

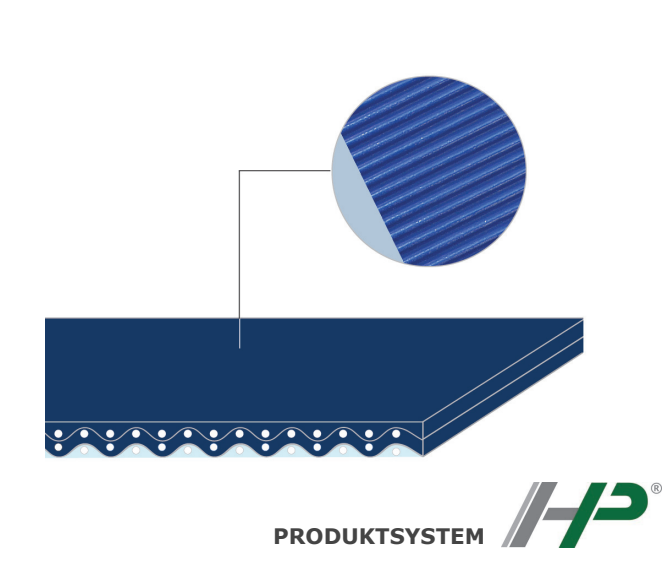
CODE **NA-1324** TYP **2M5 U0-U8 HP STL blue**

BANDSPEZIFIKATION	
Transporthseite	Werkstoff Polyurethan (TPU) - HP® System
	Dicke 0.80 mm 0.031 in.
	Oberfläche STL
	Farbe HP® blau
Reibwert Index	HF
Gewebe-konstruktion	Werkstoff Polyester (PET) - HP®-System
	Gewebe Zahl 2
	Gewebeart Quersteif
Laufseite	Werkstoff Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System
	Dicke --- mm --- in.
	Oberfläche Gewebe
	Farbe Hellblau

BANDKONSTRUKTION			
Gesamtdicke	2.90 mm	0.11 in.	
Gewicht	2.10 kg/m²	0.43 lbs./sq.ft	
Zugkraft bei 1% Dehnung	6 N/mm	34 lbs./in.	
Zugkraft max.	12 N/mm	69 lbs./in.	
Temperatur ⁽¹⁾	min. -30 °C	-22 °F	
	max. +110 °C	230 °F	
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen			
Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾			
■ Kantenradius (min.)	nein		
■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	15 mm	0.59 in.	
■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (t)	30 mm	1.18 in.	
⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung			
Reibwert auf der Laufseite:			
■ Stahlblech	0.20 [-]		
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]		
■ Stahltrommel	0.20 [-]		
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]		
Max. Produktionsbreite	800 mm	31 in.	

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Fleischverarbeitung
 Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen
 Lebensmittelindustrie: Fischindustrie



EIGENSCHAFTEN	
Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	12

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
 EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 HALAL (World Halal Authority)

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 10-03-2016 Datum der letzten Änderung: 12-12-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
 Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-1324

TYP

2M5 U0-U8 HP STL blue

• Empfohlene Endverbindung EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

MIKROFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

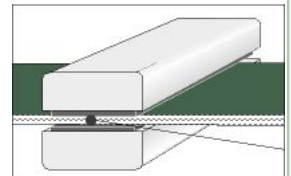
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	170 °C
Temperatur der Heizplatte unten	170 °C
Temperatur des Fühlers	160 °C
Heizzeit	4 min.
Druck	3 bar
Folie	TC-370 - PU-Folie H blau
Kleber	---

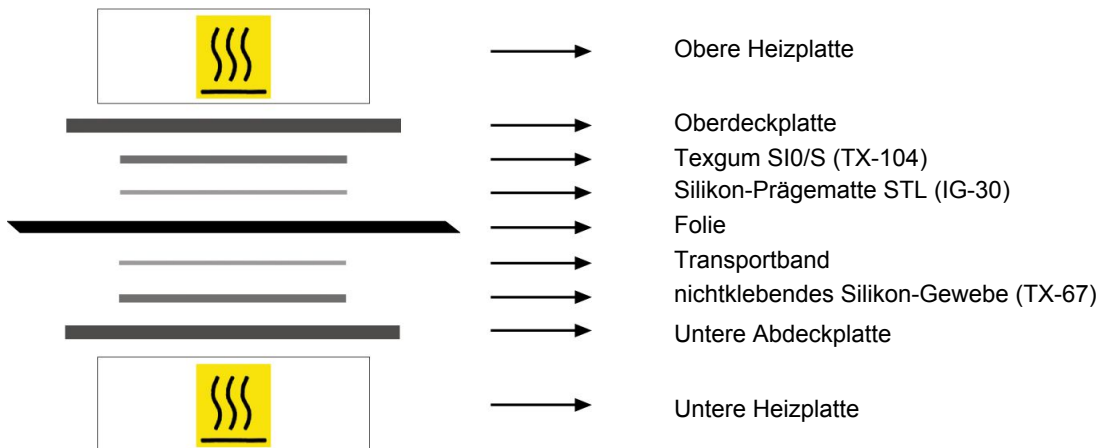
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Mit hitzbeständigem Klebeband AC401 punktschweißen. Die Qualität der Struktur im Bereich der Finger prüfen.

Ausgabe: 10-03-2016

Datum der letzten Änderung: 10-03-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.