

**2M5 U0-U2 HP VL blue**
**COMPOSITION**

|                        |                 |  |            |
|------------------------|-----------------|--|------------|
| <b>Côté transport</b>  | Matière         | Polyuréthane (TPU) - système HP®                 |            |
|                        | Épaisseur       | 0.20 mm  | 0.008 in.  |
|                        | Finition        | VL   |            |
|                        | Couleur         | Bleu HP®   |            |
| <b>Âme de traction</b> | Coeff. friction | MF   |            |
|                        | Matière         | Polyester (PET) - système HP®                    |            |
|                        | Plis            | 2  |            |
| <b>Côté tambour</b>    | Trame           | Rigide   |            |
|                        | Matière         | Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP® |            |
|                        | Épaisseur       | ---  | mm --- in. |
|                        | Finition        | Tissu  |            |
|                        | Couleur         | Bleu claire                                      |            |

**DONNÉES TECHNIQUES**

|                                       |                        |                 |
|---------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Épaisseur totale                      | 1.30 mm                | 0.05 in.        |
| Poids                                 | 1.40 kg/m <sup>2</sup> | 0.29 lbs./sq.ft |
| Traction 1% allongement               | 5 N/mm                 | 29.0 lbs./in.   |
| Traction max. admissible              | 10 N/mm                | 57.0 lbs./in.   |
| Résistance température <sup>(1)</sup> | min.                   | -30 °C -22 °F   |
|                                       | max.                   | +110 °C 230 °F  |

<sup>(1)</sup>L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

**Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>**

|   |       |          |
|---|-------|----------|
| ■ Rayon minimum du sabre                | 4 mm  | 0,16 in. |
| ■ Diamètre min. poulie en flexion       | 8 mm  | 0.31 in. |
| ■ Diamètre min. poulie en contreflexion | 16 mm | 0.63 in. |

<sup>(2)</sup> Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

**Coefficient de friction côté tambour**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| ■ Tôle acier               | 0.20 [-] |
| ■ Laminé plastique ou bois | 0.25 [-] |
| ■ Tambour acier            | 0.20 [-] |
| ■ Tambour caoutchouté      | 0.30 [-] |

|                         |         |        |
|-------------------------|---------|--------|
| Largeur max. production | 2100 mm | 83 in. |
|-------------------------|---------|--------|

**APPLICATIONS**

Alimentaire: machines à trancher industrielles  
 Alimentaire: industrie de produits de la pêche  
 Alimentaire: industrie fromagère  
 Alimentaire: transformation de la pâte e de la pizza  
 Alimentaire: gâteaux et biscuits salés: coupeuse rotative  
 Alimentaire: industrie du chocolat  
 Alimentaire: pizza  
 Industrie pharmaceutique


**SYSTÈME PRODUIT**

**CARACTÉRISTIQUES**

|  |     |
|--|-----|
| Influence humidité                                   | non |
| Convenable avec détecteur de métaux                  | oui |
| Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179) | non |
| Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)          | non |
| Glissement sur sole                                  | oui |
| Glissement sur rouleaux                              | oui |
| Glissement sur sole de deux cotés                    | non |
| Glissement en auge                                   | non |
| Variation d'inclinaison                              | non |
| Transport incliné                                    | non |
| Bandes pour accumulation                             | non |
| Convoyeur courbe                                     | non |
| Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>   | 12  |

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour  
 EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour  
 EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour  
 EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture)  
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour  
 HALAL (World Halal Authority)  
 VEGAN

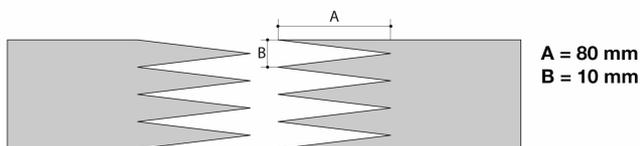

**NOTES**

CODE PRODUIT: NA1410

Date dernière modification: 28-09-2023

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**2M5 U0-U2 HP VL blue**
**• Système de jonctionnement conseillé** Z-SIMPLE - 80 x 10 mm

**Autres systèmes de jonction possibles:**

 Z-SIMPLE DIAGONAL  
 DOUBLE-Z  
 BISEAU '1'  
 ---

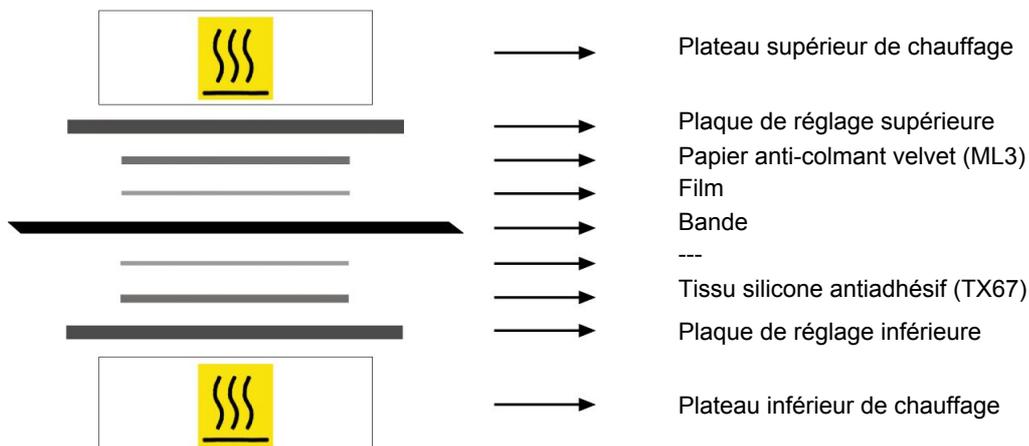
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

| Valeurs de vulcanisation      |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| Température plateau supérieur | 145 °C                  |
| Température plateau inférieur | 145 °C                  |
| Température de la sonde       | 145 °C                  |
| Temps de pressage             | 3 min.                  |
| Pression                      | 3 bar                   |
| Film                          | TC370 - Film PU HP bleu |
| Colle                         | ---                     |

**Instructions pour le réglage de la presse:**

- Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

CODE PRODUIT: NA1410

Date dernière modification: 06-02-2020

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.