PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **DATENBLATT**

1M5 U0-U2 HP VL blue

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU) - HP® System			
	Dicke	0.20	mm	*0.008*	*in.*
	Oberfläche	VL			
	Farbe	HP® blau			
	Reibwert Index	MF			
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET) - HP®-System			
	Gewebe Zahl	1			
	Gewebeart	Quersteif			
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System			
	Dicke	---	mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Hellblau			

PRODUKTSYSTEM

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke		0.70 mm	*0.03*	*in.*
Gewicht		0.80 kg/m²	*0.16*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung		5 N/mm	*29*	*lbs./in.*
Zugkraft max.		5 N/mm	*29*	*lbs./in.*
Temperatur (1)	min.	-30 °C	*-22*	*°F*
	max.	+110 °C	*230*	*°F*

(1) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser (2)

Kantenradius (min.)	3 mm	*0,12*	*in.*
Trommeldurchmesser - Biegung (min.)	6 mm	*0.24*	*in.*
Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (min.)	16 mm	*0.63*	*in.*

(2) Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

Stahlblech	0.20 [-]
Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
Stahltrommel	0.20 [-]
Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite	2100 mm	*83*	*in.*

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen
Lebensmittelindustrie: Käseindustrie
Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
Lebensmittelindustrie: Transport von getrockneten Nudeln
Lebensmittelindustrie: pizza
Pharmaindustrie

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179	nein
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	12

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
EU 10/2011, 2023/1442 Verordnungsaktualisierung
HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
FDA (Food and Drug Administration)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Verordnungsaktualisierung
HALAL (World Halal Authority)
VEGAN

ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA1212 Datum der letzten Änderung: 25-09-2023

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

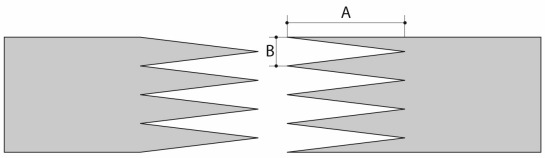
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

1M5 U0-U2 HP VL blue

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-
MIKROFINGER - 30 x 6 mm

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

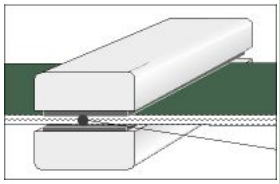
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	155 °C
Temperatur der Heizplatte unten	155 °C
Temperatur des Fühlers	155 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	TC370 - PU-Folie H blau
Kleber	---

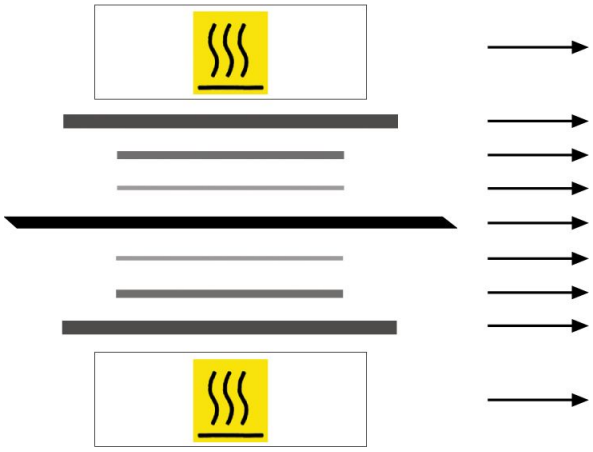
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte
Oberdeckplatte
Release-Folie velvet (ML3)
Folie
Transportband
---
nichtklebendes Silikon-Gewebe (TX67)
Untere Abdeckplatte
Untere Heizplatte

• Anmerkungen

PRODUKTCODE NA1212

Datum der letzten Änderung: 10-01-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.