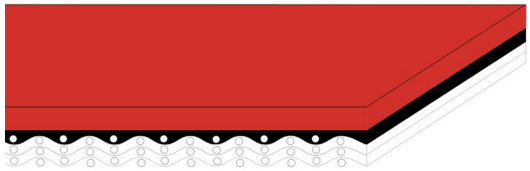
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

3M18 U0-U-G40 R MF

COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Elastomero naturale			
	Spessore	3.50	mm	*0.138*	*in.*
	Finitura superficiale	Liscia			
	Colore	Rosso			
	Coeff. d'attrito	HF			
Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET)			
	N. di tele	3			
	Tipo di trama	Rigida			
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			
	Spessore	---	mm	---	*in.*
	Finitura superficiale	Tela			
	Colore	Bianco			



DATI TECNICI

Spessore totale		5.70	mm	*0.22* *in.*
Peso		5.90	kg/m²	*1.20* *lbs./sq.ft*
Trazione all'1% d'allungamento		18.0	N/mm	*103.0* *lbs./in.*
Trazione max. ammissibile		36	N/mm	*206.0* *lbs./in.*
Resistenza alla temperatura [1]	min.	-20	°C	*-4* *°F*
	max.	+100	°C	*212* *°F*

[1] L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento [2]

Penna	no		
Puleggia in flessione	100	mm	*3.9* *in.*
Puleggia in controflessione	140	mm	*5.5* *in.*

[2] Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

Lamiera acciaio	0.20 [-]
Laminato plastica o legno	0.25 [-]
Tamburo acciaio	0.20 [-]
Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	1600	mm	*63* *in.*

SETTORI APPLICATIVI

Cartone ondulato: caricamento
Cartone ondulato: piegatura
Industria cartaria

CARATTERISTICHE

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	si
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche link	8

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

CODICE PRODOTTO NA1418

Data ultimo aggiornamento: 06-12-2021

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO **SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO**

3M18 U0-U-G40 R MF

• Sistema di giunzionamento consigliato

SMUSSO ‘4’

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

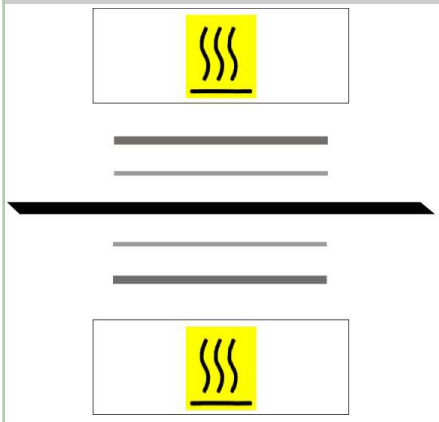
• Istruzioni per la smussatura

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio diritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
B600 A	5,6	80	Diritto	1.5-14	---	0	18,5	118	---	22,5	12,75	141
B300 SA	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• Istruzioni per l’impiego dei collanti

Applicare il primer **CLEANER I** sugli smussi della copertura superiore.
Mescolare il collante **NE486** con l’indurente **BOSTIKURE D.40** (pot-life 3 ore) con le seguenti proporzioni in peso: 100 gr / 6 gr. Applicare la miscela sugli smussi della copertura superiore.
Mescolare l’**indurente I** con il **collante R** (pot-life 2 ore) e applicare la miscela sugli smussi della copertura di aderenza. Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.
Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella “Valori di pressatura”.
Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• Schema di allestimento della pressa



- Piano di riscaldamento superiore
- Piastra di livellamento superiore
- Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
- Nastro
- Tessuto antiadesivo lucido (ML58)
- Piano di riscaldamento inferiore
- Piano di riscaldamento inferiore

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	115 °C
Temperatura piano inferiore	115 °C
Mantenimento in temperatura	20 min.
Coppia di serraggio	2,5 bar
Tempo di raffreddamento: si raccomanda di estrarre dalla pressa la cinghia o il nastro ad una temperatura di 60/70°C.	

• Note

CODICE PRODOTTO NA1418 Data ultimo aggiornamento: 13-03-2024

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.