

## NT1 HS L

### 组成

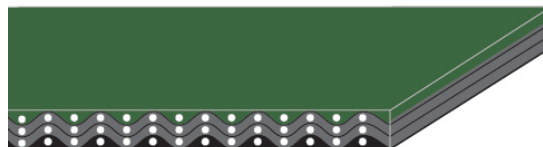
|     |      |               |          |
|-----|------|---------------|----------|
| 弹性体 | 材质   | 合成弹性体         |          |
|     | 厚度   | 0.15 毫米       | 0.006 英吋 |
|     | 表面花纹 | 磨质面           |          |
|     | 颜色   | 绿             |          |
|     | 摩擦特性 | MF            |          |
| 织物  | 材质   | 尼龙 (PA)       |          |
|     | 层数   | 3             |          |
|     | 纬纱类型 | 柔软            |          |
| 底面  | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 |          |
|     | 厚度   | --- 毫米        | --- 英吋   |
|     | 表面花纹 | 布             |          |
|     | 颜色   | 黑             |          |

### 技术规格

|                                |                            |                   |
|--------------------------------|----------------------------|-------------------|
| 总厚度                            | 1.00 毫米                    | 0.04 英吋           |
| 重量                             | 1.20 千克/平方米                | 0.24 磅/平方英尺       |
| 长度1%延伸                         | 3.0 牛顿/毫米                  | 17.0 磅/英吋         |
| 最大允许延伸拉力                       | 6 牛顿/毫米                    | 34.0 磅/英吋         |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>            | 最小, -20 摄氏度<br>最大, 100 摄氏度 | -4 华氏度<br>212 华氏度 |
| <sup>(1)</sup> 接近上下限时, 寿命会相应缩减 |                            |                   |
| 最小滚轮直径 <sup>(2)</sup>          | 否                          |                   |
| ■ 刀口                           | 否                          |                   |
| ■ 正向弯曲                         | 15 毫米                      | 0.6 英吋            |
| ■ 反向弯曲                         | 15 毫米                      | 0.6 英吋            |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响  |                            |                   |
| 底面的摩擦系数                        |                            |                   |
| ■ 钢板滑床                         | 0.20 [-]                   |                   |
| ■ 夹层胶板/木板                      | 0.25 [-]                   |                   |
| ■ 钢面滚轮                         | 0.20 [-]                   |                   |
| ■ 橡胶面滚轮                        | 0.30 [-]                   |                   |
| 最大生产宽度                         | 1200 毫米                    | 47 英吋             |

### 适合应用于

造纸业: 裁切机  
造纸业: 堆栈  
造纸业: 纸卷处理  
印刷和图像: 堆栈  
印刷和图像: 喂入装置卷收/回卷  
印刷和图像: 钉装  
包装



### 特性

|                        |   |
|------------------------|---|
| 受湿度影响                  | 是 |
| 适用于金检机                 | 否 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送                   | 是 |
| 支撑辊输送                  | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 否 |
| 槽形输送                   | 是 |
| 鹅颈型输送                  | 否 |
| 爬坡输送                   | 是 |
| 可表面滑送                  | 否 |
| 转弯皮带                   | 否 |
| 抗化特性 (连结)              | 6 |

### 符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

### 备注

产品代码 NA1404

更新: 27-11-2020

### 声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

NT1 HS L

• 建议的接头方式 磨接一型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 研磨参数

| 研磨工具    | 皮带厚度<br>毫米 | 接头长度<br>毫米 | 直向/<br>斜角裁切 | 凸轮/<br>楔条编号r | 滚轮面     |         |       |                 | 上表层     |         |      |                 |
|---------|------------|------------|-------------|--------------|---------|---------|-------|-----------------|---------|---------|------|-----------------|
|         |            |            |             |              | T<br>毫米 | B<br>毫米 | 厚度调校  | 研磨台面<br>的终点位置开关 | T<br>毫米 | B<br>毫米 | 厚度调校 | 研磨台面<br>的终点位置开关 |
| B600 A  | 1          | 25         | 斜角横切        | 1-10         | 19      | 0       | 19.7  | ---             | --      |         | --   | ---             |
| B300 SA | 1          | 25         | 斜角横切        | 1-10         | 21      | 0       | 12-10 | ---             | --      |         | --   | ---             |

• 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水。  
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。  
根据所说明的参数指示进行热压。  
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设

参数设定

|      |         |
|------|---------|
| 上加热板 | 110 摄氏度 |
| 下加热板 | 110 摄氏度 |
| 持温时间 | 5 分钟    |
| 施压扭力 | 2,5     |

冷却时间:  
冷却时温度至少下降至60/70℃,  
才可以把接头取出

• 备注

產品代碼 NA1404 更新: 12-03-2024

**声明**  
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。