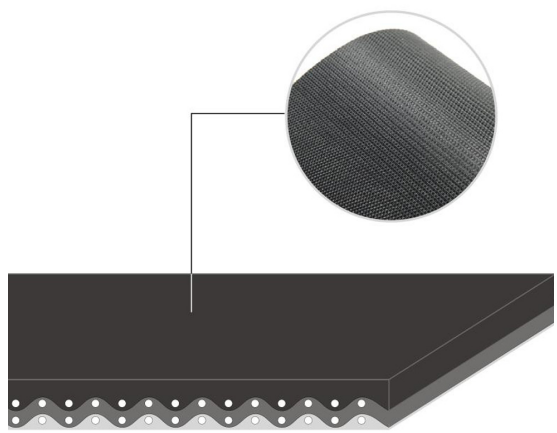


CODICE	TIPO																				
<b>NA-1210</b>	<b>2T12 U0-V10 FM FR</b>																				
COMPOSIZIONE																					
<b>Lato trasporto</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">PVC 70 Sh.A (±5)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>1.0 mm</td><td>0.039 in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">FM</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Antracite</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">MF</td></tr> </table>	Materiale	PVC 70 Sh.A (±5)			Spessore	1.0 mm	0.039 in.		Finitura superficiale	FM			Colore	Antracite			Coeff. d'attrito	MF		
Materiale	PVC 70 Sh.A (±5)																				
Spessore	1.0 mm	0.039 in.																			
Finitura superficiale	FM																				
Colore	Antracite																				
Coeff. d'attrito	MF																				
<b>Nucleo di trazione</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET)</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Flessibile</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)			N. di tele	2			Tipo di trama	Flessibile										
Materiale	Poliestere (PET)																				
N. di tele	2																				
Tipo di trama	Flessibile																				
<b>Lato scorrimento</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">grigio</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	--- mm	--- in.		Finitura superficiale	Tela			Colore	grigio						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																				
Spessore	--- mm	--- in.																			
Finitura superficiale	Tela																				
Colore	grigio																				
DATI TECNICI																					
Spessore totale	2.30 mm    0.09 in.																				
Peso	2.50 kg/m <sup>2</sup> 0.51 lbs./sq.ft																				
Trazione all'1%	12 N/mm    69 lbs./in.																				
Trazione max. ammissibile	24 N/mm    137 lbs./in.																				
Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr><td style="width: 50%;">min.</td><td style="width: 20%;">-10 °C</td><td style="width: 30%;">14 °F</td></tr> <tr><td>max.</td><td>+60 °C</td><td>140 °F</td></tr> </table>	min.	-10 °C	14 °F	max.	+60 °C	140 °F														
min.	-10 °C	14 °F																			
max.	+60 °C	140 °F																			
<small><sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>																					
■ Raggio minimo penna	no																				
■ Ø min. puleggia in flessione	50 mm    1.97 in.																				
■ Ø min. puleggia in controflessione	60 mm    2.36 in.																				
<small><sup>(2)</sup> Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																					
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																				
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																				
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																				
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																				
Larghezza max. di produzione	3000 mm    118 in.																				
SETTORI APPLICATIVI																					
Imballaggio e confezionamento Movimentazione materiali Trasportatori in curva																					
CARATTERISTICHE																					
Influenza umidità	no																				
Idoneità al metal detector	no																				
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si																				
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																				
Scorrimento su piano	si																				
Scorrimento su rulli	si																				
Scorrimento su piano sui due lati	no																				
Scorrimento in conca	si																				
Variazione di pendenza	no																				
Trasporto inclinato	no																				
Trasporto con accumulo	si																				
Trasportatore in curva	si																				
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	9																				
CONFORMITÀ NORMATIVE																					
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti Flame Retardant UNI EN ISO 340 Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning																					
NOTE																					

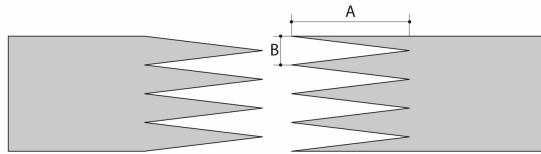


Edizione: 08-11-2013

Data ultimo aggiornamento: 23-06-2016

#### LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA-1210**
**TIPO**
**2T12 U0-V10 FM FR**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**MONO ZETA**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**
**MONO ZETA DIAGONALE**  
**DOPPIA ZETA**  
**SMUSSO '2'**  
**GRADINO**

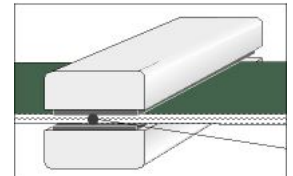
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

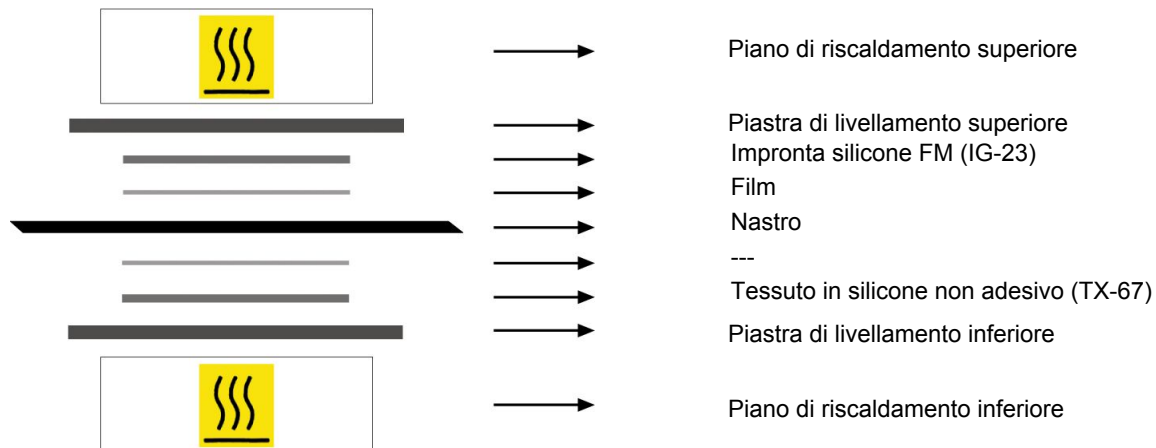
**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	180 °C
Temperatura piano inferiore	180 °C
Temperatura sonda	180 °C
Mantenimento in temperatura	4 min.
Pressione	4 bar
Film	TC-448 - Film PVC nero FR
Collante	---

**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.  
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

In caso di foglietta rinforzata usare la TC438 - Film PVC nero FR rinforzato

Edizione: 11-04-2005

Data ultimo aggiornamento: 15-11-2018

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.