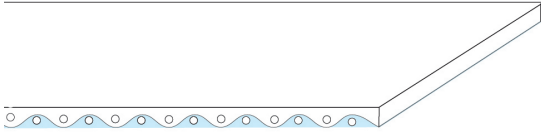



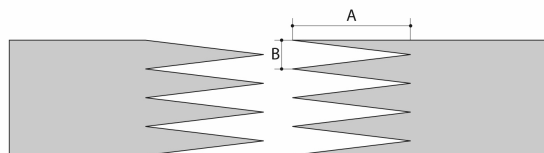


CODICE <b>NA-1411</b>	TIPO <b>1M5 U0-U2 HP W</b>																											
<b>COMPOSIZIONE</b>																												
<b>Lato trasporto</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>0.2 mm</td><td>0.008 in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Liscia</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Bianco</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">MF</td></tr> </table>	Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®			Spessore	0.2 mm	0.008 in.		Finitura superficiale	Liscia			Colore	Bianco			Coeff. d'attrito	MF									
Materiale	Poliuretano (TPU) - Sistema HP®																											
Spessore	0.2 mm	0.008 in.																										
Finitura superficiale	Liscia																											
Colore	Bianco																											
Coeff. d'attrito	MF																											
<b>Nucleo di trazione</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET) - sistema HP®</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">1</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®			N. di tele	1			Tipo di trama	Rigida																	
Materiale	Poliestere (PET) - sistema HP®																											
N. di tele	1																											
Tipo di trama	Rigida																											
<b>Lato scorrimento</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Azzurro</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®			Spessore	--- mm	--- in.		Finitura superficiale	Tela			Colore	Azzurro													
Materiale	Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP®																											
Spessore	--- mm	--- in.																										
Finitura superficiale	Tela																											
Colore	Azzurro																											
<b>DATI TECNICI</b>																												
Spessore totale	0.70 mm	0.03 in.																										
Peso	0.80 kg/m <sup>2</sup>	0.16 lbs./sq.ft																										
Trazione all'1%	5 N/mm	29 lbs./in.																										
Trazione max. ammissibile	5 N/mm	29 lbs./in.																										
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min. -30 °C	-22 °F																										
	max. +110 °C	230 °F																										
<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.																												
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																												
■ Raggio minimo penna	3 mm	0.12 in.																										
■ Ø min. puleggia in flessione	6 mm	0.24 in.																										
■ Ø min. puleggia in controflessione	16 mm	0.63 in.																										
<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.																												
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																												
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																											
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																											
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																											
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																											
Larghezza max. di produzione	2100 mm	83 in.																										
<b>SETTORI APPLICATIVI</b>																												
Alimentare: affettatrici industriali Alimentare: industria casearia Alimentare: pane Alimentare: biscotti e crackers Alimentare: snack dolci e salati Alimentare: tunnel di raffreddamento cioccolato Alimentare: lavorazione pasta secca Alimentare: pizza Industria farmaceutica																												
<b>DATI TECNICI</b>																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Influenza umidità</td><td>no</td></tr> <tr><td>Idoneità al metal detector</td><td>si</td></tr> <tr><td>Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)</td><td>no</td></tr> <tr><td>Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)</td><td>no</td></tr> <tr><td>Scorrimento su piano</td><td>si</td></tr> <tr><td>Scorrimento su rulli</td><td>si</td></tr> <tr><td>Scorrimento su piano sui due lati</td><td>no</td></tr> <tr><td>Scorrimento in conca</td><td>no</td></tr> <tr><td>Variazione di pendenza</td><td>no</td></tr> <tr><td>Trasporto inclinato</td><td>no</td></tr> <tr><td>Trasporto con accumulo</td><td>no</td></tr> <tr><td>Trasportatore in curva</td><td>no</td></tr> <tr><td>Resistenze chimiche <a href="#">link</a></td><td>12</td></tr> </table>		Influenza umidità	no	Idoneità al metal detector	si	Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no	Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no	Scorrimento su piano	si	Scorrimento su rulli	si	Scorrimento su piano sui due lati	no	Scorrimento in conca	no	Variazione di pendenza	no	Trasporto inclinato	no	Trasporto con accumulo	no	Trasportatore in curva	no	Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12	  
Influenza umidità	no																											
Idoneità al metal detector	si																											
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no																											
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																											
Scorrimento su piano	si																											
Scorrimento su rulli	si																											
Scorrimento su piano sui due lati	no																											
Scorrimento in conca	no																											
Variazione di pendenza	no																											
Trasporto inclinato	no																											
Trasporto con accumulo	no																											
Trasportatore in curva	no																											
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	12																											
<b>CARATTERISTICHE</b>																												
<b>CONFORMITÀ NORMATIVE</b>																												
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration) HALAL (World Halal Authority)		 																										
<b>NOTE</b>																												
Edizione:	20-06-2017	Data ultimo aggiornamento:																										
		12-12-2018																										

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**  
 La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CHIORINO S.p.A.** - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8496161  
 chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

**CODICE NA-1411**
**TIPO**
**1M5 U0-U2 HP W**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**MONO ZETA**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**
**MONO ZETA DIAGONALE**  
**MICRO ZETA**

 ---  
 ---

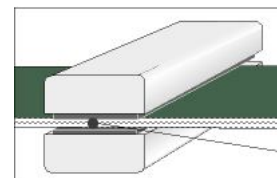
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	155 °C
Temperatura piano inferiore	150 °C
Temperatura sonda	150 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-300 - Film PU HP W
Collante	---

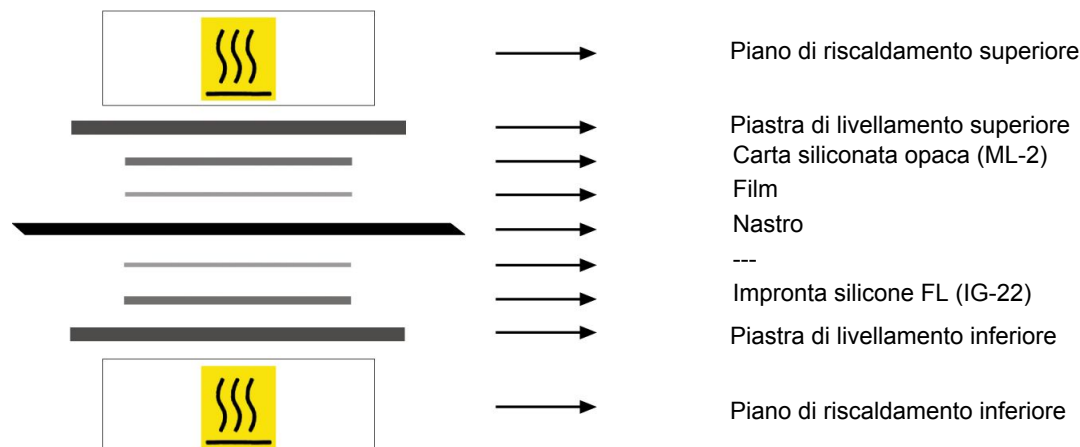
**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 02-11-2017

Data ultimo aggiornamento: 02-11-2017

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.