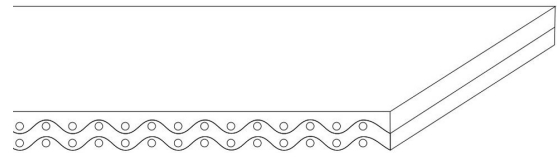


## 2M6 U0-U2 GS W

组成		
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU)
	厚度	0.20 毫米    0.008 英吋
	表面花纹	反光面
	颜色	白
	摩擦特性	MF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	2
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米    --- 英吋
	表面花纹	粗面
	颜色	白

技术规格			
总厚度		1.30 毫米	0.05 英吋
重量		1.40 千克/平方米	0.29 磅/平方英尺
长度1%延伸		6 牛頓/毫米	34.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		12 牛頓/毫米	68.5 磅/英吋
工作温度 <sup>(1)</sup>	最小.	-20 攝氏度	-4 华氏度
	最大.	100 攝氏度	212 华氏度
<sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减)			
最小轮径 <sup>(2)</sup>			
■ 刀口最小半径		6 毫米	0.24 英吋
■ 正向弯曲最小直径		12 毫米	0.47 英吋
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英吋
<sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		2100 毫米	83 英吋

适合应用于
食品: 焙烤
食品: 饼干
食品: 糖果
食品: 巧克力棒
食品: 甜味及咸味零食
食品: 肉类和鱼类加工
食品: 海鲜加工
水果和蔬菜



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	否
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	5

符合
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正
欧盟法规EC 1935/2004及修正
欧盟法规EC 2023/2006及修正
欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正
HACCP (危害分析和关键控制点)
FDA (美国食品药品监督管理局)
HALAL (国际清真认证管理局)



备注
<b>GS = 润光表面</b> - 润光表面GS在皮带表面黏力和带面离型性之间做出了最好的平衡
<b>防毛边</b> - 竭力防止带侧毛边

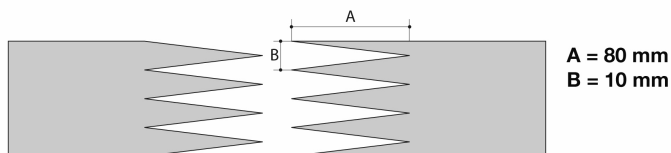
产品代码 NA1290 更新: 11-12-2018

**声明**  
 本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## 2M6 U0-U2 GS W

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 斜角单齿 Z
- 双齿 Z
- 磨接一型
- 

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

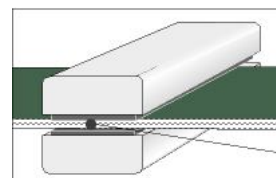
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	155 摄氏度
下加热板	155 摄氏度
感温器设定	155 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	2 巴
补膜	TC32 - 白色 PU 膜
胶水	---

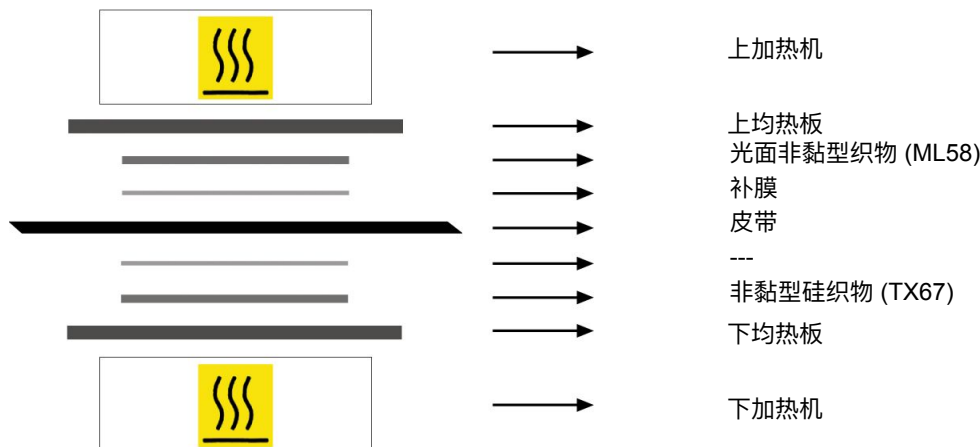
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA1290

更新: 26-04-2017

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。