

CODE NA-129
TYPE
2MT8 S0-S0
COMPOSITION

Côté transport	Matière	Tissu imprégné en silicone	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Écrue	
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	2	
	Trame	Mixte	
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en silicone	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Couleur	Écrue	

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	1.20 mm	0.05 in.
Poids	1.10 kg/m ²	0.22 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	8 N/mm	46.0 lbs./in.
Traction max. admissible	16 N/mm	91.0 lbs./in.
Résistance température ⁽¹⁾	min. -40 °C	-40 °F
	max. +160 °C	320 °F

⁽¹⁾L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Rayon / Diamètre minimum d'enroulement ⁽²⁾

- Rayon minimum du sabre non
- Diamètre min. poulie en flexion 30 mm 1.18 in.
- Diamètre min. poulie en contreflexion 40 mm 1.57 in.

⁽²⁾Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

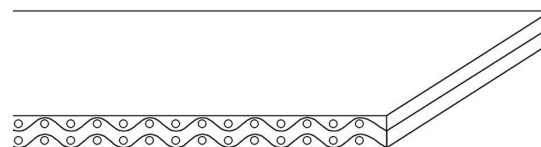
Coefficient de friction côté tambour

- Tôle acier 0.30 [-]
- Laminé plastique ou bois 0.40 [-]
- Tambour acier 0.30 [-]
- Tambour caoutchouté 0.50 [-]

Largeur max. production 2000 mm 79 in.

APPLICATIONS

Emballage et conditionnement


CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	10

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

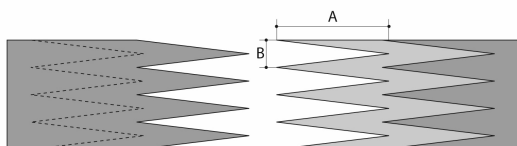
NOTES

Edition: 24-07-2009

Date dernière modification: 23-06-2016

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CODE NA-129
TYPE
2MT8 S0-S0
• Système de jonctionnement conseillé
DOUBLE-Z

A = 50 mm
B = 12 mm
Autres systèmes de jonction possibles:
BISEAU '1'

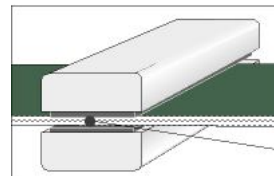
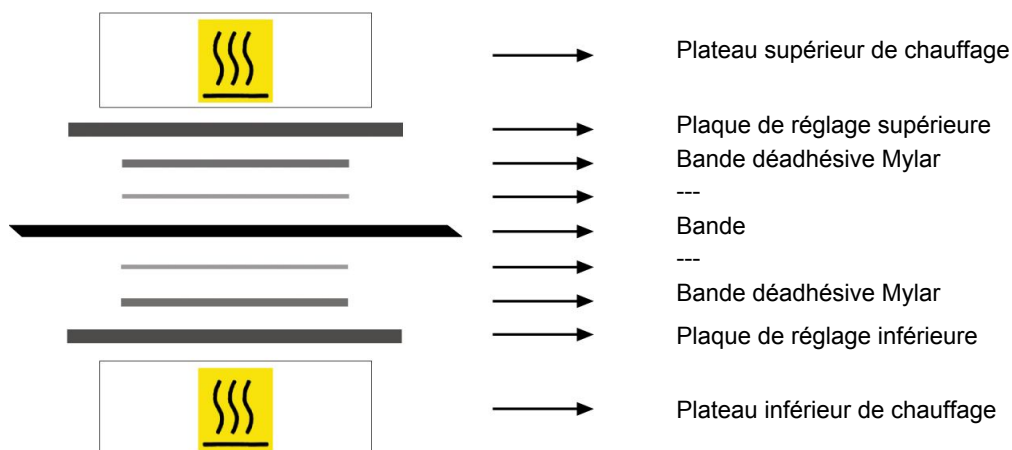
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation
Presse à chaud P \ PL \ PLS

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	120 °C
Température plateau inférieur	120 °C
Température de la sonde	120 °C
Temps de pressage	12 min.
Pression	3 bar
Film	aucune
Colle	KIT SILCOL

Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


• Plan pour la préparation de la presse

• Notes

Edition: 26-10-2005

Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.