BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

CODIGO NA1255 **TIPO** **2M10 U0-U2 N HC SP**

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU)		
	Espesor	0.20 mm	*0.008*	*in.*
	Acabado	Mate		
	Color	Negro		
	Coef. de fricción	LF		
Núcleo tracción	Material	Poliéster (PET)		
	Capas	2		
	Trama	Rígida		
Lado de deslizamiento	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)		
	Espesor	--- mm	---	*in.*
	Acabado	Tejido		
	Color	Gris		

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.20 mm	*0.05*	*in.*
Peso	1.40 kg/m²	*0.29*	*lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento	10 N/mm	*57.0*	*lbs./in.*
Tracción máx admisible	10 N/mm	*57.1*	*lbs./in.*
Resistencia a la temperatura (1) mín.	-20 °C	*-4*	*°F*
máx.	+100 °C	*212*	*°F*

(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su vida útil

Radio / Diámetro mínimo de la polea (2)

■ Radio min. del canto de cuchilla	no		
■ Diám. mín. polea en flexión	8 mm	*0.31*	*in.*
■ Diám. mín. polea en contraflexión	16 mm	*0.63*	*in.*

(2) Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ Chapa acero	0.20 [-]
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]
■ Tambor acero	0.20 [-]
■ Tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción	3600 mm	*142*	*in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Industia textil: no tejido
Textil: blamires
Industria del papel: tisú
Industria del curtido
Industria electrónica: transporte de partes componentes

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284	sí
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	5

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)
- Lado transporte 10^3 – 10^5 Ohm por m^2
  K1% rel. 5 N/mm

Edición: 10-11-2014 Fecha última modificación: 08-07-2021

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

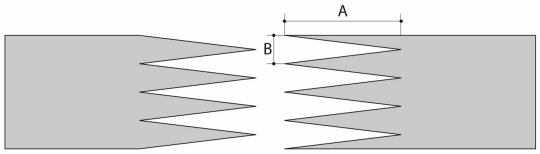
CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO | **FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME**

CODIGO NA1255 **TIPO** **2M10 U0-U2 N HC SP**

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

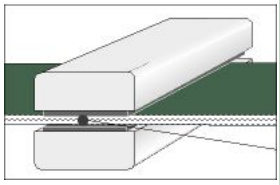
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	160 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	0 min.
Presión	2 bar
Film	TC614 - Film PU negra H
Adhesivo	---

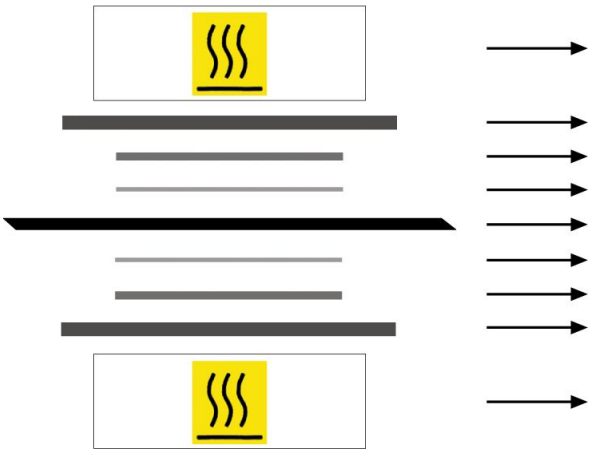
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Placa de calentamiento superior

Chapa de nivelación superior

Papel de silicona mate (ML2)

Banda - Film lado superior

Tejido antiadherente de silicona (TX67)

Chapa de nivelación inferior

Placa de calentamiento inferior

• Notas

Edición: 10-11-2014 Fecha última modificación: 02-02-2024

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com