

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

1M5 U0-U2 HP W

COMPOSICIÓN							
Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®					
	Espesor	0.20 mm <i>0.008 in.</i>					
	Acabado	Lisa					
		Blanco					
	Coef. de fricción	MF					
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET) - sistema HP [®]					
	Capas	1					
	Trama	Rígida					
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregn. de poliuretano (TPU)-sistema HP®					
	Espesor	mm <i> in.</i>					
	Acabado	Tejido					
	Color	Azul claro					

DATOS TÉCNICOS	3				
Espesor total		0.70 mm	0.03 in.		
Peso		0.80 kg/m ²	0.16 lbs./sq.ft		
Tracción 1% de alarga	amiento	5 N/mm	29.0 lbs./in.		
Tracción máx admisib	le	5 N/mm	29.0 lbs./in.		
Resistencia	mín.	-30 °C	-22 °F		
a la temperatura (1)	máx.	+110 °C	230 °F		
(1) El uso de la banda en la su vida útil	le la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer útil				

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

Radio min. del canto de cuchilla
 Diám. mín. polea en flexión
 Diám. mín. polea en contraflexión
 6 mm 0.24 in. 0.63 in.

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero 0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera 0.25 [-]
■ Tambor acero 0.20 [-]
■ Tambor forrado 0.30 [-]

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: loncheadoras automáticas

Alimentaria: industria quesera Alimentaria: masa y pizza Alimentaria: galletas y crackers Alimentaria: snacks dulces y salados

Alimentaria: túnel de enfriamiento del chocolate

Alimentaria: transporte pasta seca

Alimentaria: pizza Industria farmacéutica



SISTEMA PRODUCTO

CADACTEDÍSTICAS



CARACTERISTICAS				
Influencia humedad				
Adecuado para el detector de metales				
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179				
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284				
Deslizamiento sobre chapa	sí			
Deslizamiento sobre rodillos				
Deslizamiento sobre chapa ambos lados				
Deslizamiento en artesa				
Cuello de cisne	no			
Transporte inclinado				
Bandas para acumulación				
Bandas curvas				
Clase de resistencia química <u>link</u>				

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones

Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)

FDA (Food and Drug Administration) HALAL (World Halal Authority) VEGAN



NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1411 Fecha última modificación: 28-09-2023

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.



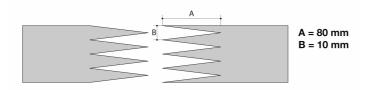
BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

1M5 U0-U2 HP W

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

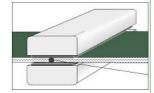
· Parámetros de fusión

Prensa caliente P\PL\PLS

Valores de prensadoTemperatura placa superior155 °CTemperatura placa inferior150 °CTemperatura sonda150 °CMantenimiento en temperatura3 min.Presión3 barFilmTC300 - Film PU HP WAdhesivo---

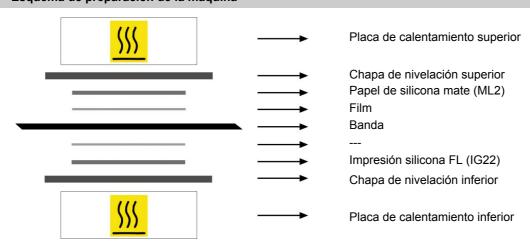
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

 Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



- 2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
- Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1411 Fecha última modificación: 02-11-2017

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.