PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **DATENBLATT**

PB-265 SP

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	1.00 mm	*0.039*	*in.*
	Oberfläche	Glatt		
	Farbe	Schwarz		
	Reibwert Index	LF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)		
	Gewebe Zahl	2		
	Gewebeart	Gemischt		
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)		
	Dicke	--- mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe		
	Farbe	Grau		

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	2.65	mm	*0.10*	*in.*
Gewicht	2.90	kg/m²	*0.59*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung	15	N/mm	*86*	*lbs./in.*
Zugkraft max.	20	N/mm	*114*	*lbs./in.*
Temperatur (1) min.	-20	°C	*-4*	*°F*
max.	+100	°C	*212*	*°F*

(1) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser (2)

Kantenradius (min.)	nein		
Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	100	mm	*3.94 in.*
Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	120	mm	*4.72 in.*

(2) Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

Stahlblech	0.20 [-]
Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
Stahltrommel	0.20 [-]
Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite 3500 mm *138 in.*

ANWENDUNG

Textilindustrie: Druckmaschinen
Druck- und Papierindustrie:
Holzindustrie: Digitaldruck

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	ja
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Empfohlene anfängliche Spannung 0.4÷0.8%

PRODUKTCODE: NA1392 Datum der letzten Änderung: 07-01-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

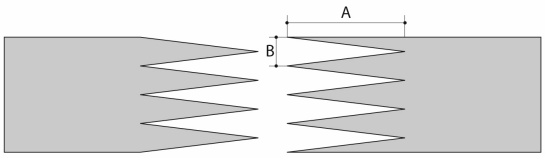
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

PB-265 SP

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

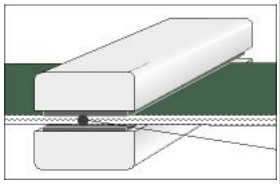
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	155 °C
Temperatur der Heizplatte unten	155 °C
Temperatur des Fühlers	155 °C
Heizzeit	0 min.
Druck	2,4 bar
Folie	TC614 - PU-Folie schwarz H
Kleber	---

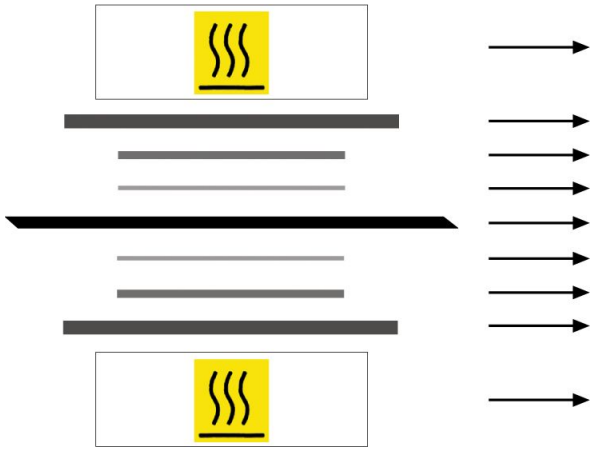
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte
Oberdeckplatte
Release-Folie matt (ML2)
Folie
Transportband
Release-Folie matt (ML2)
Silon 25 (NA225)
Untere Abdeckplatte
Untere Heizplatte

• Anmerkungen

Wichtig! Den Fühler in die Beschichtung des Beilagmaterials einfügen. Bei 150 °C die Abkühlungzeit anfangen. Für die Doppelfingerverbindung die Folie TC614 - FILM PU H schwarz Breite 100 mm in und auf die Finger anbringen. Die Ober- und Unterdeckplatten müssen aus Metall in einer Breite von 400 mm gebaut werden.

PRODUKTCODE NA1392

Datum der letzten Änderung: 24-03-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.