

PB-265

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU)	
	Espesor	1.00 mm	0.039 in.
	Acabado	Lisa	
	Color	Negro	
Núcleo tracción	Coef. de fricción	LF	
	Material	Poliéster (PET)	
Lado de deslizamiento	Capas	2	
	Trama	Mixta	
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado	Tejido	
	Color	Gris	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total		2.65 mm	0.10 in.
Peso		2.90 kg/m²	0.59 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento		15 N/mm	86.0 lbs./in.
Tracción máx admisible		20 N/mm	114.2 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	-20 °C	-4 °F
	máx.	+100 °C	212 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil			
Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾			
■ Radio min. del canto de cuchilla		no	
■ Diám. mín. polea en flexión		100 mm	3.94 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión		120 mm	4.72 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino			
Coeficiente de fricción lado deslizamiento			
■ Chapa acero		0.20 [-]	
■ Chapa plást. o madera		0.25 [-]	
■ Tambor acero		0.20 [-]	
■ Tambor forrado		0.30 [-]	
Ancho máx. producción		2100 mm	83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Textil: prensado de tejidos
 Editorial y gráfica:
 Cartón corrugado: impresión flexo
 Madera: impresión digital



CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	5

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Voltaje inicial recomendado 0.4÷0.8%

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1390

Fecha última modificación: 26-01-2017

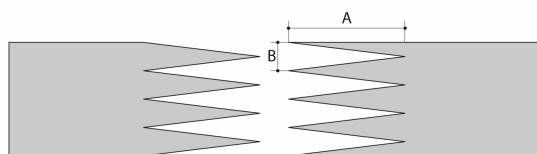
RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

PB-265

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOBLE-ZETA

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

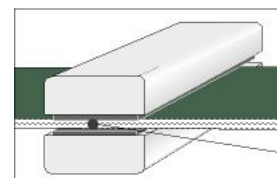
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	155 °C
Temperatura placa inferior	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimiento en temperatura	0 min.
Presión	1,6 bar
Film	TC614 - Film PU negra H
Adhesivo	---

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

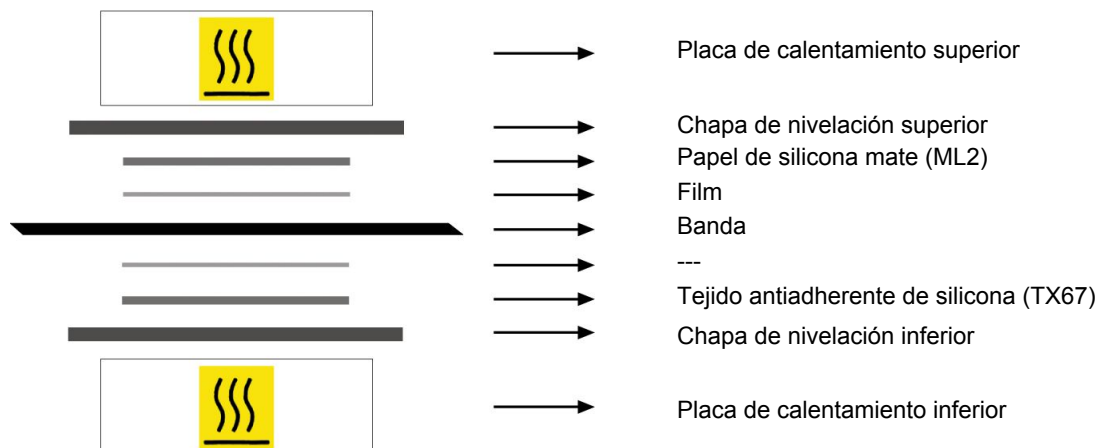
1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

Cuidado! Es preciso insertar una sonda en la cobertura del material de contención lateral. Cuando llegue a los 155 °C (temperatura indicada en la sonda) empezar el ciclo de enfriamiento. El tiempo de mantenimiento apuntado en la ficha es indicativo y se puede modificar de acuerdo con el tipo de prensa utilizado. Mantener las puntas ligeramente separadas para facilitar el proceso de fusión del material. Por el empalme doble Z poner en el interior y por arriba de las puntas el film TC 614 - FILM PU NEGRO H en ancho de 100 mm.

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1390

Fecha última modificación: 14-06-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.