

**CODE NA-1394**
**TYPE 2M12 U0-U15 HP LT blue A**
**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Polyuréthane (TPU) - système HP®	
	Épaisseur	1.50 mm	0.059 in.
	Finition	LT	
	Couleur	Bleu HP®	
<b>Âme de traction</b>	Coeff. de friction	MF	
	Matière	Polyester (PET) - système HP®	
	Plis	2	
<b>Côté tambour</b>	Trame	Rigide	
	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)-système HP®	
	Épaisseur	---	mm --- in.
	Finition	Tissu LdB	
	Couleur	Bleu claire	

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	6.00 mm	0.24 in.
Poids	3.50 kg/m <sup>2</sup>	0.71 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	12 N/mm	69.0 lbs./in.
Traction max. admissible	24 N/mm	137.0 lbs./in.
Résistance température <sup>(1)</sup>	min. -30 °C	-22 °F
	max. +110 °C	230 °F

<sup>(1)</sup>L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>

- Rayon minimum du sabre non
- Diamètre min. poulie en flexion 50 mm 1.97 in.
- Diamètre min. poulie en contreflexion 80 mm 3.15 in.

<sup>(2)</sup>Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

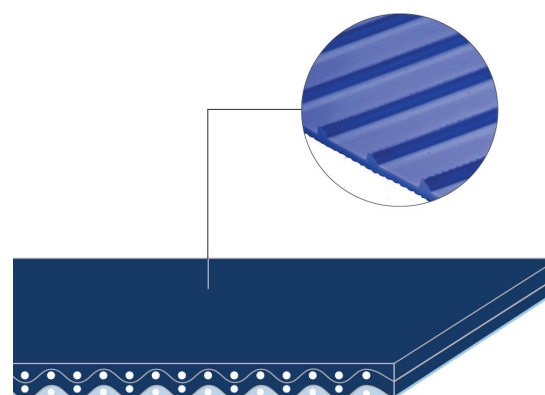
Coefficient de friction côté tambour

- Tôle acier 0.20 [-]
- Laminé plastique ou bois 0.25 [-]
- Tambour acier 0.20 [-]
- Tambour caoutchouté 0.30 [-]

Largeur max. production 500 mm 20 in.

**APPLICATIONS**

Industrie alimentaire



SYSTÈME PRODUIT 

**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	12

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour  
 EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour  
 EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour  
 EU 10/2011, 2017/752 Réglementation et mises à jour  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)

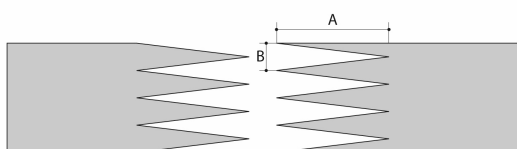

**NOTES**

Edition: 10-05-2017

Date dernière modification: 17-12-2018

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA-1394**
**TYPE**
**2M12 U0-U15 HP LT blue A**
**• Système de jonctionnement conseillé Z-SIMPLE**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

 ---  
 ---  
 ---  
 ---

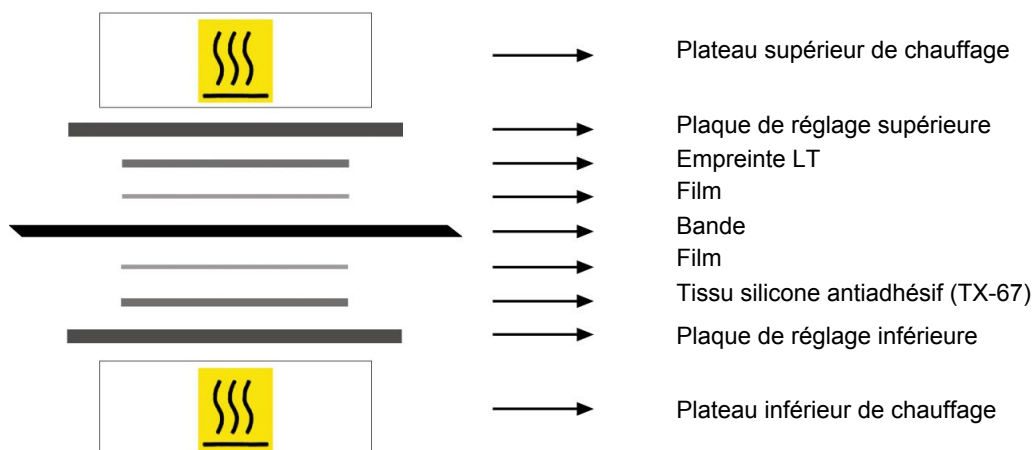
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	180 °C
Température plateau inférieur	150 °C
Température de la sonde	175 °C
Temps de pressage	6 min.
Pression	3,5 bar
Film	voir les notes
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

 Côté transport: employer le film TC456 - Film renforcé de polyuréthane HP blue.  
 Côté glissement: employer le film TC33 - Film de polyuréthane transparent.

Edition: 31-03-2017

Date dernière modification: 31-03-2017

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.