

3M18 U0-G20 MF

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Élastomère		
	Épaisseur	2.0 mm	0.1 in.	
	Finition	Lisse		
	Couleur	Rouge		
	Coeff. de friction	HF		
Âme de traction	Matière	Polyester (PET)		
	Plis	3		
	Trame	Rigide		
Côté tambour	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)		
	Épaisseur	--- mm	--- in.	
	Finition	Tissu		
	Couleur	Noire		

DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	3.50 mm	0.14 in.
Poids	3.60 kg/m²	0.73 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	18,0 N/mm	103.0 lbs./in.
Traction max. admissible	36 N/mm	205.6 lbs./in.
Résistance température (1)	min. -20 °C max. +100 °C	-4 °F 212 °F
(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande		
Diamètre minimum d'enroulement (2)		
■ Sabre	non	
■ Tambour en flexion	100 mm	3.9 in.
■ Tambour en contreflexion	120 mm	4.7 in.
(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée		
Coefficient de friction côté tambour		
■ Tôle acier	0.20 [-]	
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]	
■ Tambour acier	0.20 [-]	
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]	
Largeur max. production	1200 mm	47 in.

APPLICATIONS

Fabrication du carton ondulé



MF™

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	8

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

CODE PRODUIT: NA1275

Date dernière modification: 27-05-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

3M18 U0-G20 MF

• Système de jonctionnement conseillé

BISEAU '4'



Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

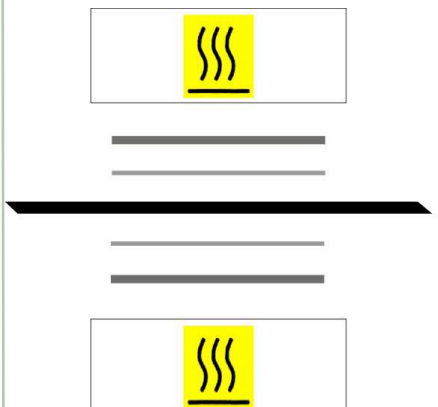
• Paramètres de biseautage

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
B600 A	3,4	60	Droite	2-10	40	0	17,5	---	40	12	16	---
B300 SA	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer le primaire **CLEANER I** sur sur les biseaux de la couche supérieure.
Mélanger la colle **NE486** avec le durcisseur **BOSTIKURE D.40** (pot life 3 heures) avec les mesures de poids suivantes: 100 g / 6 g. Appliquer le mélange sur les biseaux de la couche supérieure.
Mélanger le **durcisseur I** avec la **colle R** (pot life 2 heures) et appliquer le mélange sur sur les biseaux de la couche inférieure..
Laisser sécher 5 minutes, puis joindre les deux extrémités en prenant soin de bien aligner.
Presser en fonction des paramètres du tableau «Valeur de pressage».
Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse



- Plateau supérieur de chauffage
- Plaque de réglage supérieure
- Tissu antiadhésif brillant (ML58)
- Bande
- Tissu antiadhésif brillant (ML58)
- Plaque de réglage inférieure
- Plateau inférieur de chauffage

Valeurs de vulcanisation

Température plateau supérieur	115 °C
Température plateau inférieur	115 °C
Temps de pressage	20 min.
Couple de forces de serrage	30
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70° C.	

• Notes

CODE PRODUIT: NA1275

Date dernière modification: 13-03-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.