

## 2M5 U0-U-S2 blue

| 组成                               |      |               |         |             |    |
|----------------------------------|------|---------------|---------|-------------|----|
| 输送带面                             | 材质   | 硅胶            |         |             |    |
|                                  | 厚度   | 0.20          | 毫米      | 0.008       | 英吋 |
|                                  | 表面花纹 | 平滑            |         |             |    |
|                                  | 颜色   | 蓝             |         |             |    |
|                                  | 摩擦特性 | HF            |         |             |    |
| 织物                               | 材质   | 聚酯 (PET)      |         |             |    |
|                                  | 层数   | 2             |         |             |    |
|                                  | 经纬类型 | 硬身            |         |             |    |
| 底面                               | 材质   | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 |         |             |    |
|                                  | 厚度   | ---           | 毫米      | ---         | 英吋 |
|                                  | 表面花纹 | 布             |         |             |    |
|                                  | 颜色   | 天然            |         |             |    |
| 技术规格                             |      |               |         |             |    |
| 总厚度                              |      | 1.30 毫米       |         | 0.05 英吋     |    |
| 重量                               |      | 1.40 千克/平方米   |         | 0.29 磅/平方英尺 |    |
| 长度1%延伸                           |      | 6 牛頓/毫米       |         | 34.0 磅/英吋   |    |
| 最大允许延伸拉力                         |      | 12 牛頓/毫米      |         | 68.5 磅/英吋   |    |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>              |      | 最小,           | -30 攝氏度 | -22 华氏度     |    |
|                                  |      | 最大,           | 100 攝氏度 | 212 华氏度     |    |
| <sup>(1)</sup> (接近上下限时, 寿命会相应缩减) |      |               |         |             |    |
| 最小轮径 <sup>(2)</sup>              |      |               |         |             |    |
| ■ 刀口最小半径                         |      | 4 毫米          |         | 0.16 英吋     |    |
| ■ 正向弯曲最小直径                       |      | 8 毫米          |         | 0.31 英吋     |    |
| ■ 反向弯曲最小直径                       |      | 30 毫米         |         | 1.18 英吋     |    |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响    |      |               |         |             |    |
| 底面的摩擦系数                          |      |               |         |             |    |
| ■ 钢板滑床                           |      | 0.20 [-]      |         |             |    |
| ■ 夹层胶板/木板                        |      | 0.25 [-]      |         |             |    |
| ■ 钢面滚轮                           |      | 0.20 [-]      |         |             |    |
| ■ 橡胶面滚轮                          |      | 0.30 [-]      |         |             |    |
| 最大生产宽度                           |      | 2000 毫米       |         | 79 英吋       |    |
| 适合应用于                            |      |               |         |             |    |



| 特性                     |    |
|------------------------|----|
| 受湿度影响                  | 否  |
| 适用于金检机                 | 是  |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是  |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否  |
| 滑床输送                   | 是  |
| 支撑辊输送                  | 是  |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 否  |
| 槽形输送                   | 否  |
| 鹅颈型输送                  | 否  |
| 爬坡输送                   | 是  |
| 可表面滑送                  | 否  |
| 转弯皮带                   | 否  |
| 抗化特性 (连结)              | 10 |

| 符合                           |                                                                                       |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正     |  |
| 欧盟法规EC 1935/2004及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EC 2023/2006及修正          |                                                                                       |
| 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正 |                                                                                       |
| FDA (美国食品药品监督管理局)            |                                                                                       |

| 备注 |
|----|
|----|

產品代碼 NA1288

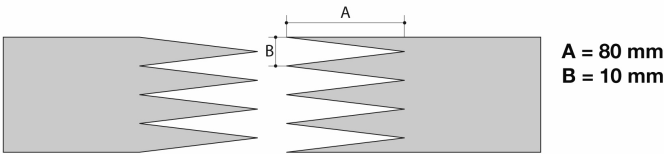
更新: 17-12-2018

### 声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2M5 U0-U-S2 blue

建议的接头方式 单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 双齿 Z
- 磨接一型
- 
- 

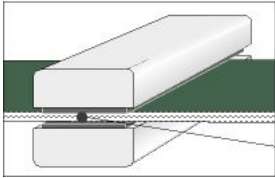
请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

• 压接

热压机 P \ PL \ PLS

| 参数设定  |         |
|-------|---------|
| 上加热板  | 145 摄氏度 |
| 下加热板  | 145 摄氏度 |
| 感温器设定 | 145 摄氏度 |
| 持温时间  | 3 分钟    |
| 压力    | 3 巴     |
| 补膜    | 无       |
| 胶水    | ---     |

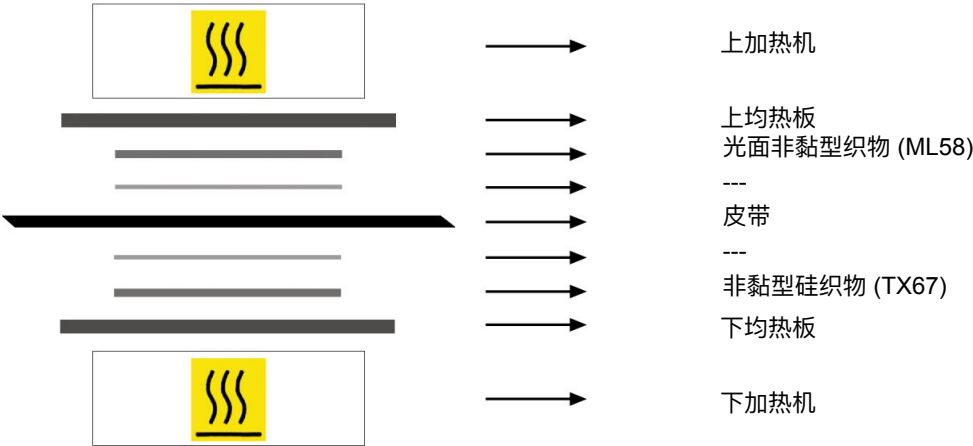
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

采用双齿 DOUBLE Z 接头时, 使用TC33 - 透明PU补膜 - 宽度60mm

產品代碼 NA1288

更新: 16-05-2018

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。