

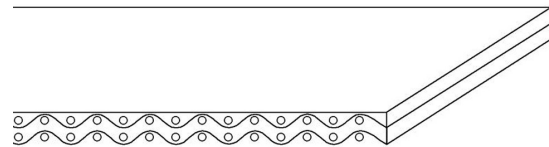
2MT8 S0-S0

组成		
输送带面	材质	硅胶浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英吋
	表面花纹	布
	颜色	天然
	摩擦特性	LF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	2
	纬纱类型	复合
底面	材质	硅胶浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英吋
	表面花纹	布
	颜色	天然

技术规格			
总厚度		1.20 毫米	0.05 英吋
重量		1.10 千克/平方米	0.22 磅/平方英尺
长度1%延伸		8 牛頓/毫米	46.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		16 牛頓/毫米	91.0 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-40 攝氏度	-40 华氏度
	最大.	160 攝氏度	320 华氏度
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 ⁽²⁾			
■ 刀口最小半径		否	
■ 正向弯曲最小直径		30 毫米	1.18 英吋
■ 反向弯曲最小直径		40 毫米	1.57 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.30 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.40 [-]	
■ 钢面滚轮		0.30 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.50 [-]	
最大生产宽度		2000 毫米	79 英吋

适合应用于

包装



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	是
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	10

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

备注

產品代碼 NA129

更新: 23-06-2016

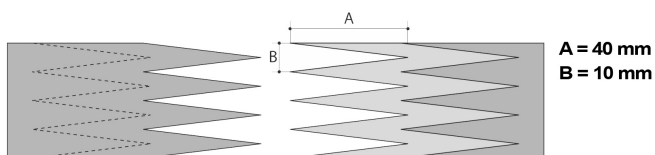
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2MT8 S0-S0

建议的接头方式

双齿 Z



其他接着方式

磨接一型

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

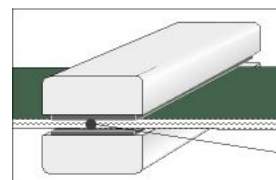
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	120 摄氏度
下加热板	120 摄氏度
感温器设定	120 摄氏度
持温时间	12 分钟
压力	3 巴
补膜	无
胶水	SILCOL

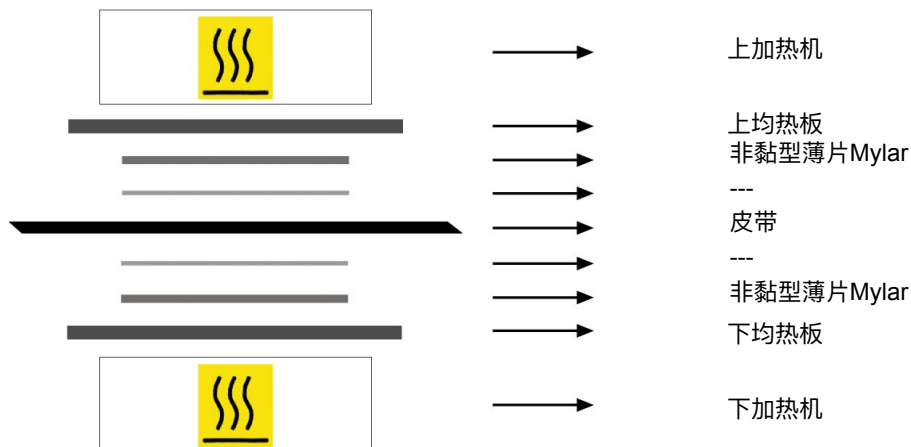
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA129

更新: 30-01-2014

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。