

PB-265 SP

组成			
回 转 带	材质	聚氨酯 (TPU)	
	厚度	1.00 毫米	0.039 英吋
	表面花纹	平滑	
	颜色	黑	
	摩擦特性	LF	
底 面	材质	聚酯 (PET)	
	层数	2	
	纬纱类型	复合	
底 面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布	
	厚度	--- 毫米	--- 英吋
	表面花纹	布	
	颜色	灰	

技术规格			
总厚度	2.65 毫米	0.10 英吋	
重量	2.90 千克/平方米	0.59 磅/平方英尺	
长度1%延伸	15 牛頓/毫米	86.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力	20 牛頓/毫米	114.2 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾	最小. -20 摄氏度	-4 华氏度	
	最大. 100 摄氏度	212 华氏度	
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 ⁽²⁾			
■ 刀口最小半径	否		
■ 正向弯曲最小直径	100 毫米	3.94 英吋	
■ 反向弯曲最小直径	120 毫米	4.72 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床	0.20 [-]		
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]		
■ 钢面滚轮	0.20 [-]		
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]		
最大生产宽度	3500 毫米	138 英吋	

适合应用于	
纺织: 印花导带	
印刷和图像: 数码印刷	
木材工业: 数码印花	



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	

备注	
建议初始张紧 0.4÷0.8%	

產品代碼 NA1392

更新: 07-01-2019

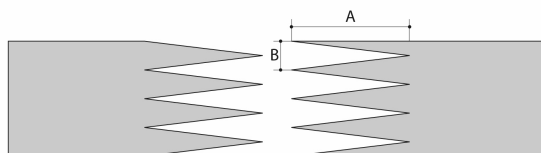
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PB-265 SP

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接着方式

斜角单齿 Z

双齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

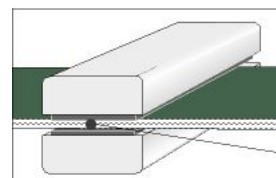
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	155 摄氏度
下加热板	155 摄氏度
感温器设定	155 摄氏度
持温时间	0 分钟
压力	2,4 巴
补膜	TC614 - 补膜 PU 黑色 H
胶水	---

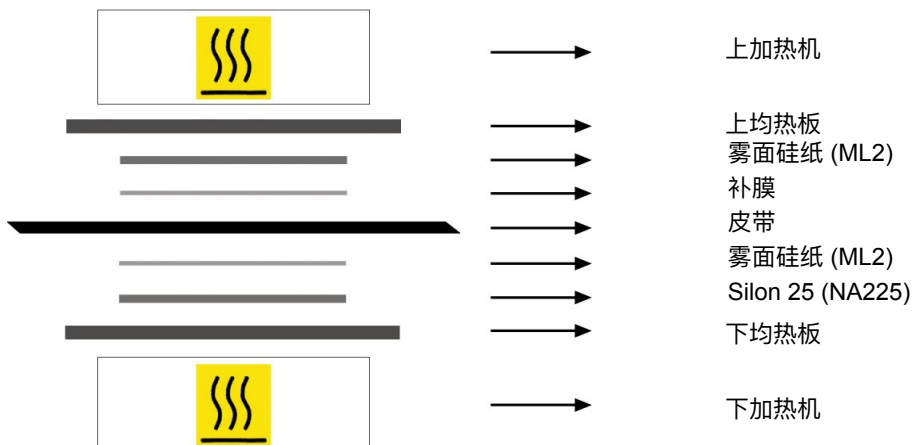
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

重点提示! 外置感温头置于皮带接头侧边, 当温度达到150℃时, 开始冷却程序。双齿接时, 在布层之间及接齿表面放置补膜 TC614 - 黑色PU补膜100mm宽。
注意: 上, 下均热板必须是金属板而且宽度400mm

產品代碼 NA1392

更新: 24-03-2020

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。