

输送带

技术参数表

编号		NA1204		型号		XM-3 E/U10 N	
组成							
面	材质	聚氨酯 (TPU)					
	厚度	1.00	毫米	0.039	英吋		
	表面花纹	平滑					
	颜色	黑					
	摩擦特性	LF					
织物	材质	PET 聚酯布层 0.35 mm 0.014 in.					
	层数	---					
	纬纱类型	---					
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布					
	厚度	---	毫米	---	英吋		
	表面花纹	布					
	颜色	灰					
技术规格							
总厚度		2.60	毫米	0.10	英吋		
重量		2.90	千克/平方米	0.59	磅/平方英尺		
长度1%延伸		20	牛頓/毫米	114.0	磅/英吋		
最大允许延伸拉力		30	牛頓/毫米	171.3	磅/英吋		
工作温度 ⁽¹⁾		最小.	-20 攝氏度	-4	华氏度		
		最大.	100 攝氏度	212	华氏度		
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)							
最小轮径 ⁽²⁾		否					
■ 刀口最小半径		100 毫米 3.94 英吋					
■ 正向弯曲最小直径		180 毫米 7.09 英吋					
■ 反向弯曲最小直径							
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响							
底面的摩擦系数		0.20 [-]					
■ 钢板滑床		0.25 [-]					
■ 夹层胶板/木板		0.20 [-]					
■ 钢面滚轮		0.30 [-]					
■ 橡胶面滚轮							
最大生产宽度		2100	毫米	83	英吋		
适合应用于							
陶瓷: 数码装饰							
纺织: 印花导带							
印刷和图像: 数码印刷							
木材工业: 数码印花							





特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	否
可表面滑送	是
转弯皮带	否
抗化特性 连结)	5
符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
备注	
建议初始张紧 0.2÷0.5%	



XMotion

发布: 04-07-2013

更新: 06-12-2021

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

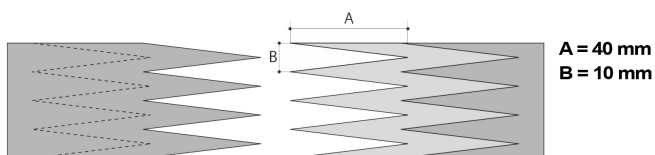
输送带

接着参数表

编号	NA1204	型号	XM-3 E/U10 N
----	--------	----	--------------

建议的接头方式

双齿 Z



其他接着方式

斜角单齿 Z
单齿 Z - 80 x 10 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

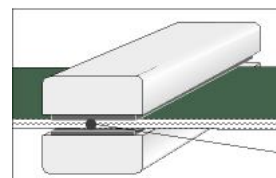
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	160 摄氏度
下加热板	120 摄氏度
感温器设定	145 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	TC67 - 黑色 PU 膜
胶水	---

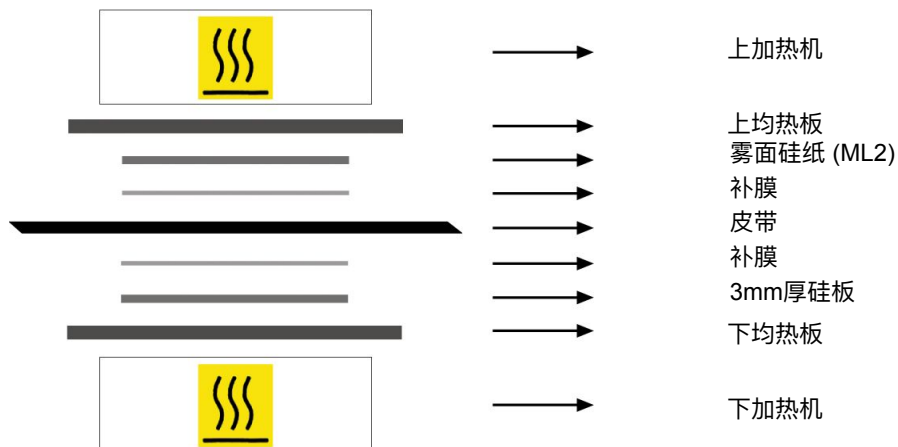
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

滚轮面: 在PU补膜(TC67)和皮带之间, 放入一层TS109薄纱

发布: 08-11-2013

更新: 20-03-2014

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。