

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE

2M12 U0-U15 HP LT blue A

| COMPOSITION | | | | |
|---|--------------------|--|--|--|
| | Matière | Polyuréthane (TPU) - système HP® | | |
| Côté transport | Épaisseur | 1.50 mm <i>0.059 in.</i> | | |
| | Finition | LT | | |
| | Couleur | Bleu HP® | | |
| | Coeff. friction | MF | | |
| Matière Polyester (PET) - système HP® | | Polyester (PET) - système HP® | | |
| Âme de traction | Plis | 2 | | |
| | Trame | Rigide | | |
| Matière Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)- | | Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP® | | |
| Côté tambour | Épaisseur | mm in. | | |
| | Finition | Tissu LdB | | |
| | Couleur | Bleu claire | | |

| DONNÉES TECHNIQUES | | | | | |
|-------------------------------|--------------|------------------------|------------------|--|--|
| Épaisseur totale | | 6.00 mm | 0.24 in. | | |
| Poids | | 3.50 kg/m ² | 0.71 lbs./sq.ft | | |
| Traction 1% allongen | nent | 12 N/mm | 69.0 lbs./in. | | |
| Traction max. admiss | ible | 24 N/mm | 137.0 lbs./in. | | |
| Résistance température (1) | min. max. | -30 °C +110 °C | -22 °F 230 °F | | |

(1)L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement (2)

| ■ Rayon minimum du sabre | non | |
|---|-------|----------|
| ■ Diamètre min. poulie en flexion | 50 mm | 1.97 in. |
| ■ Diamètre min. poulie en contreflexion | 80 mm | 3.15 in. |

⁽²⁾ Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

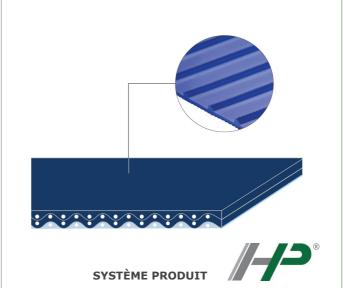
Coefficient de friction côté tambour

| 0.20 [-] |
|----------|
| 0.25 [-] |
| 0.20 [-] |
| 0.30 [-] |
| |

31 in. Largeur max. production 800 mm

APPLICATIONS

Industrie alimentaire



| _ |
|------------------|
| CARACTÉRISTIQUES |
| CARACTERISTIQUES |

| Influence humidité | | |
|--|-----|--|
| Convenable avec détecteur de métaux | | |
| Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179) | | |
| Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284) | | |
| Glissement sur sole | | |
| Glissement sur rouleaux | oui | |
| Glissement sur sole de deux cotés | | |
| Glissement en auge | | |
| Variation d'inclinaison | | |
| Transport incliné | | |
| Bandes pour accumulation | | |
| Convoyeur courbe | | |
| Classe de résistance chimique <u>link</u> | | |

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration) **VEGAN**





NOTES

Date dernière modification: 28-09-2023 CODE PRODUIT: NA1394

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

LIMITATION DE RESPONSABILITE
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.



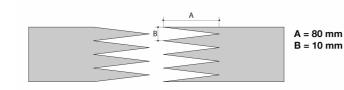
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

2M12 U0-U15 HP LT blue A

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P\PL\PLS

| Valeurs de vulcanisation | | | |
|-------------------------------|----------------|--|--|
| Température plateau supérieur | 180 °C | | |
| Température plateau inférieur | 150 °C | | |
| Température de la sonde | 175 °C | | |
| Temps de pressage | 6 min. | | |
| Pression | 3,5 bar | | |
| Film | voir les notes | | |
| Colle | | | |

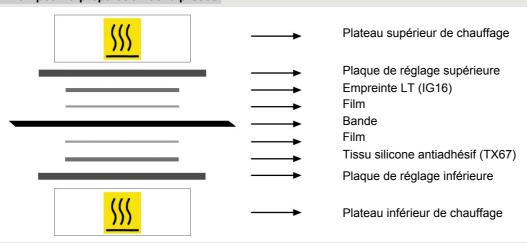
Instructions pour le réglage de la presse:

Utiliser le thermomètre
 "KM330" pour vérifier la
température à l'intérieur
de la bande. Mettre la
sonde selon plan à
côté.



- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Notes

Côté transport: employer le film TC456 - Film renforcé de polyuréthane HP blue. Côté glissement: employer le film TC33 - Film de polyuréthane transparent.

CODE PRODUIT: NA1394 Date dernière modification: 31-03-2017

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.