

**CODE NA1230**
**TYPE**
**PT1.2 0-G2 FL**
**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Élastomère synthétique	
	Épaisseur	0.2 mm	0.008 in.
	Finition	FL	
	Couleur	Verte	
	Coeff. de friction	MF	
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	2	
	Trame	Rigide	
<b>Côté tambour</b>	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	--- mm	--- in.
	Finition	Tissu	
	Couleur	Noire	

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	1.20 mm	0.05 in.	
Poids	1.50 kg/m <sup>2</sup>	0.31 lbs./sq.ft	
Traction 1% allongement	6 N/mm	34.0 lbs./in.	
Traction max. admissible	12 N/mm	68.5 lbs./in.	
Résistance température <sup>(1)</sup>	min.	-20 °C	-4 °F
	max.	+100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande.

**Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>**

■ Sabre	non	
■ Tambour en flexion	25 mm	1.0 in.
■ Tambour en contreflexion	30 mm	1.2 in.

<sup>(2)</sup> Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée.

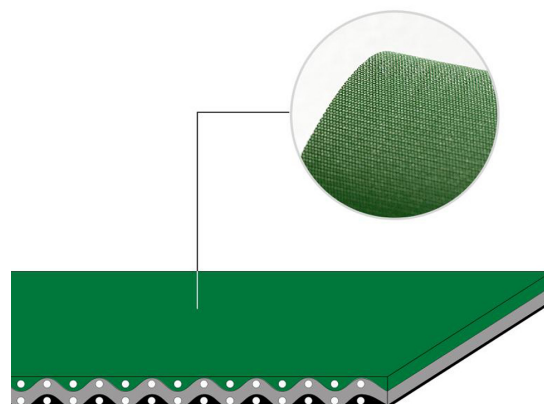
**Coefficient de friction côté tambour**

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production 1600 mm 63 in.

**APPLICATIONS**

Industrie du papier: découpeuses  
Édition: reliure  
Emballage et conditionnement



**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	6

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

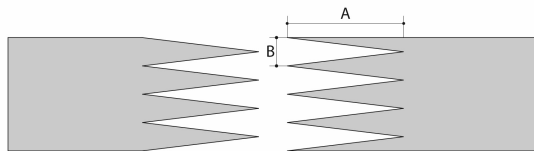
**NOTES**

Edition: 06-03-2014

Date dernière modification: 06-12-2021

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA1230**
**TYPE**
**PT1.2 0-G2 FL**
**• Système de jonctionnement conseillé** MICRO-Z - 30 x 6 mm

**A = 30 mm**  
**B = 6 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

Z-SIMPLE - 80 x 10 mm

BISEAU '1'

---

---

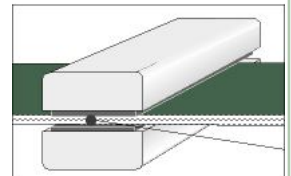
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	180 °C
Température plateau inférieur	110 °C
Température de la sonde	150 °C
Temps de pressage	2 min.
Pression	2 bar
Film	aucune
Colle	---

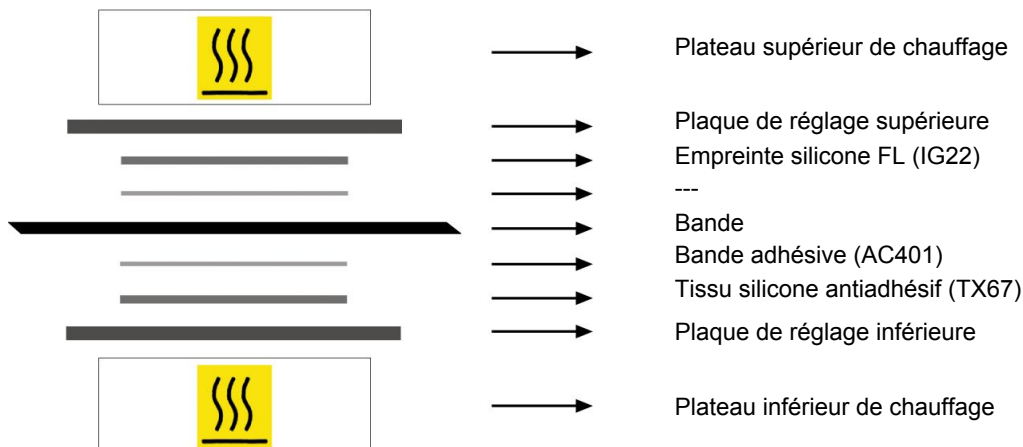
**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.

3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 05-03-2014

Date dernière modification: 02-11-2020

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

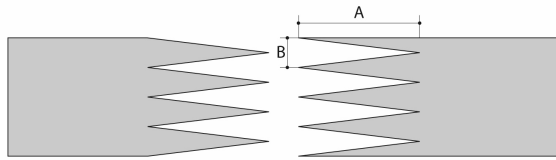
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CODE **NA1230**

TYPE

**PT1.2 0-G2 FL**

• **Système de jonctionnement conseillé MICRO-Z "FAST JOINT F35"**



**A = 35 mm**  
**B = 5 mm**

**Autres systèmes de jonction possibles:**

---  
---  
---  
---

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

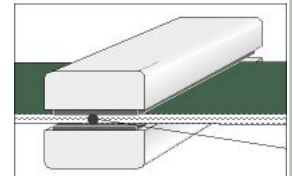
• **Paramètres de vulcanisation**

**Presse à chaud P50 FJ**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	180 °C
Température plateau inférieur	180 °C
Température de la sonde	180 °C
Temps de pressage	2 min.
Temps de refroidissement	10 min.

**Instructions pour le réglage de la presse:**

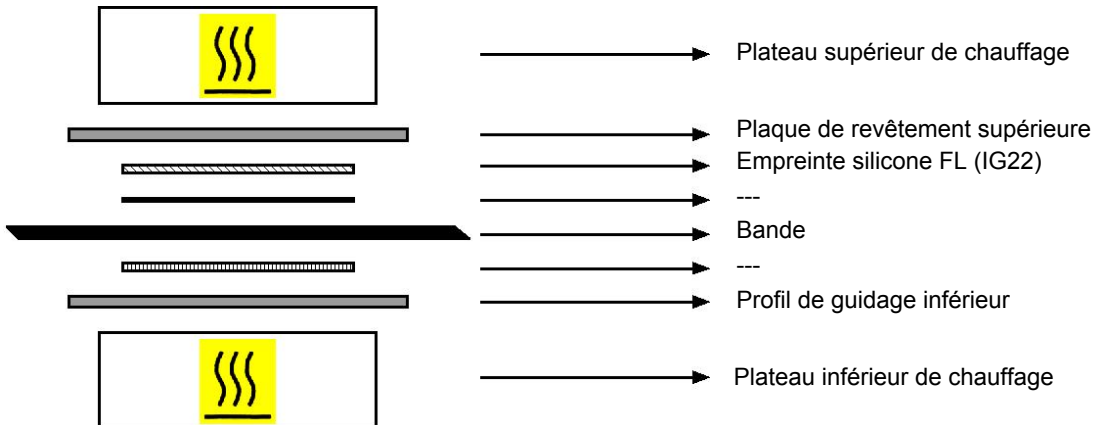
1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.

3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• **Plan pour la préparation de la presse**



• **Notes**

Edition: 04-10-2018

Date dernière modification: 04-10-2018

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.