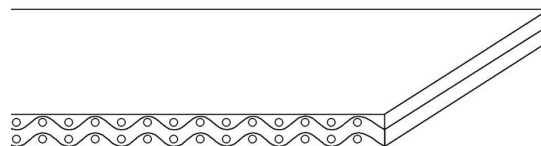


2MT8 S0-S2


组成		
输送带面	材质	硅胶
	厚度	0.20 毫米 0.008 英寸
	表面花纹	平滑
	颜色	透明
	摩擦特性	HF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	2
	纬纱类型	复合
底面	材质	硅胶浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英寸
	表面花纹	布
	颜色	白

技术规格			
总厚度		1.30 毫米	0.05 英寸
重量		1.30 千克/平方米	0.27 磅/平方英尺
长度1%延伸		8 牛顿/毫米	46.0 磅/英寸
最大允许延伸拉力		16 牛顿/毫米	91.0 磅/英寸
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-40 摄氏度	-40 华氏度
	最大.	160 摄氏度	320 华氏度
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 ⁽²⁾			
■ 刀口最小半径		否	
■ 正向弯曲最小直径		30 毫米	1.18 英寸
■ 反向弯曲最小直径		40 毫米	1.57 英寸
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.30 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.40 [-]	
■ 钢面滚轮		0.30 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.50 [-]	
最大生产宽度		2000 毫米	79 英寸

适合应用于	
食品:	焙烤
食品:	糖果
包装	



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	是
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	10

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
欧盟法规EC 1935/2004及修正	
欧盟法规EC 2023/2006及修正	
欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正	
FDA (美国食品药品监督管理局)	

备注

产品代码 NA130

更新: 12-12-2018

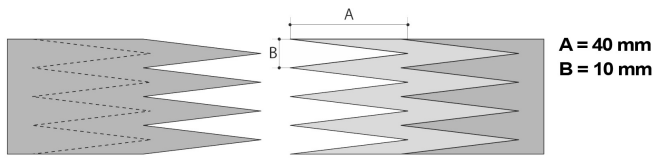
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2MT8 S0-S2

建议的接头方式

双齿 Z



其他接着方式

磨接一型

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

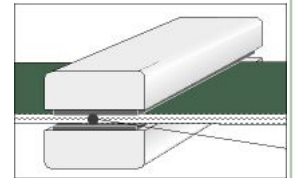
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	120 摄氏度
下加热板	120 摄氏度
感温器设定	120 摄氏度
持温时间	12 分钟
压力	3 巴
补膜	无
胶水	SILCOL

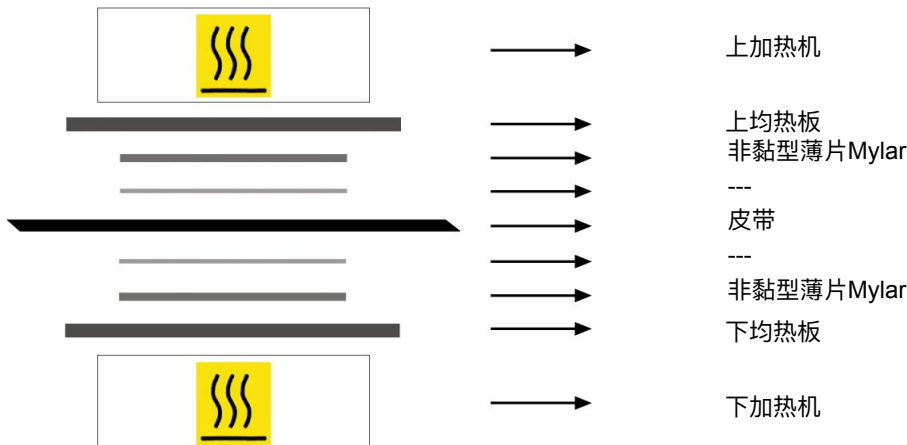
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA130

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。