

Nastri di trasporto e di processo

Scheda tecnica

CODICE NA1324

TIPO

2M5 U0-U8 HP STL blue

Composizione

| | | | |
|--------------------|-----------------------|---|-----------|
| Lato trasporto | Materiale | Poliuretano (TPU) - Sistema HP® | |
| | Spessore | 0.8 mm | 0.031 in. |
| | Finitura superficiale | STL | |
| | Colore | Blu HP® | |
| | Coeff. d'attrito | HF | |
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) - sistema HP® | |
| | N. di tele | 2 | |
| | Tipo di trama | Rigida | |
| Lato scorrimento | Materiale | Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP® | |
| | Spessore | --- mm | --- in. |
| | Finitura superficiale | Tela | |
| | Colore | Azzurro | |

Dati tecnici

| | | |
|--|------------|-----------------|
| Spessore totale | 2.40 mm | 0.09 in. |
| Peso | 2.10 kg/m² | 0.43 lbs./sq.ft |
| Trazione all'1% | 6 N/mm | 34 lbs./in. |
| Trazione max. ammissibile | 12 N/mm | 69 lbs./in. |
| Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾ | min. | -30 °C -22 °F |
| | max. | +110 °C 230 °F |

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| ■ Raggio minimo penna | no |
| ■ Ø min. puleggia in flessione | 15 mm 0.59 in. |
| ■ Ø min. puleggia in controflessione | 30 mm 1.18 in. |

⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.

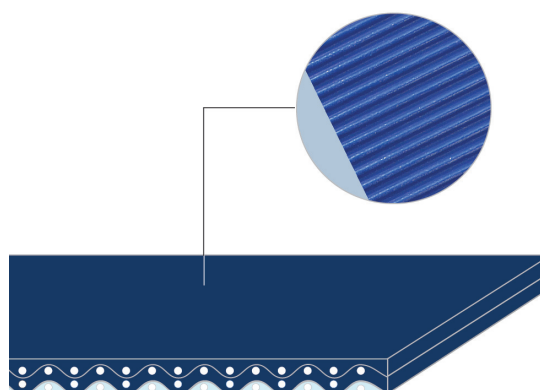
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

| | |
|-----------------------------|----------|
| ■ Lamiera acciaio | 0.20 [-] |
| ■ Laminato plastica o legno | 0.25 [-] |
| ■ Tamburo acciaio | 0.20 [-] |
| ■ Tamburo gommato | 0.30 [-] |

Larghezza max. di produzione 800 mm 31 in.

Settori applicativi

Alimentare: lavorazione carne
Alimentare: affettatrici industriali
Alimentare: lavorazione prodotti ittici



SISTEMA PRODOTTO



Caratteristiche

| | |
|--|----|
| Influenza umidità | no |
| Idoneità al metal detector | si |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284) | no |
| Scorrimento su piano | si |
| Scorrimento su rulli | si |
| Scorrimento su piano sui due lati | no |
| Scorrimento in conca | no |
| Variazione di pendenza | no |
| Trasporto inclinato | si |
| Trasporto con accumulo | no |
| Trasportatore in curva | no |
| Resistenze chimiche link | 12 |

Conformità normative

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
HALAL (World Halal Authority)



Note

Edizione: 10-03-2016

Data ultimo aggiornamento: 08-05-2020

Limitazione di responsabilità

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

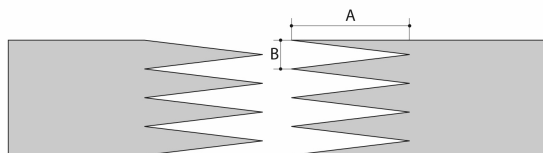
CODICE **NA1324**

TIPO

2M5 U0-U8 HP STL blue

• Sistema di giunzione consigliato

MONO ZETA - 80 x 10 mm



A = 80 mm

B = 10 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

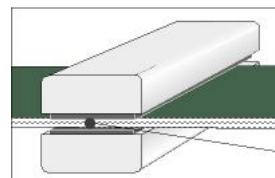
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo **P \ PL \ PLS**

| Valori di pressatura | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Temperatura piano superiore | 170 °C |
| Temperatura piano inferiore | 170 °C |
| Temperatura sonda | 160 °C |
| Mantenimento in temperatura | 4 min. |
| Pressione | 3 bar |
| Film | TC-370 - Film PU HP blu |
| Collante | --- |

Avvertenze regolazione pressa:

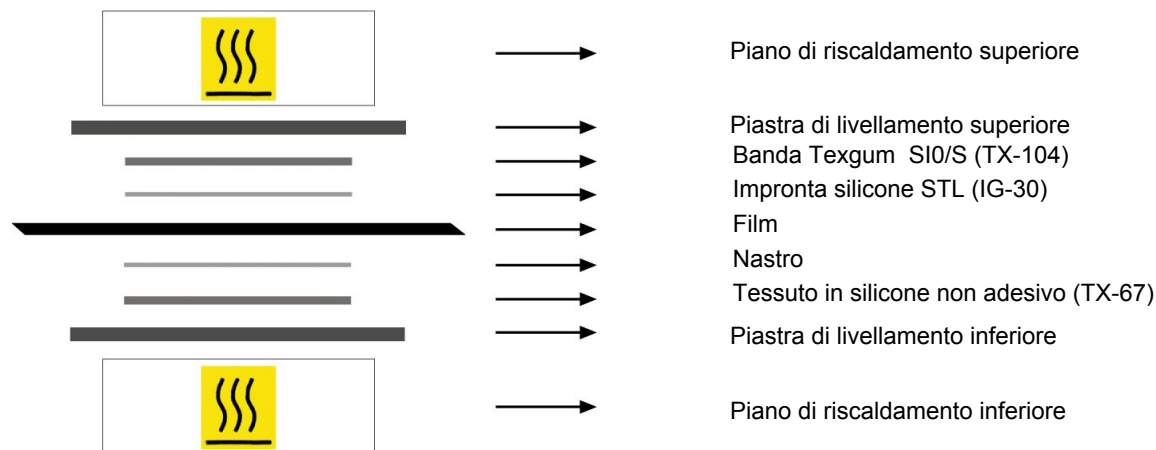
1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Puntare utilizzando nastro adesivo resistente alle alte temperature AC401 assicurandosi che nella zona delle dita sia garantita la continuità della goffratura.

Edizione: 10-03-2016

Data ultimo aggiornamento: 10-03-2016

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.