

## PB-265

**COMPOSIZIONE**

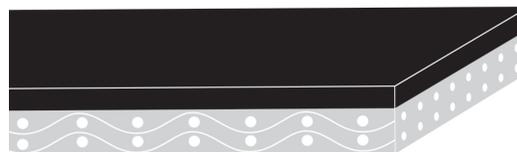
<b>Lato trasporto</b>	Materiale	Poliuretano (TPU)		
	Spessore	1.00	mm	0.039 in.
	Finitura superficiale	Liscia		
	Colore	Nero		
	Coeff. d'attrito	LF		
<b>Nucleo di trazione</b>	Materiale	Poliestere (PET)		
	N. di tele	2		
	Tipo di trama	Mista		
<b>Lato scorrimento</b>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)		
	Spessore	---	mm	---
	Finitura superficiale	Tela		
	Colore	Grigio		

**DATI TECNICI**

Spessore totale		2.65	mm	0.10	in.
Peso		2.90	kg/m <sup>2</sup>	0.59	lbs./sq.ft
Trazione all'1%		15	N/mm	86	lbs./in.
Trazione max. ammissibile		20	N/mm	114	lbs./in.
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-20	°C	-4	°F
	max.	+100	°C	212	°F
<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>					
■ Raggio minimo penna				no	
■ Ø min. puleggia in flessione		100	mm	3.94	in.
■ Ø min. puleggia in controflessione		120	mm	4.72	in.
<sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento					
■ Lamiera acciaio		0.20	[-]		
■ Laminato plastica o legno		0.25	[-]		
■ Tamburo acciaio		0.20	[-]		
■ Tamburo gommato		0.30	[-]		
Larghezza max. di produzione		2100	mm	83	in.

**SETTORI APPLICATIVI**

Tessile: stampa tessuti  
 Editoria e grafica: stampa digitale  
 Cartone ondulato: stampa flexo  
 Industria del legno: stampa digitale


**CARATTERISTICHE**

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	no
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	si
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	5

**CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

**NOTE**

Tensione iniziale consigliata 0.4±0.8%

CODICE PRODOTTO NA1390

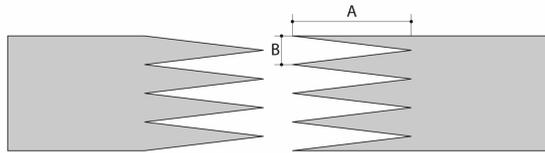
Data ultimo aggiornamento: 26-01-2017

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**PB-265**

• Sistema di giunzione consigliato **MONO ZETA - 80 x 10 mm**



A = 80 mm  
B = 10 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

MONO ZETA DIAGONALE  
DOPPIA ZETA

---  
---

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

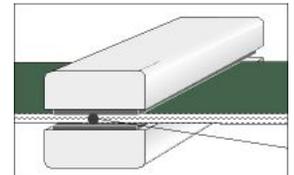
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo **P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	155 °C
Temperatura piano inferiore	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimento in temperatura	0 min.
Pressione	1,6 bar
Film	TC614 - Film PU nero H
Collante	---

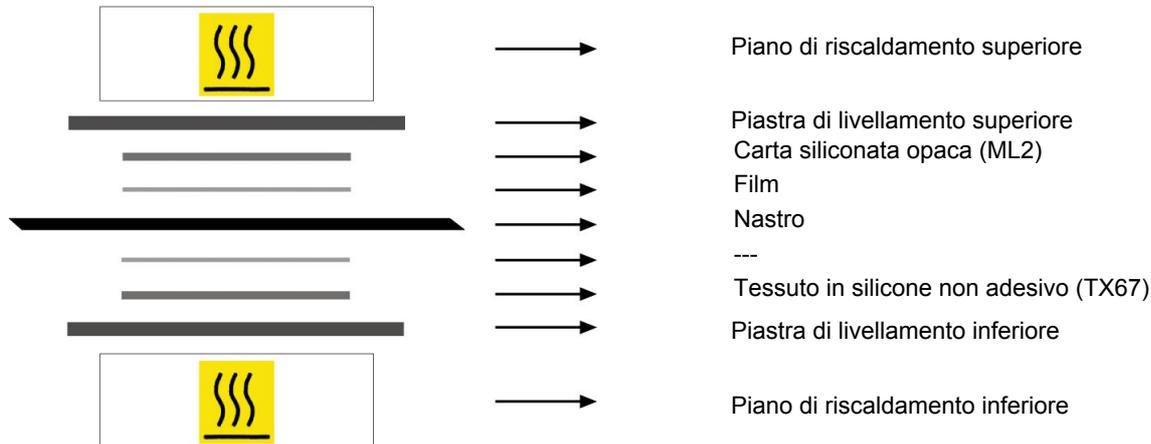
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

**Tassativo!** Inserire sonda sulla copertura del contenimento laterale. Al raggiungimento di 155 °C (temperatura indicata dalla sonda) iniziare il ciclo di raffreddamento. Il tempo di mantenimento indicato sulla scheda è indicativo e può variare in funzione del tipo di pressa utilizzato. Tenere le punte leggermente discostate per agevolare il processo di fusione del materiale. Per giunzione doppia zeta inserire sopra e all'interno delle punte la foglietta TC614 - FILM PU NERO H in larghezza 100 mm.

CODICE PRODOTTO NA1390

Data ultimo aggiornamento: 14-06-2019

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.