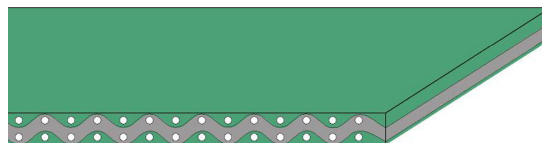


<b>CODE</b>	<b>NA133</b>	<b>TYPE</b>	<b>N</b>
-------------	--------------	-------------	----------

COMPOSITION	
<b>Côté transport</b>	Matière Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)
	Épaisseur --- mm --- in.
	Finition Tissu
	Couleur Verte
	Coeff. de friction LF
<b>Âme de traction</b>	Matière Polyamide (PA)
	Plis 2
	Trame Flexible
<b>Côté tambour</b>	Matière Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)
	Épaisseur --- mm --- in.
	Finition Tissu
	Couleur Verte



DONNÉES TECHNIQUES			
Épaisseur totale	0.60 mm	0.02 in.	
Poids	0.60 kg/m <sup>2</sup>	0.12 lbs./sq.ft	
Traction 1% allongement	2 N/mm	11.0 lbs./in.	
Traction max. admissible	4 N/mm	23.0 lbs./in.	
Résistance température (1)	min. -20 °C	-4 °F	
	max. +100 °C	212 °F	
(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande			
Diamètre minimum d'enroulement (2)			
■ Sabre	non		
■ Tambour en flexion	15 mm	0.6 in.	
■ Tambour en contreflexion	15 mm	0.6 in.	
(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée			
Coefficient de friction côté tambour			
■ Tôle acier	0.20 [-]		
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]		
■ Tambour acier	0.20 [-]		
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]		
Largeur max. production	1800 mm	71 in.	

APPLICATIONS
Industrie du papier: découpeuses
Édition: empilage
Édition: enroulement et déroulement
Édition: assembleuses
Édition: reliure
Emballage et conditionnement

CARACTÉRISTIQUES	
Influence humidité	oui
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	5

EN CONFORMITÉ AUX NORMES
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

Edition: 24-07-2009 Date dernière modification: 01-03-2019

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**  
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA133**
**TYPE**
**N**
**• Système de jonctionnement conseillé BISEAU '1'**

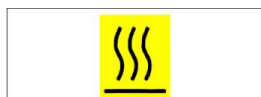

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de biseautage**

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
<b>B600 A</b>	0,7	20	Droite	1-10	26	-10	19,95	---	---	---	---	---
<b>B300 SA</b>	0,7	20	Droite	1-10	27	-10	12-16	---	---	---	---	---

**• Mode d'emploi pour l'usage des colles**

Appliquer la **colle K** sur la partie polyamide des biseaux.  
 Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.  
 Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".  
 Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

**• Plan pour la préparation de la presse**


→ Plateau supérieur de chauffage



→ Plaque de réglage supérieure



→ Tissu antiadhésif brillant (ML-58)



→ Bande



→ Tissu antiadhésif brillant (ML-58)



→ Plaque de réglage inférieure



→ Plateau inférieur de chauffage

**Valeurs de vulcanisation**

Température plateau supérieur	85 °C
Température plateau inférieur	85 °C
Temps de pressage	5 min.
Couple de forces de serrage	30
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70 °C.	

**• Notes**

Edition: 30-09-2005

Date dernière modification: 30-01-2014

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.