

CODE NA-1210
TYP
2T12 U0-V10 FM FR
BANDSPEZIFIKATION

| | | | |
|----------------------------|-------------|--|-----------|
| Transportseite | Werkstoff | PVC 70 Sh.A (±5) | |
| | Dicke | 1.00 mm | 0.039 in. |
| | Oberfläche | FM | |
| | Farbe | Anthrazit | |
| Reibwert Index | MF | | |
| | | | |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) | |
| | Gewebe Zahl | 2 | |
| | Gewebeart | Flexibel | |
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) | |
| | Dicke | --- mm | --- in. |
| | Oberfläche | Gewebe | |
| | Farbe | Grau | |

BANDKONSTRUKTION

| | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|
| Gesamtdicke | 2.30 mm | 0.09 in. |
| Gewicht | 2.50 kg/m ² | 0.51 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 12 N/mm | 69 lbs./in. |
| Zugkraft max. | 24 N/mm | 137 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. | -10 °C 14 °F |
| | max. | +60 °C 140 °F |

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾

| | | |
|---|-------|----------|
| ■ Kantenradius (min.) | nein | |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 50 mm | 1.97 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (t) | 60 mm | 2.36 in. |

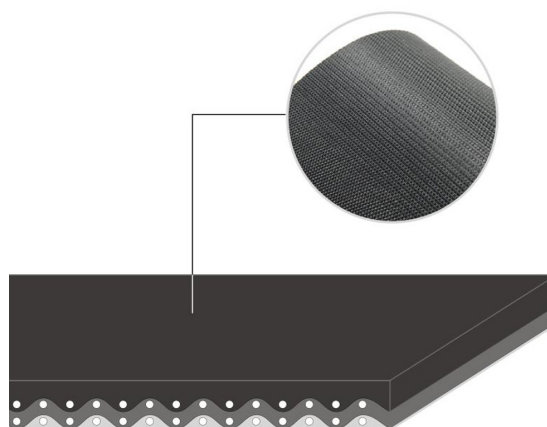
⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

| | |
|------------------------------|----------|
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminate | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

Max. Produktionsbreite 3000 mm 118 in.

ANWENDUNG

 Verpackungsindustrie
 Logistiksysteme
 Kurventransportbänder

EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | nein |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | ja |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | ja |
| Kurvenförderer | ja |
| Chemische Beständigkeit link | 9 |

KONFORMITÄT

 REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
 Flame Retardant UNI EN ISO 340
 Flame Retardant UL94HB Horizontal Burning

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 08-11-2013

Datum der letzten Änderung: 23-06-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-1210

TYP

2T12 U0-V10 FM FR

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '2' STUFENVERBINDUNG

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

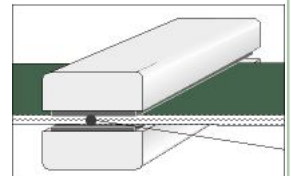
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

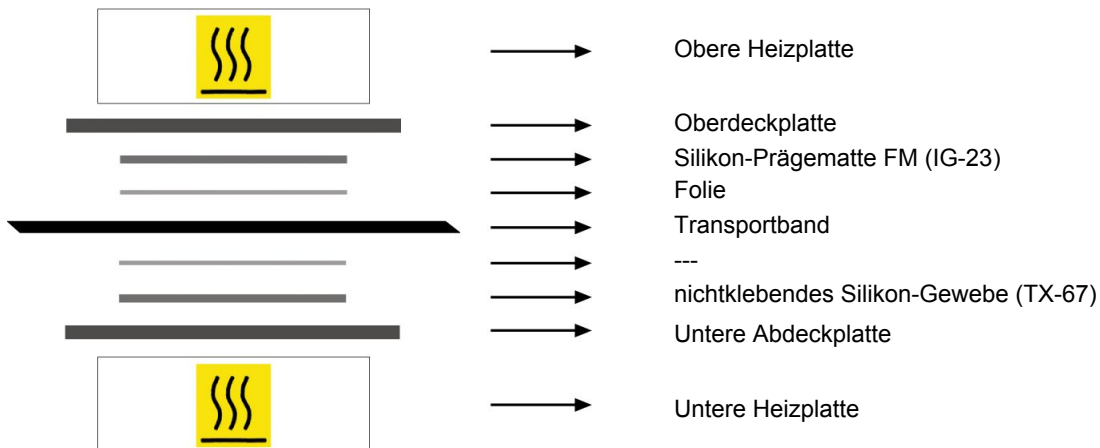
| Parameter | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 180 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 180 °C |
| Temperatur des Fühlers | 180 °C |
| Heizzeit | 4 min. |
| Druck | 4 bar |
| Folie | TC-448 - PVC-Folie schwarz FR |
| Kleber | --- |

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.



• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Bei verstärkter Folie den TC-438 - Verstärkte PVC-Folie FR schwarz verwenden

Ausgabe: 11-04-2005

Datum der letzten Änderung: 15-11-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.