

2M6 U0-U2 GS W

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU)	
	Espesor	0.20 mm	0.008 in.
	Acabado	Brillante	
	Color	Blanco	
Núcleo tracción	Coef. de fricción	MF	
	Material	Poliéster (PET)	
Lado de deslizamiento	Capas	2	
	Trama	Rígida	
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado	Bruto	
Lado de deslizamiento	Color	Blanco	

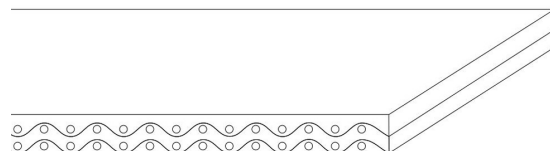
DATOS TÉCNICOS

Espesor total		1.30 mm	0.05 in.
Peso		1.40 kg/m²	0.29 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento		6 N/mm	34.0 lbs./in.
Tracción máx admisible		12 N/mm	68.5 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	-20 °C	-4 °F
	máx.	+100 °C	212 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil			
Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾			
■ Radio mín. del canto de cuchilla		6 mm	0,24 in.
■ Diám. mín. polea en flexión		12 mm	0.47 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión		16 mm	0.63 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino			
Coeficiente de fricción lado deslizamiento			
■ Chapa acero		0.20 [-]	
■ Chapa plást. o madera		0.25 [-]	
■ Tambor acero		0.20 [-]	
■ Tambor forrado		0.30 [-]	

Ancho máx. producción 2100 mm 83 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: productos tratados en el horno
 Alimentaria: galletas y crackers
 Alimentaria: confitería
 Alimentaria: industria del chocolate
 Alimentaria: snacks dulces y salados
 Alimentaria: industria de la carne
 Alimentaria: industria pesquera
 Agro-alimentaria



CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	no
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	5

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
 Directiva EU 10/2011, 2023/1442 Reglamento y Actualizaciones
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 HALAL (World Halal Authority)



NOTAS

GS = Glossy Surface (Superficie brillante) - La superficie brillante ofrece un buen compromiso entre la propiedad adhesiva y aquella antiadherente

Frayless - Resistencia total contra el deshilachado de los bordes

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1290

Fecha última modificación: 11-12-2018

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

2M6 U0-U2 GS W

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
DOBLE-ZETA
BISEL '1'

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

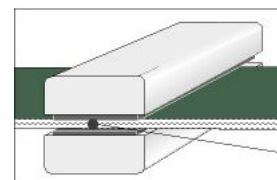
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	155 °C
Temperatura placa inferior	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	2 bar
Film	TC32 - Film PU blanca
Adhesivo	---

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

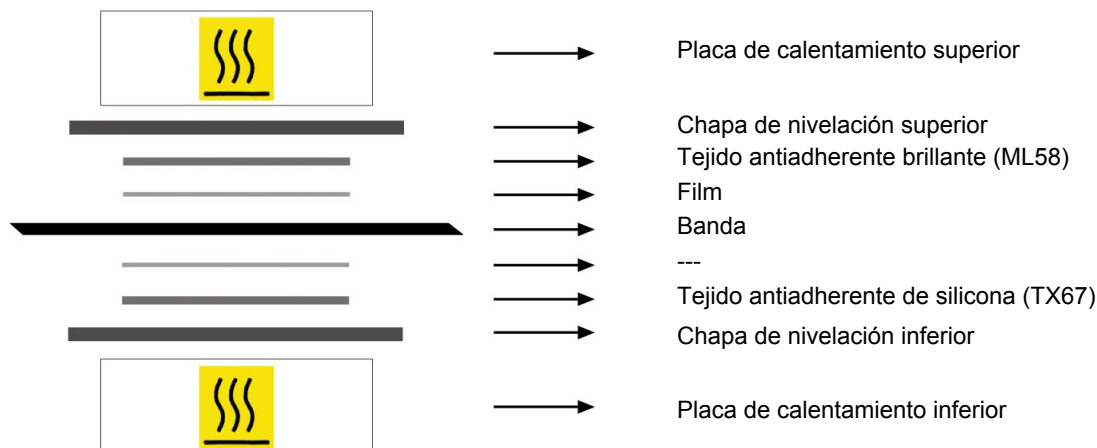
1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1290

Fecha última modificación: 26-04-2017

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.