磨的两个表面上。  
 将硬化剂I与R胶水混合(有效期2小时), 并将混合后的胶水涂抹在研磨面上。  
 晾干5分钟, 然后连接两端并注意直线对齐。  
 依据所说明的热压参数指示进行热压。  
 为确保接头的强度最佳状况, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设

- 上加热机
- 上均热板
- 光面非黏型织物 (ML58)
- 皮带
- 光面非黏型织物 (ML58)
- 下均热板
- 下加热机

**参数设定**

上加热板	115 摄氏度
下加热板	115 摄氏度
持温时间	20 分钟
施压扭力	2,5 bar

冷却时间:  
冷却时温度至少下降至60/70°C,  
才可以把接头取出

• 备注

产品代码 NA1418

更新: 13-03-2024

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。