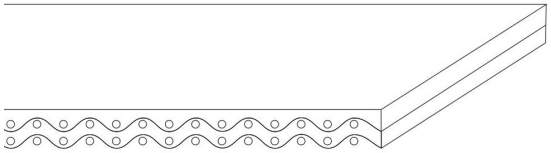
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

CODE NA1405 **TYP** **2M6 U0-U2 HR W**

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	0.20 mm	*0.008*	*in.*
	Oberfläche	Matt		
	Farbe	Weiß		
	Reibwert Index	LF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)		
	Gewebe Zahl	2		
	Gewebeart	Quersteif		
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)		
	Dicke	--- mm	---	*in.*
	Oberfläche	Grob		
	Farbe	Weiß		



BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.30 mm	*0.05*	*in.*
Gewicht	1.40 kg/m²	*0.29*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung	6 N/mm	*34*	*lbs./in.*
Zugkraft max.	12 N/mm	*69*	*lbs./in.*
Temperatur [1] min.	-20 °C	*-4*	*°F*
max.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser [2]

■ Kantenradius (min.)	6 mm	*0,24*	*in.*
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	12 mm	*0.47*	*in.*
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	16 mm	*0.63*	*in.*

[2] Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.20 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
■ Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite 2100 mm *83 in.*

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Backwarenindustrie
Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
Lebensmittelindustrie: Keks und Crackers
Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks
Lebensmittelindustrie: pizza

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	nein
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
HALAL (World Halal Authority)

ANMERKUNGEN

HR = **High Release (hervorragende Ablöseeigenschaft)** - Die matte Oberfläche dank des Chiorino Mikro-PN Sonderfinishs gewährleistet hervorragende Ablöseeigenschaften.

Frayless - faserfreie Kantenstabilität

Ausgabe: 27-04-2017 Datum der letzten Änderung: 12-12-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

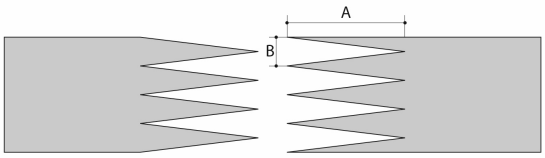
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

CODE NA1405 **TYP** **2M6 U0-U2 HR W**

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

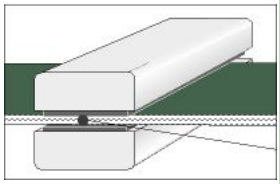
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	160 °C
Temperatur der Heizplatte unten	160 °C
Temperatur des Fühlers	160 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	2 bar
Folie	TC32 - PU-Folie weiß
Kleber	---

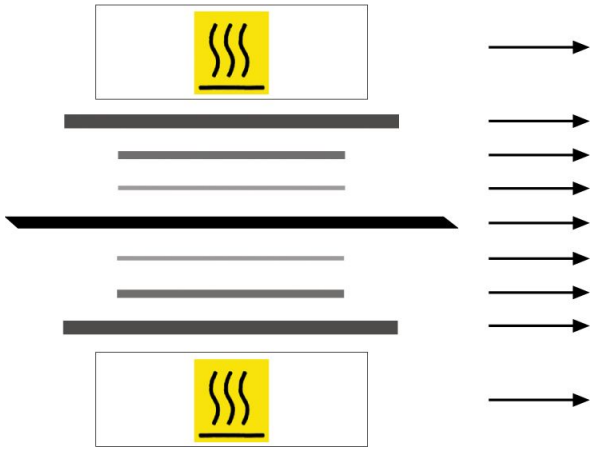
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte
Oberdeckplatte
Silikon-Prägematte HR (IG34)
Folie
Transportband
---
nichtklebendes Silikon-Gewebe (TX67)
Untere Abdeckplatte
Untere Heizplatte

• Anmerkungen

Ausgabe: 27-04-2017 Datum der letzten Änderung: 27-04-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com