

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

3M8 U0-U5 blue DET

COMPOSITION					
Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	0.50 mm <i>0.020 in.</i>			
	Finition	Mat			
	Couleur	Bleu foncée			
	Coeff. friction	MF			
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)			
	Plis	3			
	Trame	Rigide			
	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)			
Côté tambour	Épaisseur	mm in.			
	Finition	Tissu			
	Couleur	Bleu claire			

DONNÉES TECHNIQUES				
Épaisseur totale		2.30 mm	0.09 in.	
Poids		2.40 kg/m ²	0.49 lbs./sq.ft	
Traction 1% allonger	nent	8 N/mm	46.0 lbs./in.	
Traction max. admiss	sible	16 N/mm	91.4 lbs./in.	
Résistance température (1)	min. max.	-30 °C +100 °C	-22 °F 212 °F	

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

■ Rayon minimum du sabre non

2.36 in. 60 mm ■ Diamètre min. poulie en flexion ■ Diamètre min. poulie en contreflexion 100 mm 3.94 in.

⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier 0.20 [-] ■ Laminé plastique ou bois 0.25 [-] ■ Tambour acier 0.20 [-] ■ Tambour caoutchouté 0.30 [-]

79 in. Largeur max. production 2000 mm

APPLICATIONS

Industrie alimentaire





CA	RACT	ERISTIQ	UES
-		/	

Influence humidité		
Convenable avec détecteur de métaux		
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui	
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non	
Glissement sur sole	oui	
Glissement sur rouleaux	oui	
Glissement sur sole de deux cotés	non	
Glissement en auge	non	
Variation d'inclinaison	oui	
Transport incliné	non	
Bandes pour accumulation	non	
Convoyeur courbe	non	
Classe de résistance chimique <u>link</u>		

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)



USDA Meat&Poultry (United States Department of Agriculture) NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour HALAL (World Halal Authority)



NOTES

Date dernière modification: 13-07-2021 CODE PRODUIT: NA1406

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



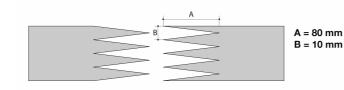
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

3M8 U0-U5 blue DET

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL DOUBLE-Z BISEAU '1'

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

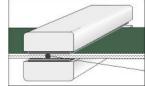
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

Valeurs de vulcanisation				
Température plateau supérieur	160 °C			
Température plateau inférieur	155 °C			
Température de la sonde	155 °C			
Temps de pressage	4 min.			
Pression	2,5 bar			
Film	TC636 - Film PU bleu DET			
Colle				

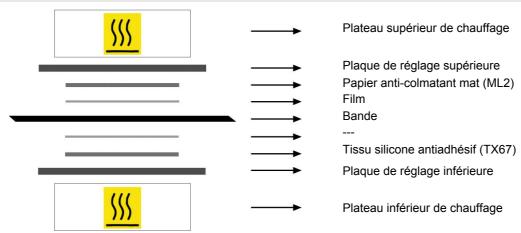
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Notes

CODE PRODUIT: NA1406

Date dernière modification: 20-07-2018

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.