CHIORINO 1906

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

PB-265 SP

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	1.00	mm	*0.039*	*in.*
	Finition	Lisse			
	Couleur	Noire			
	Coeff. friction	LF			
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)			
	Plis	2			
	Trame	Mixte			
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)			
	Épaisseur	---	mm	---	*in.*
	Finition	Tissu			
	Couleur	Grise			

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale		2.65 mm	*0.10*	*in.*
Poids		2.90 kg/m²	*0.59*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement		15 N/mm	*86.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible		20 N/mm	*114.2*	*lbs./in.*
Résistance température [1]	min.	-20 °C	*-4*	*°F*
	max.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

Rayon minimum du sabre	non		
Diamètre min. poulie en flexion	100 mm	*3.94*	*in.*
Diamètre min. poulie en contreflexion	120 mm	*4.72*	*in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

Tôle acier	0.20 [-]
Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
Tambour acier	0.20 [-]
Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	3500 mm	*138*	*in.*

APPLICATIONS

Textile: impression tissus
Édition: Impression digitale
Industrie du bois: impression digitale

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	5

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

Tension initiale recommandée 0.4÷0.8%

CODE PRODUIT: NA1392 Date dernière modification: 07-01-2019

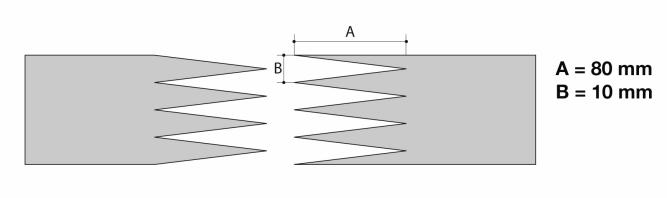
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

PB-265 SP

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOUBLE-Z

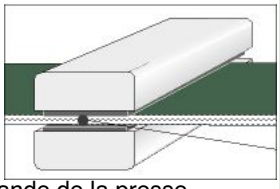
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

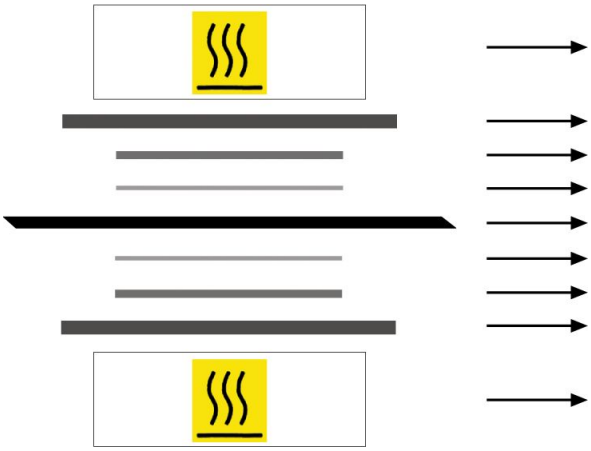
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	155 °C
Température plateau inférieur	155 °C
Température de la sonde	155 °C
Temps de pressage	0 min.
Pression	2,4 bar
Film	TC614 - Film PU noir H
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage
Plaque de réglage supérieure
Papier anti-colmatant mat (ML2)
Film
Bande
Papier anti-colmatant mat (ML2)
Silon 25 (NA225)
Plaque de réglage inférieure
Plateau inférieur de chauffage

• Notes

Impératif! Mettre la sonde sur le plateau de contenance latéral. Une fois atteints les 150 °C commencer le cycle de refroidissement. Pour jonction double Z mettre à l'intérieur et au dessus des pointes le film TC 614 - FILM PU NOIR H en largeur de 100 mm.
N.B. les plaques de réglage supérieures et inférieures doivent être réalisées en métaux avec largeur de 400 mm.

CODE PRODUIT: NA1392

Date dernière modification: 24-03-2020

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.