

**BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**
**FICHA TÉCNICA**
**CODIGO NA-1323**
**TIPO**
**EL6-U30 blue DET**
**COMPOSICIÓN**

<b>Lado transporte</b>	Material	Poliuretano (TPU)	
	Espesor	3.00 mm	0.118 in.
	Acabado	Lisa	
	Color	Azul oscuro	
<b>Núcleo tracción</b>	Coef. de fricción	MF	
	Material	---	
	Capas	---	
	Trama	---	
<b>Lado de deslizamiento</b>	Material	Poliuretano (TPU)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado	FL	
	Color	Azul oscuro	

**DATOS TÉCNICOS**

Espesor total	3.00 mm	0.12 in.
Peso	3.40 kg/m <sup>2</sup>	0.69 lbs./sq.ft
Tracción 8% de alargamiento	6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	6 N/mm	34.3 lbs./in.
Resistencia a la temperatura <sup>(1)</sup>	mín. -30 °C	-22 °F
	máx. +60 °C	140 °F
<sup>(1)</sup> El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Radio / Diámetro mínimo de la polea <sup>(2)</sup>		
■ Radio mín. del canto de cuchilla	no	
■ Diám. mín. polea en flexión	20 mm	0.79 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión	40 mm	1.57 in.
<sup>(2)</sup> Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino y según la velocidad		
Coefficiente de fricción lado deslizamiento		
■ Chapa acero	0.40 [-]	
■ Chapa plást. o madera	0.50 [-]	
■ Tambor acero	0.40 [-]	
■ Tambor forrado	0.60 [-]	
Ancho máx. producción	2000 mm	79 in.

**SECTORES DE APLICACIÓN**

Alimentaria: loncheadoras automáticas  
 Alimentaria: industria de la carne  
 Alimentaria: elaboración quesos  
 Embalaje y envase  
 Balanzas automáticas  
 Industria farmacéutica



**CARACTERÍSTICAS**

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química <a href="#">link</a>	12

**CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS**

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones  
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones  
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones  
 Directiva EU 10/2011, 2017/752 Reglamento y Actualizaciones  
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)  
 FDA (Food and Drug Administration)  
 HALAL (World Halal Authority)

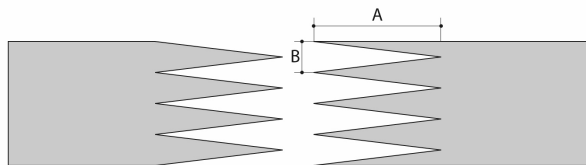

**NOTAS**

Edición: 11-04-2017

Fecha última modificación: 12-12-2018

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

**BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO**
**FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME**
**CODIGO NA-1323**
**TIPO**
**EL6-U30 blue DET**
**• Método de empalme recomendado**
**ZETA SIMPLE**

**A = 50 mm**
**B = 25 mm**
**Otros métodos de empalme:**
**Z-SIMPLE DIAGONAL**
**MICRO ZETA**
**SOBREPUESTO**
**EMPALME A TESTA**

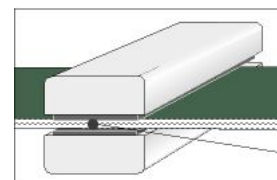
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

**• Parámetros de fusión**
**Prensa caliente P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	165 °C
Temperatura placa inferior	165 °C
Temperatura sonda	165 °C
Mantenimiento en temperatura	4 min.
Presión	2 bar
Film	ninguna
Adhesivo	---

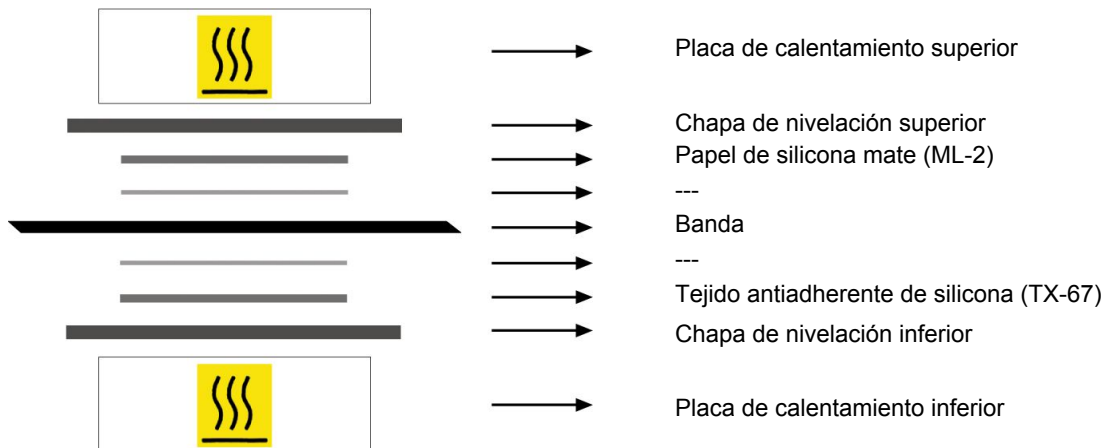
**Recomendaciones para la regulación de la prensa:**

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

**• Esquema de preparación de la máquina**

**• Notas**

Edición: 27-04-2017

Fecha última modificación: 27-04-2017

**RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.