

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

PT1.2 0-G2 FL

| BANDSPEZIFIKATION | | | | | | |
|-------------------------|---------------|--|--|--|--|--|
| Transportseite | Werkstoff | Synthetikkautschuk | | | | |
| | Dicke | 0.2 mm <i>0.008 in.</i> | | | | |
| | Oberfläche | FL | | | | |
| | Farbe | Grün | | | | |
| | Reibwertindex | MF | | | | |
| Gewebe- konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) | | | | |
| | Gewebezahl | 2 | | | | |
| | Gewebeart | Quersteif | | | | |
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) | | | | |
| | Dicke | mm in. | | | | |
| | Oberfläche | Gewebe | | | | |
| | Farbe | Schwarz | | | | |

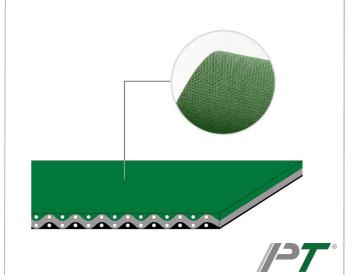
| Farbe | Schwarz | | | | | | |
|---|------------------|-------------------|-------------|----------|--|--|--|
| BANDKONSTRUKTION | | | | | | | |
| Gesamtdicke | 1.20 mm | 0.05 | in. | | | | |
| Gewicht | 1.50 kg/m² | 0.31 | lbs./sq.ft | | | | |
| Zugkraft bei 1% Del | nnung | 6 N/mm | 34.0 | lbs./in. | | | |
| Zugkraft max. | 12 N/mm | 68.5 | lbs./in. | | | | |
| Temperatur (1) | min. | -20 °C | -4 | °F | | | |
| | max. | +100 °C | 212 | °F | | | |
| ⁽¹⁾ Einsätze im Grenzberei | ch können die Le | bensdauer des Ban | des beeintr | ächtigen | | | |
| Minimaler Trommeldurchmesser (2) | | | | | | | |
| ■ Messerkante | | nein | | | | | |
| Biegung | | 25 mm | 1.0 | in. | | | |
| ■ Gegenbiegung | 30 mm | 1.2 | in. | | | | |
| (2) Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung | | | | | | | |
| Reibwert auf der Laufseite: | | | | | | | |
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] | | | | | | |
| ■ Kunststoff Holz La | 0.25 [-] | | | | | | |
| Stahltrommel | 0.20 [-] | | | | | | |
| ■ Gummitrommel (l | 0.30 [-] | | | | | | |

2000 mm

ANWENDUNG

Max. Produktionsbreite

Papierindustrie: Schneidanlagen Druck- und Papierindustrie: Umreifen



| EIGENSCHAFTEN | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | nein |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | ja |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit <u>link</u> | 6 |

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA1230 Datum der letzten Änderung: 03-05-2024

79 in.

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

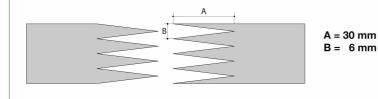


PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

PT1.2 0-G2 FL

• Empfohlene Endverbindung MIKROFINGER - 30 x 6 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm AUSGESCHÄRFTE

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• Endverbindungsparameter

Heizpresse P\PL\PLS

| Parameter | | | | |
|---------------------------------|--------|--|--|--|
| Temperatur der Heizplatte oben | 180 °C | | | |
| Temperatur der Heizplatte unten | 110 °C | | | |
| Temperatur des Fühlers | 150 °C | | | |
| Heizzeit | 2 min. | | | |
| Druck | 2 bar | | | |
| Folie | keine | | | |
| Kleber | | | | |

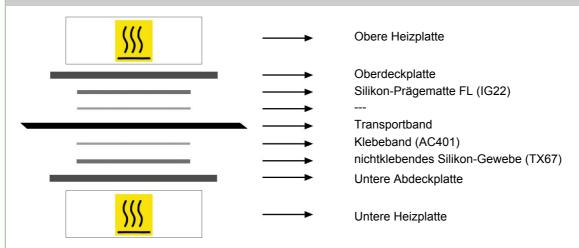
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



- 2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
- Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Anmerkungen

PRODUKTCODE: NA1230 Datum der letzten Anderung: 02-11-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

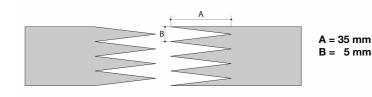


"FAST JOINT"-PROZESSBANDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

PT1.2 0-G2 FL

• Empfohlene Endverbindung "F35- FAST JOINT"-



Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

Endverbindungsparameter

Heizpresse P50 FJ

| Parameter | | | | | |
|---------------------------------|---------|--|--|--|--|
| Temperatur der Heizplatte oben | 180 °C | | | | |
| Temperatur der Heizplatte unten | 180 °C | | | | |
| Temperatur des Fühlers | 180 °C | | | | |
| Heizzeit | 2 min. | | | | |
| Kuehlzeit | 10 min. | | | | |

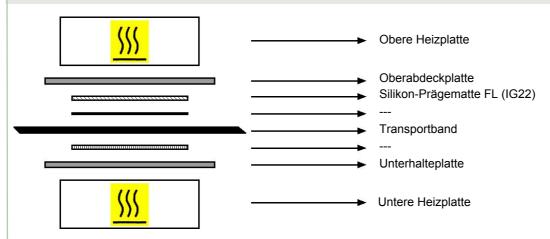
Warnungen für Presseneinstellung:

 Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



- 2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
- 3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Anmerkungen

PRODUKTCODE: NA1230

Datum der letzten Änderung: 04-10-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.