BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

EL6-U30 blue DET

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	3.00 mm	*0.118*	*in.*
	Finition	Lisse		
	Couleur	Bleu foncée		
	Coeff. friction	MF		
Âme de traction	Matière	---		
	Plis	---		
	Trame	---		
Côté tambour	Matière	Polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	--- mm	---	*in.*
	Finition	FL		
	Couleur	Bleu foncée		

DET®

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	3.00 mm	*0.12*	*in.*
Poids	3.40 kg/m²	*0.69*	*lbs./sq.ft*
Charge 8% allongement	6 N/mm	*34.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible	6 N/mm	*34.3*	*lbs./in.*
Résistance température [1] min.	-30 °C	*-22*	*°F*
max.	+60 °C	*140*	*°F*

[1] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement [2]

■ Rayon minimum du sabre	non		
■ Diamètre min. poulie en flexion	20 mm	*0.79*	*in.*
■ Diamètre min. poulie en contreflexion	40 mm	*1.57*	*in.*

[2] Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.40 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.50 [-]
■ Tambour acier	0.40 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.60 [-]

Largeur max. production	2000 mm	*79*	*in.*

APPLICATIONS

Alimentaire: machines à trancher industrielles
Alimentaire: trasformation de la viande
Alimentaire: fabrication des fromages
Emballage et conditionnement
Balances automatiques
Industrie pharmaceutique

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	oui
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	12

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour
EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour
EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour
EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour
HALAL (World Halal Authority)

NOTES

CODE PRODUIT: NA1323 Date dernière modification: 13-07-2021

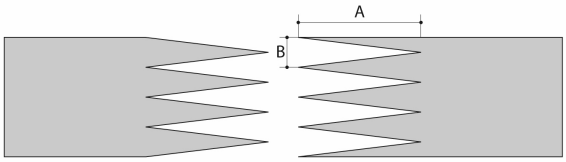
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT**

EL6-U30 blue DET

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 50 x 25 mm



A = 50 mm
B = 25 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Z-SIMPLE DIAGONAL
MICRO-Z - 30 x 6 mm
SUPERPOSEE
BORD A BORD

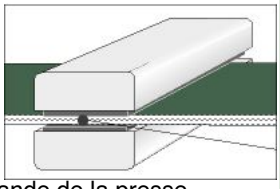
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

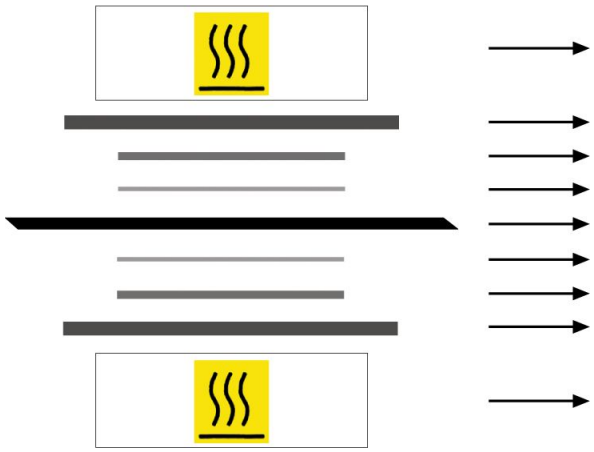
Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	165 °C
Température plateau inférieur	165 °C
Température de la sonde	165 °C
Temps de pressage	4 min.
Pression	2 bar
Film	aucune
Colle	---

Instructions pour le réglage de la presse:



1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



Plateau supérieur de chauffage
Plaque de réglage supérieure
Papier anti-colmatant mat (ML2)

Bande

Tissu silicone antiadhésif (TX67)
Plaque de réglage inférieure
Plateau inférieur de chauffage

• Notes

CODE PRODUIT: NA1323

Date dernière modification: 27-04-2017

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.